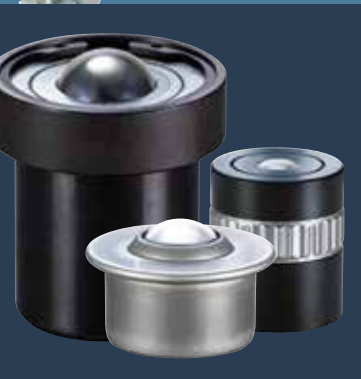
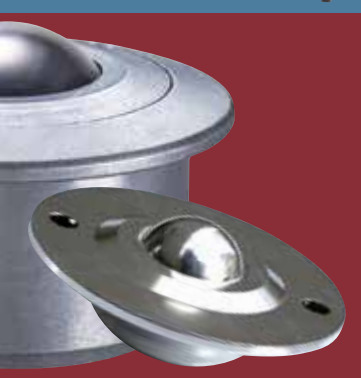




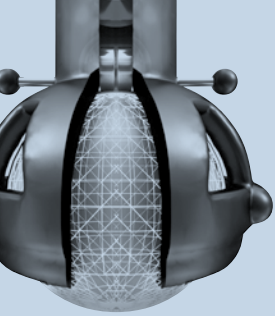
omnitrack®

movimentazione omnidirezionale

Eleganza nella precisione



DAL
1909



2017

Sfere portanti ad alta capacità da 8.000 kg.
Nuova tecnologia e materiali

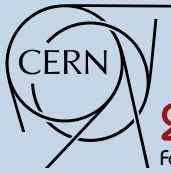
2014

Lancio nuova gamma
Omnicaster



2011

Record di velocità terrestre
"Bloodhound" 1.000 km/h
(sponsor del prodotto)



2009

Fornitore nell'ambito
del progetto di ricerca
sull'acceleratore
di particelle CERN
"Hadron" collider



1990

Fornitore nell'ambito del
progetto per la produzione di
Euro Fighter



1970

Apparecchiature per la
movimentazione di testate
nucleari Blue Steel -
progettazione e produzione

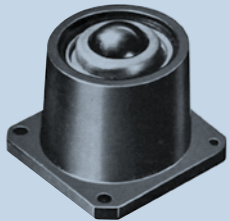


1962

Ingranaggio
per il carrello di
atterraggio di
De Havilland Aircraft
- progettazione e
produzione

1958

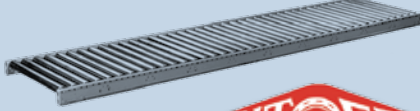
Lancio e brevetto delle
sfere portanti Omnitrac



1928

Lancio di rulli di convogliamento a gravità, ruote
per pattini e sistemi di scaffalatura dinamica

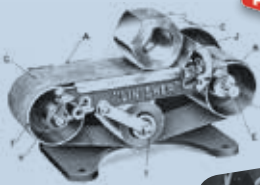
AUTOSET
PRODUCTIONS LTD



AUTOSET

1930

Progettazione e lancio
della "sabbatrice a
nastro"



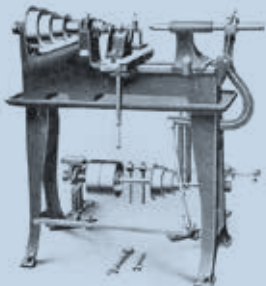
1923

Produzione dell'auto TST
"Townsend, Skinner &
Tingle"



1918

Produzione ed esportazione della
gamma di scooter "AUTOGLIDER"



1909

La società inizia la propria
attività come fabbricante di
torni, rotelle ultrasensibili e
guide per armadi



omnitrac
SFERE PORTANTI
pagine 4 - 13

- Unità ad alta capacità di carico fino a 8.000 kg
- Attrito ridotto < 0,005 μ (0,5% del carico convogliato)
- Cambio direzionale immediato e preciso
- Alta resistenza agli urti, alla temperatura e alla velocità



TAVOLE E PIATTAFORME GIREVOLI
pagina 19



Telefono, e-mail o chat online.
Consulenza tecnica gratuita.



Nessun ordine minimo.
Acquista subito ciò che ti serve.



Produzione rapida di una soluzione su misura per le tue esigenze.



Spedizione immediata dal magazzino e consegna veloce in tutto il mondo.



DAL
1909

Design originale brevettato, collaudato e prodotto in UK dal 1909.

Eleganza nella precisione



omnicaster
RUOTE IN PLASTICA
pagina 14 - 15

- Guida semplice e cambio di direzione immediato
- Indicate per superfici delicate
- Autopulente durante il funzionamento
- Ampia sporgenza della sfera



omnifloat
MOVIMENTAZIONE DEL VETRO
pagina 16

- Ideale per vetro e altri materiali in fogli o lastre
- Opzioni di upgrade a sfere non deteriorabili e ad elevata resistenza al calore
- Upgrade del braccio in acciaio inossidabile per uso in ambienti umidi e corrosivi



omniwheel
RULLI DI CONVOGLIAMENTO
pagina 16

- Idonee per uso all'aperto e in condizioni di umidità e polvere
- Facile integrazione nei sistemi di rulli di convogliamento esistenti
- Azionamento esagonale per sistemi a gravità semplici o a trasmissione



GUIDE A SFERA
pagina 18



PATTINI A SFERA
pagina 20



CONVOGLIATORI FLESSIBILI
pagina 17



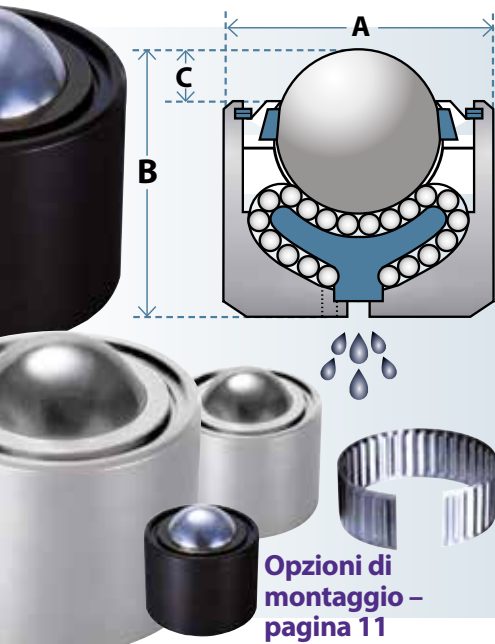
IN TUTTO IL MONDO

▼ = Non applicabile su unità con sfera Ø 12,7 mm

<p>Attrito ridotto 1: 0.005</p>	<p>Velocità 2 m/sec</p>	<p>Temperatura -50 / +160 °C</p>	<p>QUALSIASI orientamento</p>	<p>Alta resistenza agli urti</p>	<p>Canali di scolo per detriti e liquidi ▼</p>	<p>Riparabile dall'utente ▼</p>
<p>Capacità di 8000 kg in qualsiasi angolazione</p>			<p>Costruzione di alta gamma e massima precisione</p>			
<p>Design a traccia continua - massima precisione</p>			<p>Kit di manutenzione e ricambi dal 1954</p>			

<p>8000 KG</p> <p>INDICI DI CARICO INVARIATI IN QUALSIASI ORIENTAMENTO</p>	<p>MATERIALI STANDARD - Sfere in acciaio al cromo AISI 52100 e rivestimento elettrolitico antiossidante della parte interna della sede.</p> <p>Risolvete specifici requisiti applicativi optando per l'upgrade dei materiali standard (selezionare l'opzione necessaria aggiungendo il suffisso).</p>	Resistenza corrosione	Ambiente contaminato	Temperatura		Resistenza alle radiazioni	
A	UPGRADE SFERE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (AISI 440C) - Sede antiossidante e indice di carico come standard.	✓	✓	✓	✓	✓	
Z	UPGRADE PER SERVIZIO GRAVOSO - Parti interne e sfere in acciaio inossidabile. Sede esterna e limite di carico come standard.	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	
SS	UPGRADE COMPLETO ALL'ACCIAIO INOSSIDABILE - Parti interne e sfere in acciaio inossidabile AISI 440, sede AISI 304. Indice di carico come standard.	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	
PB	OPZIONE SFERA IN RESINA FENOLICA - Riduce le graffiature sulle superfici delicate. Le proprietà di attrito, usura e temperatura cambiano. Contattateci per informazioni. Riduzione degli indici di carico indicata.			<p>Ø della sfera in mm</p> <p>CARICO PB (kg)</p>	<p>12,7</p> <p>10</p>	<p>25,4</p> <p>30</p>	<p>38,1+</p> <p>35</p>

Serie 90 - ATTACCO SEMPLICE

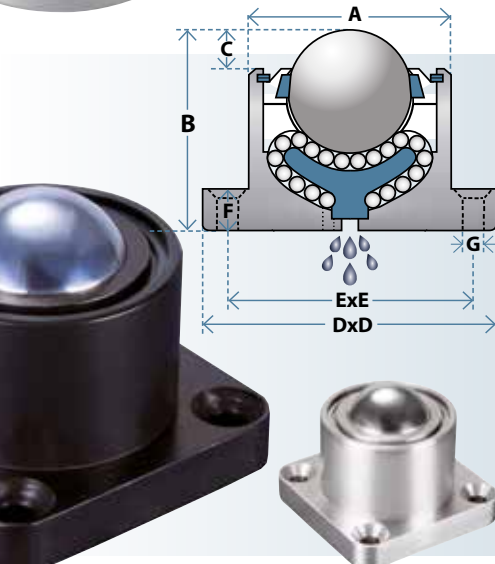


Opzioni di montaggio - pagina 11

CODICE	CARICO kg	Ø SFERA IN mm	A	B	C
9000	50	12,7	20	20	3,8 ♦
9001	50	12,7	20,6	19,1 *	3,8 ♦
9010	50	12,7	22,2	22,2	3,8 ♦
9020	225	25,4	44	41,3	5,6
9021	225	25,4	44,5	41,3	5,6
9022	225	25,4	44,5	41,3	7,1
9030	385	25,4	50	44,5	6,4
9031	385	25,4	50,8	44,5	6,4
9040	1100	38,1	60	61,5	12,7
9041	1100	38,1	60,3	61,5	12,7
9042	1100	38,1	60,3	60,3	12,7
9050	2200	50,8	100	95	14,3
9051	2200	50,8	101,6	98,4	14,3
9060	4550	76,2	160	145	21
9070	8000	101,6	228	190	38

* 9001 ha un codolo con un diametro di 3,2 mm x 8 mm . ♦ Altri 1,5 mm a 16,2 mm in esterno Ø.

Serie 92 - FLANGIA INFERIORE



CODICE	CARICO kg	Ø SFERA IN mm	A	B	C	D x D	E x E	F	Ø G
9200	50	12,7	23,8	22,2	3,8 ~	44,5 ø ♦	34,9	3,2	2 x 3,6
9210	50	12,7	23,8	22,2	3,8 ~	47,7 x 32 *	34,9	2	2 x 4 ♦
9220	225	25,4	44	41,3	5,6	57,2	44,5	4,8	4 x 6,1
9221	225	25,4	44,5	41,3	7,1	57,2	44,5	4,8	4 x 6,1
9230	385	25,4	50	44,5	6,4	76,2	57,9	6,4	4 x 8,1
9240	1100	38,1	60	61,5	12,7	76,2	57,9	12,7	4 x 8,1
9241	1100	38,1	60,3	60,3	12,7	76,2	57,9	12,7	4 x 8,1
9250	2200	50,8	100	98,4	14,3	127	101,6	9,5	4 x 11,1 ♦
9260	4550	76,2	160	145	21	175	145	15	4 x 13,1
9270	8000	101,6	228	190	38,1	235	190,5	25	4 x 16,1

♦ 9200 - Flangia circolare. * 9210 - Flangia ellittica.
~ Altri 1,5 mm a 16,2 mm in esterno Ø. ♦ Non svasato.

Serie 91 - PERNO FILETTATO

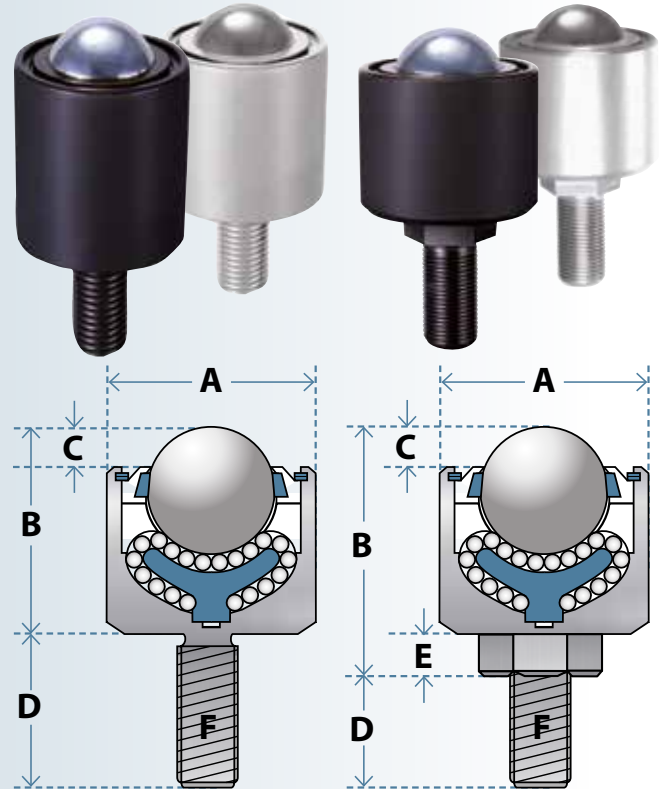
CODICE	CARICO kg	Ø SFERA IN mm	A	B	C	D	E	F
9100	50	12,7	20	19,1	3,8*	16,1		M8 x 1,25
9101	50	12,7	20,6	19,1	3,8*	28,7		M8 x 1,25
9102	50	12,7	20,6	19,1	3,8*	28,7		5/16" UNF
9112	50	12,7	22,2	22,2	3,8*	25,4		5/16" UNF
9120	225	25,4	44	48,3	5,6	25		M12 x 1,75
9123	225	25,4	44	47,3	5,6	25	6	M12 x 1,75
9124	225	25,4	44,5	47,3	7,1	25,4	6	1/2" UNF
9130	385	25,4	50	51,3	6,4	25		M12 x 1,75
9133	385	25,4	50	50,5	6,4	25	6	M12 x 1,75
9134	385	25,4	50,8	50,5	6,4	25,4	6	1/2" UNF
9135	385	25,4	50,8	42	6,4	60	10	1" UNF
9140	1100	38,1	60	73,5	12,7	40		M20 x 2,5
9143	1100	38,1	60	71,5	12,7	40	10	M20 x 2,5
9144	1100	38,1	60,3	71,5	12,7	38,1	10	3/4" UNF
9145	1100	38,1	60,3	60	12,7	75	6	1" UNF
9150	2200	50,8	100	105	14,3	54		M24 x 3,0
9153	2200	50,8	100	109	14,3	50	10,6	M24 x 3,0
9154	2200	50,8	101,6	109	14,3	50,8	10,6	1" UNF
9160	4550	76,2	160	145	21	57,2		1" UNF
9163	4550	76,2	160	145	21	100	15	M30 x 3,5

*Altri 1,5 mm a 16,2 mm in esterno Ø.

Per le unità della serie 91, omettere i canali di scolo/per i detriti; contattarci se necessario.

SERIE 91
CON FINALE 0, 1, 2 E 5

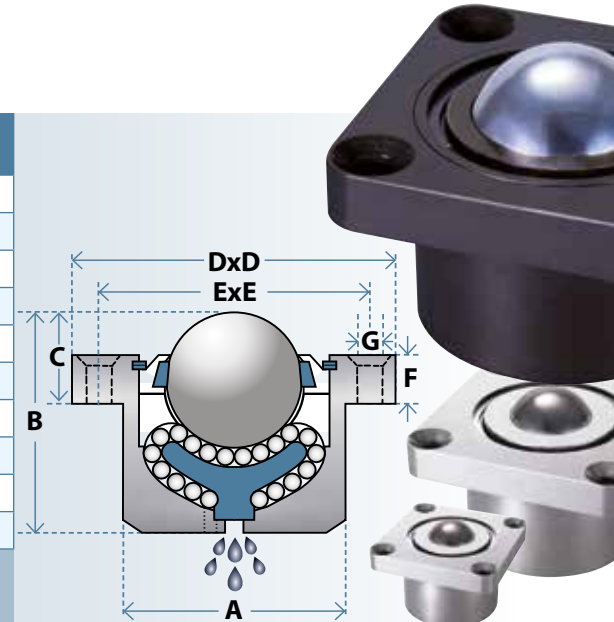
SERIE 91
CON FINALE 3 E 4



Serie 93 - FLANGIA SUPERIORE

CODICE	CARICO kg	Ø SFERA IN mm	A	B	C	D x D	E x E	F	ø G
9300	50	12,7	23,8	22,2	11,2	44,5 ø♦	34,9	3,2	2 x 3,6
9310	50	12,7	23,8	22,2	7,9	47,7 x 32*	34,9	2	2 x 4 ♦
9320	225	25,4	44	41,3	10,3	57,2	44,5	4,8	4 x 6,1
9321	225	25,4	44,5	41,3	11,9	57,2	44,5	4,8	4 x 6,1
9330	385	25,4	50	44,5	12,7	76,2	57,9	6,4	4 x 8,1
9341	1100	38,1	60	60	25,4	76,2	57,9	12,7	4 x 8,1
9350	2200	50,8	100	95	33,3	127	101,6	19,1	4 x 11,1
9351	2200	50,8	101,6	98,4	36,5	127	101,6	22,2	4 x 11,1
9352	2200	50,8	109,5	98,4	33,3	127	101,6	19,1	4 x 10,3 ♦
9360	4550	76,2	160	145	36	175	145	15	4 x 13,1

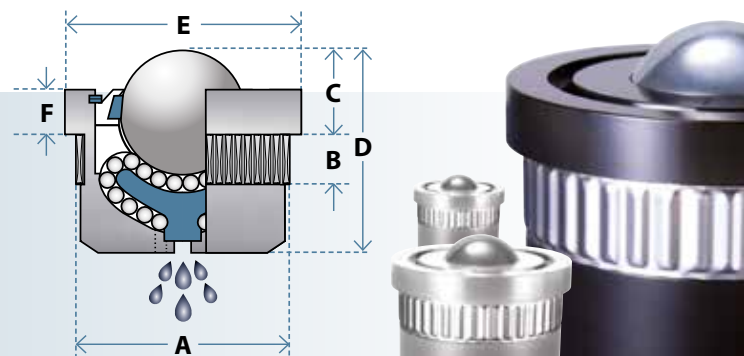
♦ 9300 - Flangia circolare. * 9310 - Flangia ellittica.
♦ Non svasato.



Serie 98 - CON ANELLO DI TOLLERANZA

CODICE	CARICO kg	Ø SFERA IN mm	A	B	C	D	E	F
9810	50	12,7	22*	12	6	21	24	2,4
9820	225	25,4	45*	15	14	40	49	6,9
9830	385	25,4	50*	16	15	44	55	8,6
9840	1100	38,1	65*	20	25	60	70	12,3
9850	2200	50,8	100*	24	30	95	110	15,7

* del foro per attacco ISO H9



▽ = Non applicabile su unità con sfera Ø 12,7 mm

Attrito ridotto 1: 0.005	Velocità 2 m/sec	Temperatura -30 / +160 °C	orientamento QUALSIASI	Alta resistenza agli urti	Carichi irregolari	Rimessa a nuovo in stabilimento
-----------------------------	---------------------	------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------	------------------------------------

Le molle resistono agli urti e ai carichi irregolari
Traccia continua – massima precisione a qualsiasi angolazione

Condizioni di traccia irregolari – molle autoregolabili
Costruzione di alta gamma e massima precisione

MATERIALI STANDARD - sfere in acciaio al cromo AISI 52100 e rivestimento elettrolitico antiossidante della parte interna della sede. Parti del meccanismo a molla in acciaio al carbonio indipendentemente dalle opzioni di upgrade.

Risolvete specifici requisiti applicativi optando per l'upgrade dei materiali standard (selezionare l'opzione necessaria aggiungendo il suffisso).

8000 KG
INDICI DI CARICO INVARIATI IN QUALSIASI ORIENTAMENTO

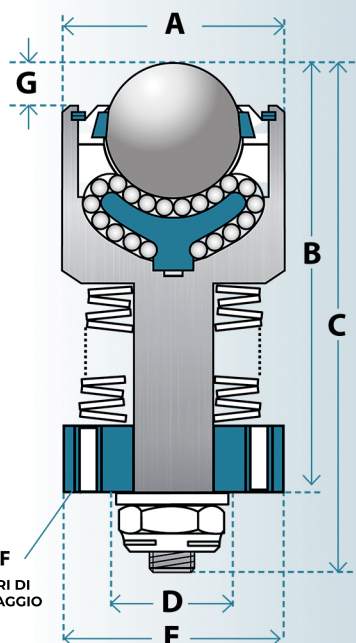
A UPGRADE SFERE IN ACCIAIO INOSSIDABILE - AISI 440C
Sede antiossidante e indice di carico come standard.

Z UPGRADE PER SERVIZIO GRAVOSO - Parti interne e sfere in acciaio inossidabile AISI440. Meccanismo a molla in acciaio al carbonio e sede esterna con rivestimento elettrolitico antiossidante. I valori e gli indici di carico della molla come standard.

SS UPGRADE COMPLETO ALL'ACCIAIO INOSSIDABILE - Sede in acciaio inossidabile AISI304. Sere e parti interne AISI440. I valori e gli indici di carico della molla come standard.

Resistenza alla corrosione	Ambiente contaminato	Temperatura		Resistenza alle radiazioni
✓	✓	✓	✓	✓
✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓
✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓

Serie 94 - A MOLLA ESTERNA



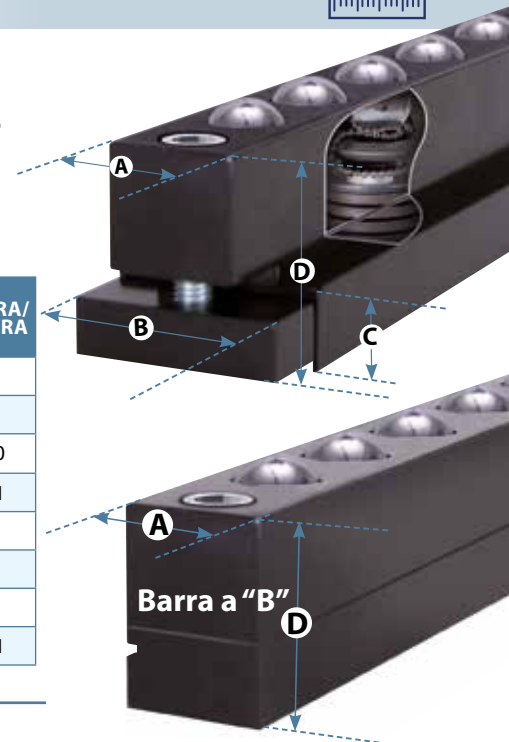
CODICE	Ø SFERA IN mm	Precarico kg	DEFLESSIONE MAX RACC.	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	A	B	C	D	E	FORI DI FISSAGGIO (PCD)	G
9401	12,7	7	2	32	20,6	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9402	12,7	14	2	35	20,6	31,8	47,0	14,7	20		3,8 ~
9403	12,7	23	2	38	20,6	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9404	12,7	23	2	38	20	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9410	12,7	7	2	32	22,2	39	47,0	14,7	20		3,8 ~
9411	12,7	14	2	35	22,2	38,6	47,0	14,7	20		3,8 ~
9412	12,7	23	2	38	22,2	39	47,0	14,7	20		3,8 ~
9420	25,4	7	5,4	136	44,5	61,9	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9421	25,4	23	5	136	44,5	61,5	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9422	25,4	45	4,4	136	44,5	60,9	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9423	25,4	68	5,3	136	44,5	61,8	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9424	25,4	89	2,7	204	44,5	61,5	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9425	25,4	109	2,6	204	44	63	77	19,2	31,8	3 x M5 (24,8)	5,6
9430	25,4	91	7,7	331	50,8	80,8	95,3	19,2	38,1	3 x M6 (29)	6,4
9431	25,4	136	6,5	331	50,8	79,6	95,3	19,2	38,1	3 x M6 (29)	6,4
9432	25,4	181	5,8	331	50,8	80,5	95,3	19,2	38,1	3 x M6 (29)	6,4
9433	25,4	227	4,6	331	50,8	81	95,3	19,2	38,1	3 x M6 (29)	6,4
9440	38,1	227	10,5	960	60,3	115	162,1	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9441	38,1	318	11,1	960	60,3	121	162,1	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9442	38,1	454	11,1	960	60,3	129,2	162,1	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9443	38,1	567	8,8	960	60,3	126,9	162,1	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9444	38,1	680	9,2	960	60,3	146,3	189,7	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9445	38,1	748	8,2	960	60,3	156,2	189,7	35	59,4	3 x M6 (50,8)	12,7
9450	50,8	764	2	1400	101,6	139,1	160,3	50,8	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3
9451	50,8	764	5,3	1400	101,6	175,1	200,9	57	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3
9452	50,8	1018	6	1400	101,6	177,4	200,9	57	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3
9453	50,8	1273	5,9	1800	101,6	174,6	200,9	57	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3
9454	50,8	1364	2,5	2000	101,6	137	158,4	50,8	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3
9455	50,8	1527	5,7	2036	101,6	171,5	200,9	57	101,6	4 x M8 (76,2)	14,3

~Altri 1,5 mm a 16,2 mm in esterno Ø.

BARRE A "T" E BARRE A "B"

Nelle barre a "T" e a "B" sono integrate sfere portanti caricate a molla ultrasensibili che assicurano un posizionamento accurato e il facile convogliamento di utensili e stampi sui basamenti di presse e macchinari. Una volta posizionate, la chiusura dell'utensile e delle molle consente alle sfere portanti di ritirarsi sotto il basamento. Lo sblocco consente invece alle sfere portanti di sollevare l'utensile sopra il basamento pronto per il nuovo convogliamento. Le barre a "T" sono munite di un meccanismo di bloccaggio integrato. Le barre a "B" sono bloccate utilizzando la vite a testa esagonale M8 incassata (è richiesta la foratura e la maschiatura del basamento). È possibile personalizzare le dimensioni.

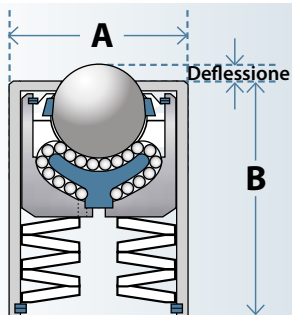
BARRA	A	B	C	D	LUNGHEZZA BARRA mm	SOSTIENE CARICO/ BARRA kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	SFERA/ BARRA
T-20	20	34	10	35	300	224	2,6	352	8
T-22	22	37	16	38	343	252	2,6	396	9
T-24	24	42	18	42	415	280	2,6	440	10
T-28	28	46	20	48	305	308	2,6	484	11
T-36	36	56	25	61	345	252	2,6	396	9
B-21	20,6			25,4	250	168	2,6	264	6
B-22	22,2			30,1	395	224	2,6	352	8
B-25	25,4			38,1	350	305	2,6	484	11



GAMMA A MOLLA SERIE 94, 95, 96 E 97

Le sfere portanti ad alta capacità sono l'ideale in presenza di condizioni di traccia irregolare o carichi d'urto. Le serie 95, 96 e 97 offrono il ritiro della sfera principale nella sede. Possiamo adattare i precarichi, le deflessioni e le caratteristiche delle molle alle vostre esigenze. Considerate eventuali opzioni di upgrade dei materiali per garantire una perfetta resistenza agli ambienti operativi più difficili.

Serie 95 - A MOLLA INTERNA

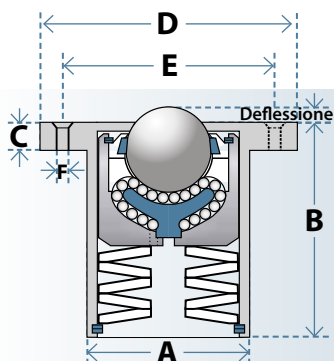


CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	Ø SFERA	A	B
9500	23	2,2	38	12,7	25,4*	25,4
9501	12	3,3	46	12,7	25,4*	25,4
9520	91	4,8	188	25,4	50,8	55,5
9530	227	2,4	367	25,4	63,5	60,3
9540	450	10	960	38,1	69,9	114,3
9550	1000	6,1	2000	50,8	120	138,9

* Zigrinatura (fine) larga 8 mm su ø esterno.



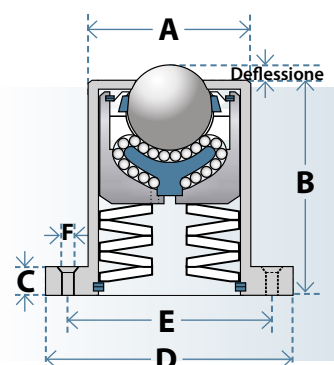
Serie 96 - A MOLLA CON FLANGIA SUPERIORE



CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	Ø SFERA	A	B	C	D	E (PCD)	F NON SVASATO
9601	12	3,3	46	12,7	25,4	25,4	5	50	36	2 x 5,1
9620	91	4,8	188	25,4	50,8	55,5	6	80	65	3 x 6,1
9630	227	2,4	367	25,4	63,5	60,3	6	100	80	3 x 8,1
9640	450	10	960	38,1	69,9	114,3	10	115	92	3 x 10,1
9650	1000	6,1	2000	50,8	120	138,9	12	165	140	3 x 10,1



Serie 97 - A MOLLA CON FLANGIA INFERIORE



CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	Ø SFERA	A	B	C	D	E (PCD)	F NON SVASATO
9701	12	3,3	46	12,7	25,4	25,4	5	50	36	2 x 5,1
9720	91	4,8	188	25,4	50,8	55,5	6	80	65	3 x 6,1
9730	227	2,4	367	25,4	63,5	60,3	6	100	80	3 x 8,1
9740	450	10	960	38,1	69,9	114,3	10	115	92	3 x 10,1
9750	1000	6,1	2000	50,8	120	138,9	12	165	140	3 x 10,1





Attrito ridotto
1:0,02

Velocità
1,5 m/sec

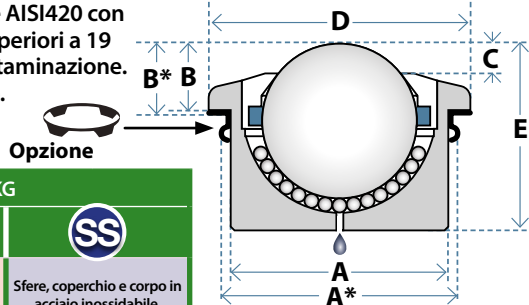
Temperatura da
-30 a 100 °C

Orientamento
orizzontale/
Sfera portante

Resistenza
agli urti

Le sfere portanti per utilizzo medio sono realizzate utilizzando alloggiamenti in acciaio temprato per garantire resistenza all'usura. Il coperchio in acciaio rinforzato e lavorato garantisce la protezione dagli urti dovuti al disallineamento dell'elemento convogliato. Lubrificate a vita e zincate per resistenza alla corrosione. Materiali standard: corpo e coperchio AISI 1015, sfere AISI 52100. Sfere e corpo in acciaio inossidabile AISI420 con upgrade a funzioni A ed SS. Le sfere principali di dimensioni superiori a 19 mm integrano una tenuta in feltro per ridurre al minimo la contaminazione. Le serie "M", "MG" e "MS" sono dotate di un singolo foro di scolo.

Serie M - MONTAGGIO A PRESSIONE



CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG

CODICE	STANDARD		A		D		SS		Ø sfera	A	A*	B	B*	C	D	E
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO								
M12*	25	0,038	20	0,038	5	0,031	20	0,038	12	22		8		3,2	27	16,7
M14	60	0,053	50	0,053	10	0,039	40	0,051	15	24	25,0-25,5	8,1	8,4	5	30	20
M15*	60	0,059	50	0,059	10	0,044	40	0,058	15	24	25,0-25,5	9,5	9,8	4	31	21
M22	180	0,189	180	0,188	20	0,150	126	0,188	22	36	37,0-37,2	9,8	10,1	3,8	45	30,5
M25*	200	0,193	140	0,192	25	0,137	140	0,192	25	38		14		6	45	30,2
M30	350	0,360	350	0,357	25	0,277	220	0,357	30	45	46,3-46,7	13,8	14,01	5,8	55	36,8
M45	600	1,010	600	1,000	25	0,710	350	1,020	45	62	63,0-63,5	19	19,3	9	75	53,5
M60	1500	3,710	1100	3,820	N/D	N/D	1050	3,830	60	100		30		15	117	77,5

* Indica il coperchio in lamiera stampata. Quando si usano le graffe di fissaggio le dimensioni A e B diventano A* e B*.

Opzioni di montaggio - pagina 11

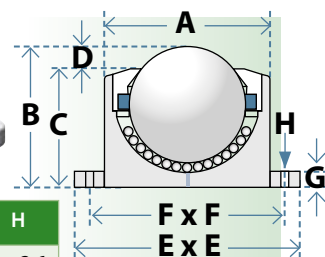


Serie MF - FLANGIA INFERIORE

CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG

CODICE	STANDARD		A		D		Ø sfera	A	B	C	D	ExE	FxF	G	H
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO									
MF12*	25	0,103	20	0,103	5	0,100	12	23,9	20,7	17,2	3,5	44,5#	34,9	3,2	2 x 3,6
MF15*	60	0,049	50	0,048	10	0,089	15	24	21	16	5	45	32	4,8	4 x 4,6
MF22	180	0,177	180	0,257	20	0,219	22	36	30,5	26	4,5	57,2	44,5	4,8	4 x 5,6
MF30	350	0,501	350	0,504	25	0,416	30	45	36,8	30,3	6,5	76,2	57,9	6,3	4 x 7,1
MF45	600	1,138	600	1,168	25	0,928	45	62	53,5	45	8,5	85	69	6,3	4 x 7,1

MF 12 ha una flangia circolare da 44,5 mm con 2 fori di montaggio. * Indica il coperchio in lamiera stampata.

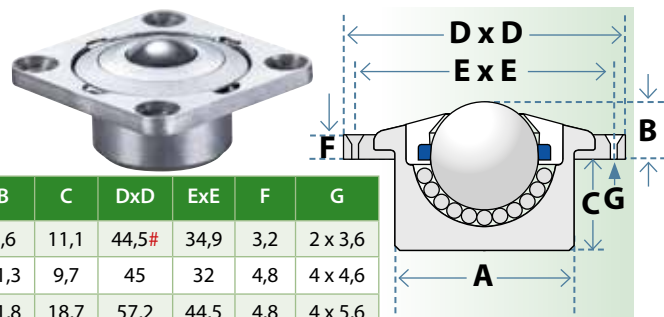


Serie MS - FLANGIA SUPERIORE

CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG

CODICE	STANDARD		A		D		Ø sfera	A	B	C	DxD	ExE	F	G
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO								
MS12*	25	0,103	20	0,100	5	0,100	12	23,9	9,6	11,1	44,5#	34,9	3,2	2 x 3,6
MS15*	60	0,059	50	0,059	10	0,044	15	24	11,3	9,7	45	32	4,8	4 x 4,6
MS22	180	0,189	180	0,188	20	0,150	22	36	11,8	18,7	57,2	44,5	4,8	4 x 5,6
MS30	350	0,360	350	0,357	25	0,277	30	45	16,8	20	76,2	57,9	6,3	4 x 7,1
MS45	600	1,010	600	1,000	25	0,710	45	62	22	31,5	85	69	9,5	4 x 7,1

MS12 ha una flangia circolare da 44,5 mm con 2 fori di montaggio. * Indica il coperchio in lamiera stampata.

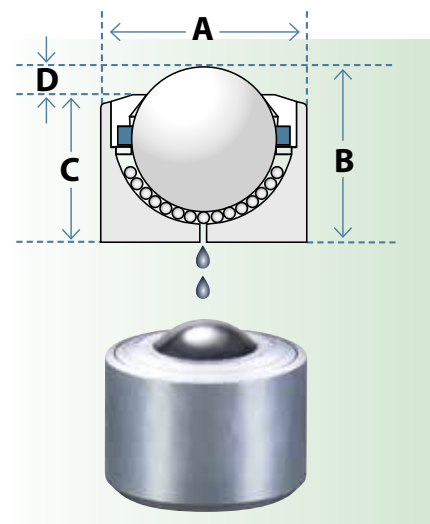


Serie MG - MONTAGGIO SEMPLICE

CODICE	CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG						Ø sfera	A	B	C	D
	STANDARD		A		D						
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO					
MG8*	13	0,017	10	0,018	5	0,016	8	18	12	10	2
MG10	25	0,028	20	0,028	5	0,022	10	20	16,5	13,5	3
MG12*	25	0,035	20	0,034	5	0,027	12	22	17,5	14	3,5
MG15	60	0,049	50	0,048	10	0,035	15	24	20	15	5
MG22	180	0,177	180	0,178	20	0,140	22	36	30,5	26	4,5
MG30	350	0,335	350	0,338	25	0,250	30	45	36,8	30,3	6,5
MG45	600	0,940	600	0,97	25	0,730	45	62	53,5	45	8,5
MG60	1500	3,650	1100	3,590	N/D	N/D	60	100	77,5	61	16,5
MG76	2500	8,600	1700	8,600	N/D	N/D	76	130	103	80	23
MG90	3500	11,310	2400	11,310	N/D	N/D	90	145	115	90	25

*La dimensione A cambia con l'uso di graffe di fissaggio (p. 11)

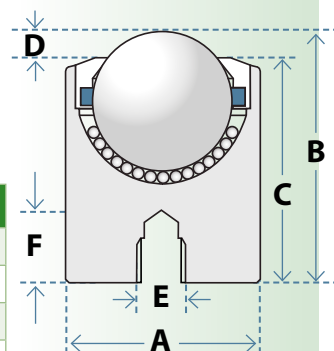
* Indica il coperchio in lamiera stampata.



Serie MI - FISSAGGIO CON FILETTATURA INTERNA

CODICE	CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG						Ø sfera	A	B	C	D	E	F
	STANDARD		A		D								
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO							
MI12*	25	0,050	20	0,050	5	0,043	12	22	24	20,5	3,5	M8 x 1,25	5
MI15	60	0,074	50	0,074	10	0,061	15	24	28	23	5	M8 x 1,25	8
MI22	180	0,254	180	0,256	20	0,210	22	36	40,5	36	4,5	M8 x 1,25	10
MI30	350	0,460	350	0,450	25	0,360	30	45	46,8	38,8	8	M8 x 1,25	10
MI45	600	1,180	600	1,170	25	0,950	45	62	63,5	50,5	13	M8 x 1,25	10

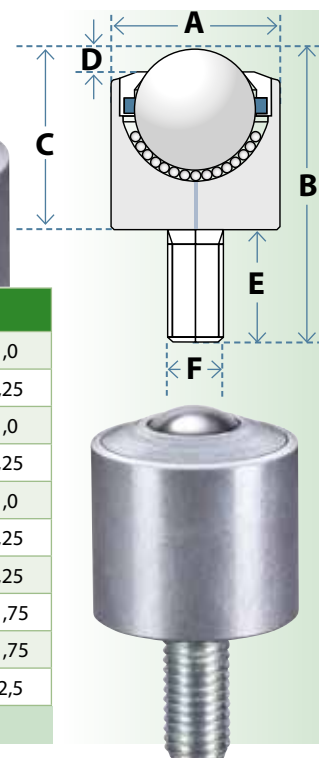
* Indica il coperchio in lamiera stampata.



Serie MSP - FISSAGGIO CON PERNO FILETTATO

CODICE	CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG						Ø sfera	A	B	C	D	E	F
	STANDARD		A		D								
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO							
MSP8*	13	0,021	8	0,021	3	0,019	8	18	27	12	2	15	M6 x 1,0
MSP10	25	0,036	20	0,036	5	0,031	12	20	29,8	17,8	3	12	M8 x 1,25
MSP11	25	0,044	20	0,043	5	0,040	12	20	48	20	3	28	M6 x 1,0
MSP12*	25	0,039	20	0,039	5	0,039	12	22	42,5	22,5	3,5	20	M8 x 1,25
MSP14	60	0,055	50	0,065	10	0,042	15	24	32,5	20,5	3,9	12	M6 x 1,0
MSP15	60	0,083	50	0,083	10	0,069	15	25	46	26	5	20	M8 x 1,25
MSP19	75	0,109	55	0,113	20	0,088	19	30	46,5	26	4,8	20,5	M8 x 1,25
MSP22	180	0,256	180	0,256	20	0,200	22	36	62,9	37,5	4,5	25,4	M12 x 1,75
MSP30	350	0,440	350	0,430	25	0,346	30	45	69,2	43,8	6,5	25,4	M12 x 1,75
MSP45	600	1,360	600	1,350	25	1,100	45	62	107,3	66	8,5	41,3	M20 x 2,5

* Indica il coperchio in lamiera stampata.





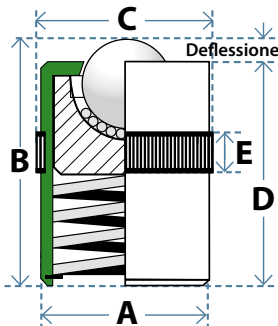
Attrito ridotto
1:0,02

Velocità
1,5 m/sec

Temperatura da
-30 a 100 °C

Orientamento
orizzontale/
Sfera portante

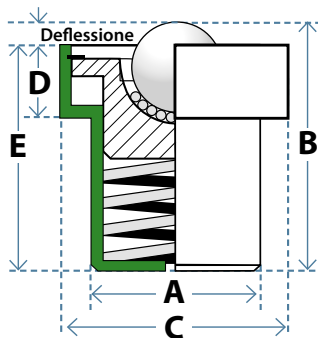
Alta resistenza
agli urti



Serie MN/MM - A MOLLA INTERNA

CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	Ø SFERA	A	B	C	D	E
MN12	40	1,5	90	12,7	23,9	30	24,5	28,5	10,5
MN16	60	1,5	110	15,8	29,9	36	30,5	34,5	10,5
MN25	100	1,5	175	25,4	39,8	48	40,5	46,5	10,5
MN30	335	1,5	585	30	49,9	60	50,5	58,5	12,3

A = UPGRADE SFERE IN ACCIAIO INOSSIDABILE
= Maggior resistenza alla corrosione con carico o valori della molla invariati (aggiungere suffisso A)



CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX kg	Ø SFERA	A	B	C	D	E
MM22	70	4,5	90	22	39	58	50	14	53,5
MM30	135	7	170	30	48,5	70	62	17,5	63
MM45	230	10,5	290	45	66,5	100,5	85	25,5	90

Soluzioni caricate a molla alternative a pagina 6 e 7.



SERIE MV, MX & MW SFERE PORTANTI - AIR CARGO

Sfere portanti - AIR CARGO - MV, MX & MW

In conformità agli standard ISO del settore del trasporto aereo, queste sfere portanti utilizzano sfere in acciaio inossidabile (AISI 420) che ricircolano all'interno di un alloggiamento in acciaio (AISI 1015) a massima precisione. Tutti i modelli presentano scolo dei liquidi e non dispongono di guarnizione in feltro. Consultate pagina 11 per le graffe di fissaggio opzionali di tipo C (acciaio inossidabile) e di tipo K (a molla).

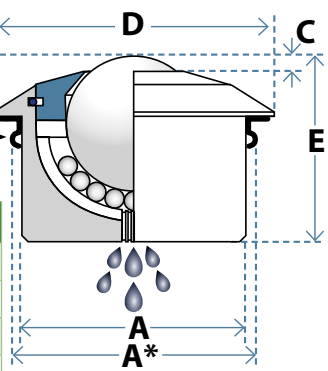
Serie	Alta temperatura	Carico e urto	Ridotte emissioni sonore	Resistenza alla corrosione	Opzioni di costruzione (Aggiungere suffisso)
MV	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	E Costruzione leggera
MX	✓✓	✓✓	✓✓	✓	SS Acciaio inossidabile
MW	✓	✓	✓	✓✓✓	SL Calotta interna in acciaio inossidabile



Serie MV "Imperial" - Coperchio raschiatore stampato integrale che riduce peso ed emissioni sonore durante il funzionamento. Serie dalle dimensioni compatte ideale per piani di carico con sfere ad alta densità.
Serie MX "Cargo" - Coperchio raschiatore in acciaio che protegge dall'impatto prodotto da carichi irregolari. Canali di scarico multipli espellono i detriti e i liquidi contaminanti.
Serie MW "Washdown" - Calotta interna in acciaio inossidabile offre un'alternativa economica alle versioni tutto inox. Efficace resistenza alla corrosione e drenaggio dei liquidi nelle applicazioni di lavaggio. Disponibile anche completamente in acciaio inossidabile.



CODICE	CARICO kg	Ø sfera	SENZA GRAFFA		CON GRAFFA DI FISSAGGIO			C	D	E	CANALI DI SCOLO	PESO kg
			A	B	N. graffa	A*	B*					
MV30	350	30	45	13,8	K30	46,0 - 46,5	14,1	5,5	50	34,8	4 scanalature	0,290
MX30	350	30	45	13,8	K30	46,0 - 46,5	14,1	5,5	55	36,8	7 fori	0,355
MW30	220	30	45	13,8	K30	46,0 - 46,5	14,1	5,5	55	36,8	5 fori	0,337
MX45	600	45	62	19	K45	63,0 - 63,5	19,3	9	75	53,5	7 fori	1,010
MW45	450	45	62	19	K45	63,0 - 63,5	19,3	9	75	53,5	1 foro	0,960



Con graffe di fissaggio i valori A e B diventano A e B*.

Graffe tipo K e C

✓ Compensa le irregolarità in foro e diametro

✓ Ideale in caso di accesso a un solo lato della superficie di montaggio

1 Fissare la graffa al foro di montaggio

2 Premere la sfera nella graffa

3 le estremità periferiche si espandono e trattengono la sfera

MEDIUM DUTY	LIGHT DUTY	GRAFFA	A	FORO Ø MIN/MAX	MAGGIORAZIONE ALTEZZA DI MONTAGGIO
M14 - M15 - MG15	L15 - LP15	K15	24	25,0 - 25,5	0,3+
		C15	24	24,8 - 25,0	0,3+
M22 - MG22	L22 - LP22	K22	36	37,0 - 37,5	0,3+
		C22	36	37,0 - 37,2	0,3+
M30 - MG30 - MV30 MX30 - MW30	L30 - LP30	K30	45	46,0 - 46,5	0,3+
		C30	45	46,3 - 46,7	0,3+
M45 - MG45 - MX45 MW45	L45 - LP45	K45	62	63,0 - 63,5	0,3+



Graffa a K
Acciaio



Graffa a C
Acciaio inossidabile



Altre graffe disponibili

Le graffe di fissaggio determinano cambiamenti nei valori di altezza e Ø del foro. Per il fissaggio sicuro della graffa occorre uno spessore minimo di 3 mm.

Anelli di tolleranza

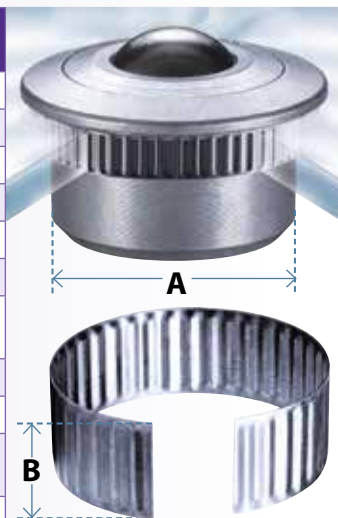
✓ Ideale in caso di accesso a un solo lato della superficie di montaggio

✓ Compensa le irregolarità in foro e diametro

Le specifiche di Ø del foro cambiano con l'uso di anelli di tolleranza. Contattateci per informazioni.

HEAVY DUTY	MEDIUM DUTY	LIGHT DUTY	CODICE	A	Ø FORO MIN/MAX	B
	MG8		TR18	18	19,30 - 19,55	6,00
9000 - 9001*	MG10		TR20	20	21,80 - 22,05	12,00
9010*	M12 - MG12			22	23,80 - 24,05	12,00
9300* - 9310*	M14 - M15 - MG15	L15 - LP15	TR24	24	25,65 - 25,90	15,00
9500* - 9501* - 9601*			TR25	25	27,20 - 27,45	8,00
	M22 - MG22	L22 - LP22	TR36	36	37,80 - 38,00	12,00
9020* - 9021* - 9022* - 9320* - 9321*	M30 - MG30 - MV30 MX30 - MW30	L30 - LP30	TR45	45	46,80 - 47,00	15,00
9030 - 9031* - 9330 - 9520*			TR60	50	51,90 - 52,10	15,00
9040 - 9041* - 9042* - 9341				60	62,10 - 62,30	20,00
9530*	M45 - MG45 - MX45 - MW45	L45 - LP45		62	64,30 - 64,50	20,00
9540* - 9640*				70	72,35 - 72,55	20,00
9050 - 9350 - 9051*	M60 - MG60		TR100	100	103,75 - 104,05	20,00

* Ø di tolleranza min/max varia - Contattateci.

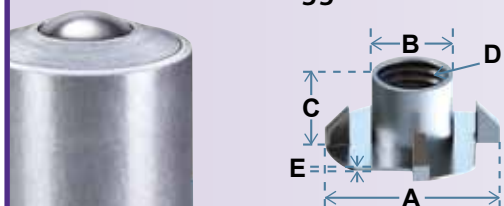


Serie 98 -
Vedi pagina 5.

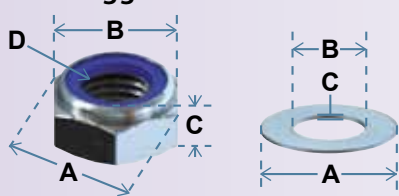
Dado e rondella Nyloc + kit inserto a T in legno

Usare con Serie 91 ad alta capacità, Serie MSP MEDIUM DUTY e Ruote sferiche Omnicaster.

Fissaggio inserto in legno



Fissaggio dado e rondella



Modello	9100 - 9101			OC35 - OC50 OC55 - OC55B			9120 - 9123 9130 - 9133		
	MSP10 - MSP12 MSP15 - MSP19						MSP22 - MSP30		
	OC30 - OC30F						OC100 - OC100B		
Fissaggio	T8	N8	T10	N10	T12	N12			
A	22,2	14,4	16	25	18,9	20	27	21,1	24
B	9,1	13	8	11,2	17	10	14	19	12
C	11	8	1,6	13,1	10	2	14	12	2,5
D	M8 x 1,25	M8 x 1,25	M10 x 1,5	M10 x 1,5	M12 x 1,75	M12 x 1,75			
E	1,3			1,4			1,8		

Altri tipi di filettatura e dimensioni disponibili su richiesta.



Attrito ridotto
1: 0,03



Velocità
1 m/sec



Temperatura
da -20 a 70 °C



Orientamento
orizzontale/
Sfera portante

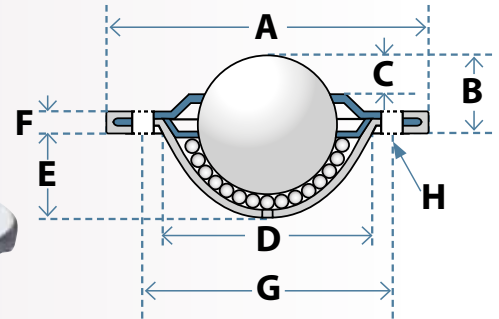


Valore economico



LD - GAMMA TIPO SATURNO

Le sfere portanti in acciaio stampato "Saturno" si fissano facilmente con fori di fissaggio integrati nella flangia e sono idonee per molti servizi leggeri e applicazioni di convogliamento di basso carico, offrendo una sporgenza limitata. I modelli sono dotati di foro di scolo e tenuta in feltro tranne LD16. LD32-SS & LD32/3-SS non dispongono della tenuta in feltro, altre varianti sono dotate di 7 fori di scolo rapido.



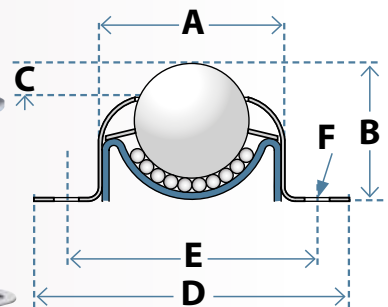
CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG

CODICE	STANDARD		A		D		SS		Ø sfera	A	B	C	D	E	F	G	H
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO									
LD16	15	0,045	10	0,044	10	0,030	NA	0,031	15	41	10,8	5,0	24	8,5	3,2	30	2 x 3,4
LD19	25	0,090	25	0,089	20	0,063	25	0,086	19	61	10	3,2	29,1	12	3,2	44,5	2 x 5,1
LD19/3	25	0,089	25	0,088	20	0,062	25	0,086	19	61	10	3,2	29,1	12	3,2	44,5	3 x 5,1
LD23	120	0,096	90	0,096	22	0,059	NA	N/D	23	45	9,8	6,2	33	17,9	3,6	39	3 x 3,5
LD25	55	0,170	55	0,166	25	0,110	55	0,172	25,4	73	14,2	6,3	37,2	15,8	3,5	55,6	2 x 5,1
LD25/3	55	0,168	55	0,167	25	0,110	55	0,171	25,4	73	14,2	6,3	37,2	15,8	3,5	55,6	3 x 5,1
LD26	60	0,125	40	0,126	22	0,070	NA	N/D	25	56	14,6	7,8	36	15,4	3,3	45	2 x 4,0
LD32	125	0,269	125	0,269	N/D	N/D	125	0,256	32	73,7	16,2	8	45,5	19,9	4,2	58,7	2 x 5,1
LD32/3	125	0,269	125	0,267	N/D	N/D	125	0,255	32	73,7	16,2	8	45,5	19,9	4,2	58,7	3 x 5,1

Le unità LD32-SS e LD32/3-SS sono dotate di 7 grandi fori di scolo dei liquidi e non dispongono di tenuta in feltro.

LF - MONTAGGIO SU FLANGIA CON 2 E 4 FORI

Sfere portanti ad alta sporgenza montate tramite flange di fissaggio. Costruzione in acciaio stampato con 2 o 4 punti di fissaggio. Le unità LF26 comprendono 2 scanalature al posto dei fori per accogliere centri di fissaggio diversi (55,9 mm - 60,3 mm). Le sfere portanti LF dispongono di canali di scolo dei detriti. I modelli LF25 e LF38 non dispongono di tenuta in feltro.

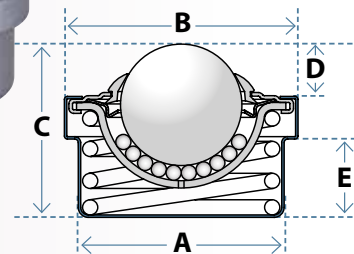


CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG

CODICE	STANDARD		A		D		SS		Ø sfera	A	B	C	D	E	F
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO							
LF25	55	0,141	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	25,4	42	30,2	7,9	69,9 x 50,8	55,6	2 x 5,6 Ø
LF26	55	0,155	55	0,154	25	0,097	55	0,151	25,4	45	30,4	6,3	69 x 51	55,9 - 60,3	Scanalatura 2 x 5,5 x 7,7 mm
LF38	115	0,520	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	38,1	66,9	46,2	9,8	76,2 x 76,2	62,7 x 62,7	4 x 7,1 Ø

LM - A MOLLA RIVESTITA

Molla per distribuzione uniforme del carico con tenuta in nylon preformata integrata. La molla a spirale interna si flette in caso di carichi irregolari o per compensare le irregolarità di superficie. Sfere in acciaio e stampaggi in acciaio zincato.



CODICE	PRECARICO kg	DEFLESSIONE mm	CARICO ALLA DEFLESSIONE MAX	Ø SFERA	A	B	C	D	E	PESO NETTO kg
LM25	20	4,5	55	25	43,5	49,1	35,7	10,1	15,7	0,174



Attrito ridotto
1: 0,03

Velocità
1 m/sec

Temperatura
da -20 a 70 °C

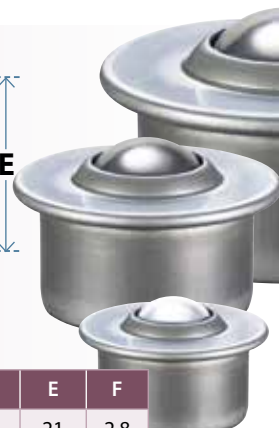
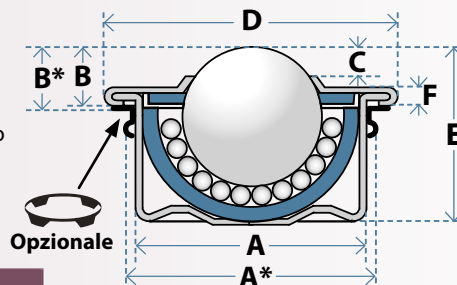
Orientamento
orizzontale/
Sfera portante

Valore economico

€ \$ ¥
₹ £ €
₪ ₪

L - MONTAGGIO A PRESSIONE

Tenuta a pressione per una rapida installazione/sostituzione in caso di accesso a un solo lato della superficie di montaggio. Per compensare le irregolarità relative al foro e al diametro della sede, indicare l'opzione per le graffe di fissaggio opzionali di tipo C (acciaio inossidabile) e di tipo K (a molla). Quando si usano le graffe di fissaggio opzionali le dimensioni A e B diventano A* e B*. I valori del diametro della sede della graffa a molla sono indicati sotto. Vedi pagina 11 per i dettagli sull'anello di tolleranza e le graffe di fissaggio.



CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG															
CODICE	STANDARD		A		D		SS		Ø sfera	A e A*	B e B*	C	D	E	F
	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO	CARICO	PESO							
L15	60	0,041	60	0,039	10	0,026	40	0,039	15	24	9,5	4,6	31	21	2,8
L15-K	60	0,041	60	0,039	10	0,026	40	0,039	15	25,0 - 25,5	9,8	4,6	31	21	2,8
L22	160	0,128	160	0,125	20	0,088	90	0,125	22	36	9,8	3,9	45	29,5	2,9
L22-K	160	0,128	160	0,125	20	0,088	90	0,125	22	37,0 - 37,5	10,1	3,9	45	29,5	2,9
L30	280	0,253	280	0,249	25	0,154	200	0,271	30	45	13,8	6,8	55	37	3,6
L30-K	280	0,253	280	0,249	25	0,154	200	0,271	30	46,0 - 46,5	14,1	6,8	55	37	3,6
L45	600	0,720	550	0,710	NA	N/D	260	0,710	45	62	19	9,0	75	53,5	4,0
L45-K	600	0,720	550	0,710	NA	N/D	260	0,710	45	63,0 - 63,5	19,3	9,0	75	53,5	4,0

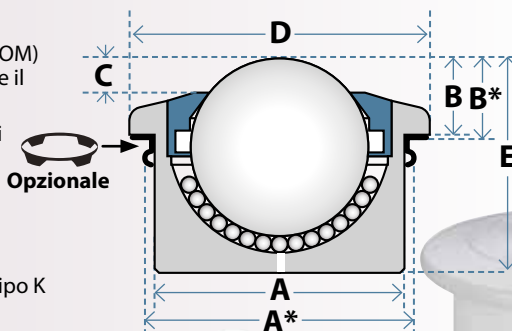
Tutte le varianti con sfera principale da 22 mm e 30 mm sono dotate di una tenuta in feltro. Quando si usano le graffe di fissaggio le dimensioni A e B diventano A* e B*.

LP - PLASTIC RANGE

La sede è in resina acetilica (POM) ed è disponibile con sfere in resina acetilica (POM) o acciaio inossidabile AISI 316 (aggiungere il suffisso "A").

- Resiste all'acqua salata e agli attacchi di sostanze chimiche
- Non conduttivo e amagnetico
- Idoneo per applicazioni antimicrobiche

Anelli e graffe di fissaggio opzionali, vedi pagina 11. Anelli di tolleranza e graffe di tipo K e C a molla in acciaio inossidabile.



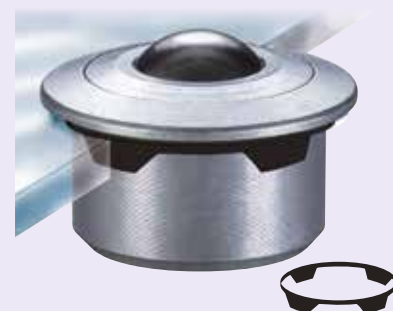
CAPACITÀ CARICO MAX E PESO NETTO KG										
PARTE	STANDARD		A		Ø sfera	A e A*	B e B*	C	D	E
	CARICO	PESO	CARICO	PESO						
LP15	7	0,010	7	0,027	15	24	8,0	4,8	30	20
LP15-K	7	0,010	7	0,027	15	25,0 - 25,5	8,3	4,8	30	20
LP22	10	0,035	10	0,050	22	36	9,8	4,5	45	30,5
LP22-K	10	0,035	10	0,052	22	37,0 - 37,5	10,1	4,5	45	30,5
LP30	15	0,065	15	0,174	30	45	13,8	5,8	55	37
LP30-K	15	0,065	15	0,174	30	46,0 - 46,5	14,1	5,8	55	37
LP45	20	0,182	20	0,500	45	62	19	8,5	75	53,5
LP45-K	20	0,182	20	0,505	45	63,0 - 63,5	19,3	8,5	75	53,5

Quando si usano le graffe di tipo K le dimensioni A e B diventano A* e B*. Tutta la serie LP non dispone di tenuta in feltro.

GRAFFE DI FISSAGGIO

Graffe K in acciaio
Graffe C in acciaio inossidabile.

- Compensa le irregolarità in foro e diametro
- Ideale in caso di accesso a un solo lato della superficie di montaggio



Aggiungere il suffisso "K" o "C" al numero di codice della sfera per specificare la graffa opzionale (ad es.: "L22K" o "L22C"). Se si usano le graffe, fissare la graffa alla camera cilindrica e quindi premere l'unità attraverso la graffa. Le estremità periferiche si espandono e trattengono la sfera.

Quando si usano le graffe di fissaggio le dimensioni A e B diventano A* e B*. Tutte le opzioni con graffa e anello di tolleranza a pagina 11.



RUOTE IN PLASTICA

Temperatura da -30 a 90 °C



- Cambio direzionale immediato - guida più semplice rispetto alle ruote tradizionali
- Scorre perfettamente su tappeti, legno e pavimenti in marmo
- Canali di scarico multipli espellono i detriti e i liquidi
- Convogliamento agevole di materiali delicati



Opzione freno



Velocità 1 m/sec



Opzioni di drenaggio rapido

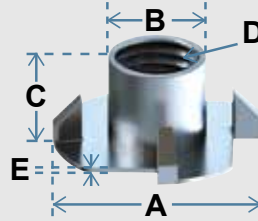


Contatto delicato

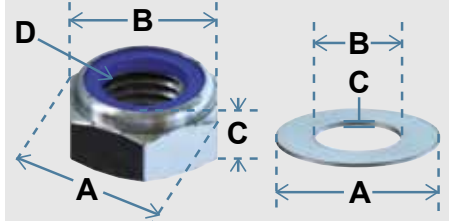


Kit di fissaggio opzionale

Fissaggio inserto in legno



Fissaggio dado e rondella



Modello	OC 30 \ OC 30F			OC35 \ OC50 OC55 \ OC55B			OC100 \ OC100B		
	T8	N8		T10	N10		T12	N12	
Fissaggio									
A	22,2	14,4	16	25	18,9	20	27	21,1	24
B	9,1	13	8	11,2	17	10	14	19	12
C	11	8	1,6	13,1	10	2	14	12	2,5
D	M8 x 1,25	M8 x 1,25		M10 x 1,5	M10 x 1,5		M12 x 1,75	M12 x 1,75	
E	1,3			1,4			1,8		

Dimensioni metriche soggette a tolleranza generale di +/- 0,3 mm.

OC30 & OC30F



T8 e T10 N8 e N10
Opzioni di fissaggio

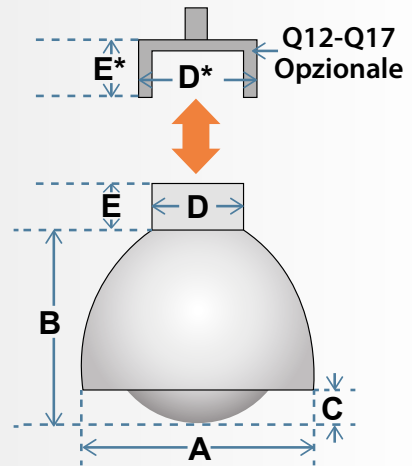


Tenuta a pressione



CODICE	OC 30 e OC 30F~
CARICO MAX kg	30
Ø SFERA	35
A	63,8
B / B~	53,5 / 52~
C / C~	9 / 7,5~
D / D* ø	25 / 32*
E / E*	13 / 18*

~ Ruota fissa/senza rotolamento* valori usando adattatori Quick fit.



Adattatori Quick fit

OC35

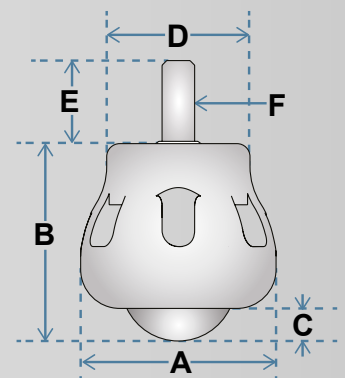
Opzioni di fissaggio

T10 N10



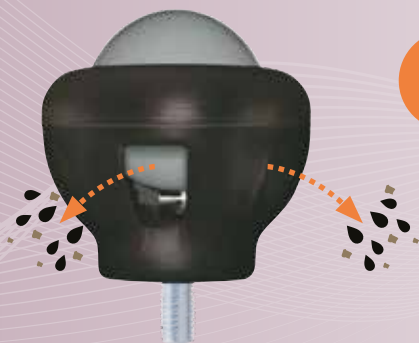
Uscita detriti

CODICE	OC 35
CARICO MAX kg	30
Ø SFERA	35
A	60
B	60
C	9,6
D ø	44
E	25
F	M10 x 1,5

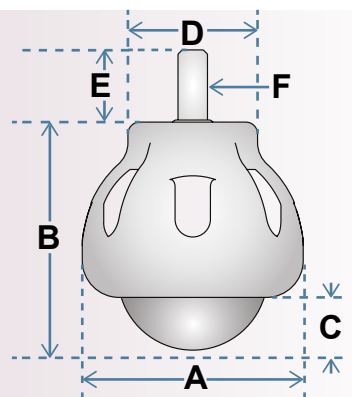




OC50



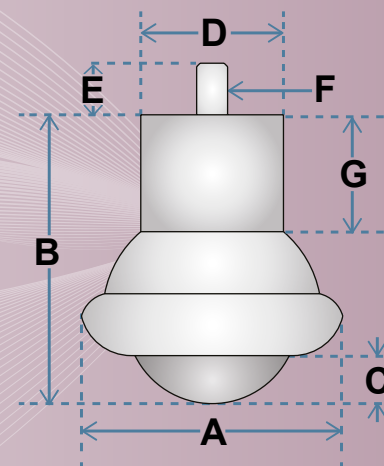
CODICE	OC 50
CARICO MAX kg	60
Ø SFERA	50
A	75
B	77
C	17,8
D	44
E	25
F	M10 x 1,5



OC55 e OC55B



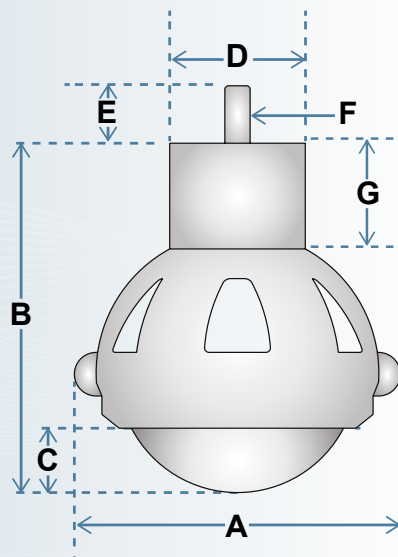
CODICE	OC 55 e OC55B
CARICO MAX kg	60
Ø SFERA	50
A	76
B	84
C	14
D ø	41,5
E	15
F	M10 x 1,5
G	34,5 (OC55) 26,0 (OC55B)



OC100 e OC100B



CODICE	OC 100 e OC 100B
CARICO MAX kg	80
Ø SFERA	104
A	143
B	151,5
C	29
D ø	58
E	25
F	M12 x 1,75
G	46 (OC100) 34 (OC100B)



Dimensioni metriche soggette a tolleranza generale di +/- 0,3 mm.





OMNIFLOAT E OMNIWHEEL

omnifloat®

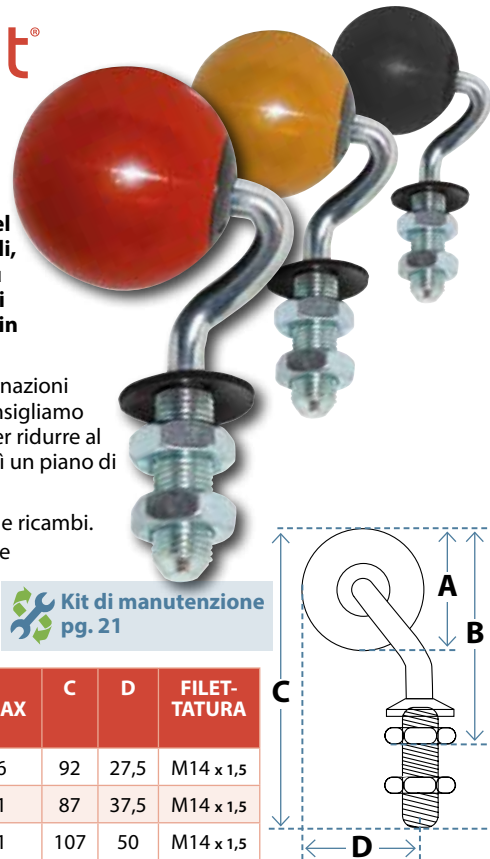
Le ruote Omnifloat consentono un convogliamento e cambi direzionali regolari e sicuri proteggendo superfici delicate o levigate. Indicate nei settori della movimentazione e lavorazione del vetro. Diverse combinazioni di materiali, permettono di scegliere la versione più idonea per essere utilizzata in ambienti umidi, corrosivi, ad alte temperature e in presenza di polvere.

Le ruote Omnifloat sono fornibili con inclinazioni orientabili al 50% a destra e a sinistra. Consigliamo di montare le rotelle in modo alternato per ridurre al minimo l'impulso deviante e ottenere così un piano di convogliamento neutro.

Le sfere sono sostituibili e disponibili come ricambi. Sono disponibili altri materiali da installare successivamente per una durata e un periodo di utilizzo prolungato.

Kit di manutenzione pg. 21

CODICE	CARICO MAX kg	A Ø SFERA	B MIN-MAX	C	D	FILETTATURA
OF 35-55	18kg	35	54-76	92	27,5	M14 x 1,5
OF 35-75	18kg	35	54-71	87	37,5	M14 x 1,5
OF 50-100	22kg	50	69-91	107	50	M14 x 1,5



Specifica il materiale:

- R** = Per la sfera in gomma, aggiungere il suffisso "R".
Migliore aderenza (nero). Telaio del corpo 70 "A", da -20°C a +80°C
- P** = Per la sfera in poliuretano, aggiungere il suffisso "P".
Resistente all'usura (caramello). Telaio del corpo 92 "A", da -20°C a +80°C
- HT** = Alte temperature aggiungere il suffisso "HT"
Termoresistente (rosso). Telaio del corpo 80 "A", da -20°C a +150°C

Braccio di serie in acciaio zincato (AISI 1113)

- SS** = Resistenza alla corrosione/ attacchi di sostanze chimiche
Specificare il braccio in acciaio inossidabile (AISI 304)

Per ordinare:

1. Selezionare un modello OF35-55 / OF35-75 / OF50-100
2. Specificare il materiale della sfera: "R"= Gomma, "P"= Poliuretano e "HT"= Alte temperature (ossia, OF35-75HT)
3. Serve il braccio in acciaio inossidabile? Aggiungere il suffisso "SS" (in caso contrario il braccio è acciaio zincato)

omniwheel®

Omnwheel ha 3 rulli periferici in poliammide che ruotano su assi in acciaio inossidabile e sono perfetti per linee di montaggio, aree di avanzamento per macchinari e di imballaggio.

Prodotto con:

- ALESAGGIO SEMPLICE per sistemi di convogliamento a gravità
- CENTRO A ESAGONO (suffisso "-H") per trasportatori a trasmissione

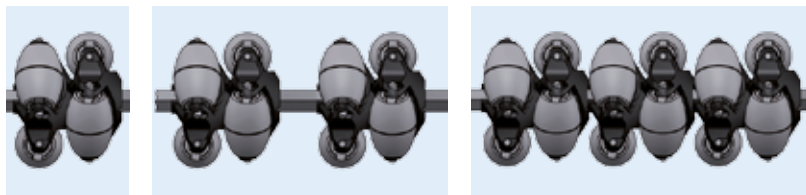
Bloccare in serie gli Omnwheel per ottenere un supporto a 360 gradi per gli articoli di forma stretta o irregolare. Forniamo tubi distanziatori pretagliati alle lunghezze richieste per ridurre la densità per articoli con area di superficie maggiore.

Facile integrazione nei sistemi a gravità (semplici) o a trasmissione (esagonale) esistenti

Ideale in condizioni di sporco, umidità e polvere

Maggiore sostegno per gli articoli irregolari o deformabili

Da utilizzare singolarmente per gli articoli con una superficie totale più grande se combinati con tubi distanziatori.

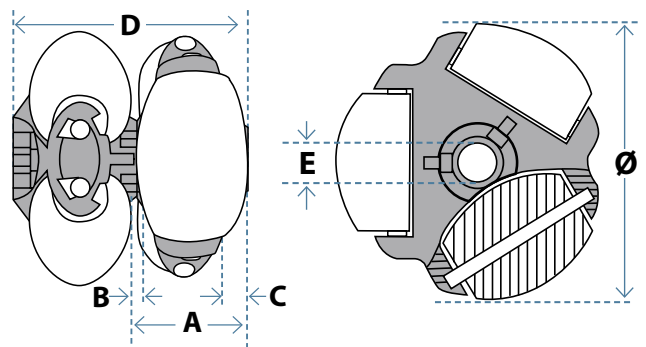


Singola

Mista

Serie

PARTE	CARICO MAX kg	Ø RUOTA	A	B	C	D	E
OW48	8	48	21,5	3	3	40	Ø 8,2
OW48-H	8	48	21,5	3	3	40	CENTRO A ESAGONO 8,1
OW80	25	80	34	4	4	65	Ø 12,2
OW80-H	25	80	34	4	4	65	CENTRO A ESAGONO 11,2

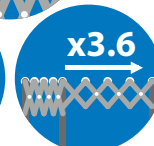




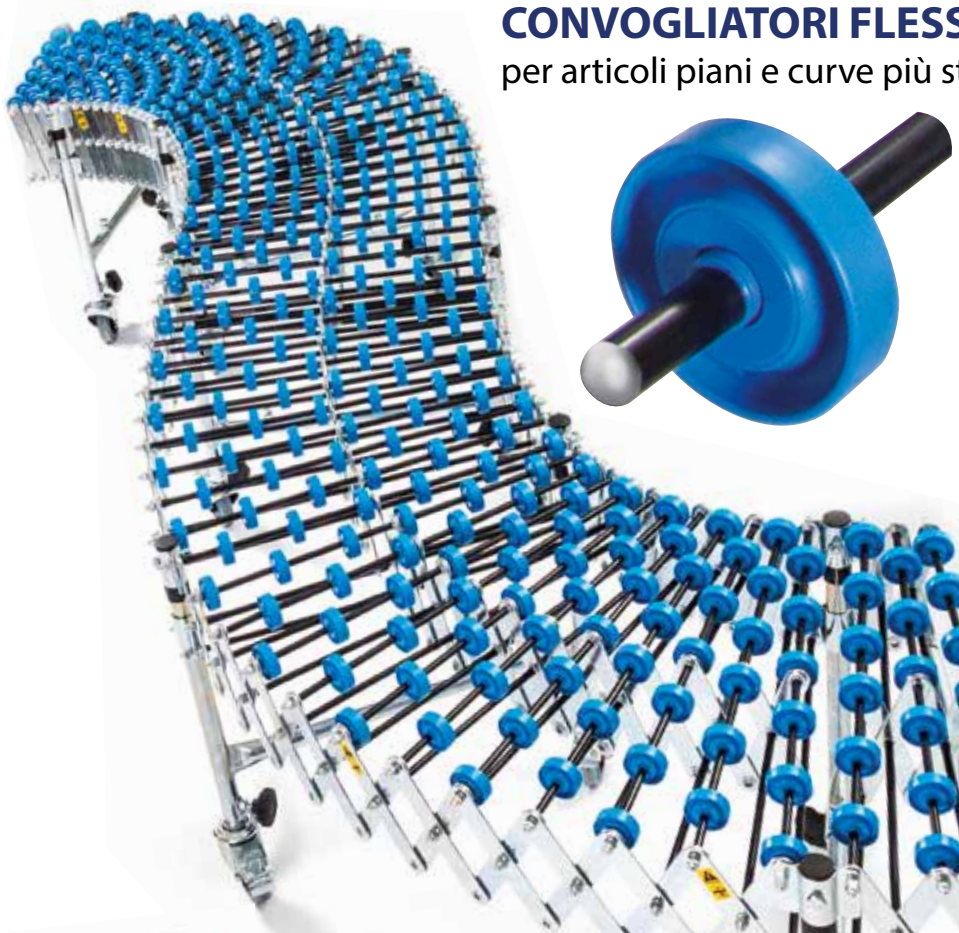
CONVOGLIATORI FLESSIBILI

Convogliatori flessibili Omnitrack – moduli di convogliamento versatili e mobili. I convogliatori compatti si estendono fino a 3,6 volte la loro lunghezza ritratta e le ruote robuste si bloccano una volta posizionate. Tutti i modelli sono regolabili in altezza e montati con ruote per pattini (per articoli piani e curve più strette) o rulli convogliatori (per maggior supporto di articoli irregolari o deformabili). Rulli e ruote sono prodotte con PVC ad alto impatto e bassa inerzia.

- Indice di carico di 80 kg/metro
- Altezza di lavoro regolabile (650 mm - 1100 mm)
- Passo assiale massimo 125 mm (esteso)
- Larghezza del convogliatore standard di 400 mm o 600 mm
- Altri modelli e materiali disponibili



CONVOGLIATORI FLESSIBILI CON RUOTE PER PATTINI per articoli piani e curve più strette



400mm LARGHEZZA	600mm LARGHEZZA	LUNGHEZZA	
		ESTESO	RITRATTO
S400/2000	S600/2000	2	0,63
S400/3500	S600/3500	3,5	1,02
S400/5000	S600/5000	5	1,41
S400/6500	S600/6500	6,5	
S400/8000	S600/8000	8	2,19
S400/9500	S600/9500	9,5	

Dimensioni in metri



CONVOGLIATORI FLESSIBILI CON RULLI

– per maggior supporto di articoli irregolari o deformabili

400mm LARGHEZZA	600mm LARGHEZZA	LUNGHEZZA	
		ESTESO	RITRATTO
R400/2000	R600/2000	2	0,94
R400/3500	R600/3500	3,5	1,56
R400/5000	R600/5000	5	2,18
R400/6500	R600/6500	6,5	2,8
R400/8000	R600/8000	8	3,42
R400/9500	R600/9500	9,5	4,04

Dimensioni in metri



Ganci di collegamento opzionali collegano convogliatori multipli. (CH1)

CODICE

PARTI OPZIONALI

CH1	Ganci di collegamento (1 paio)
ES400	Fine corsa (larghezza 400 mm)
ES600	Fine corsa (larghezza 600mm)

Fine corsa opzionali (ES400/ES600) o Piattaforme e tavole con sfere (pagina 19)

Fine corsa e Tavole con sfere





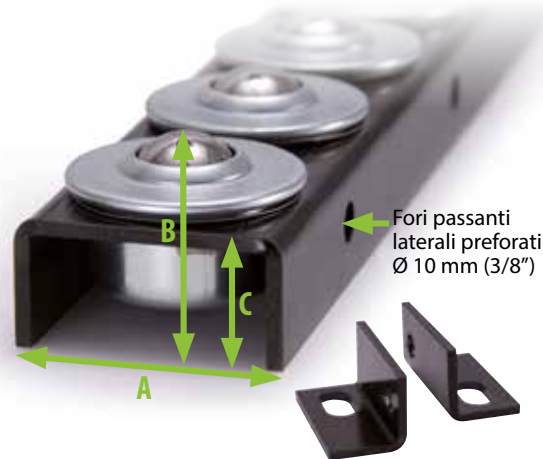
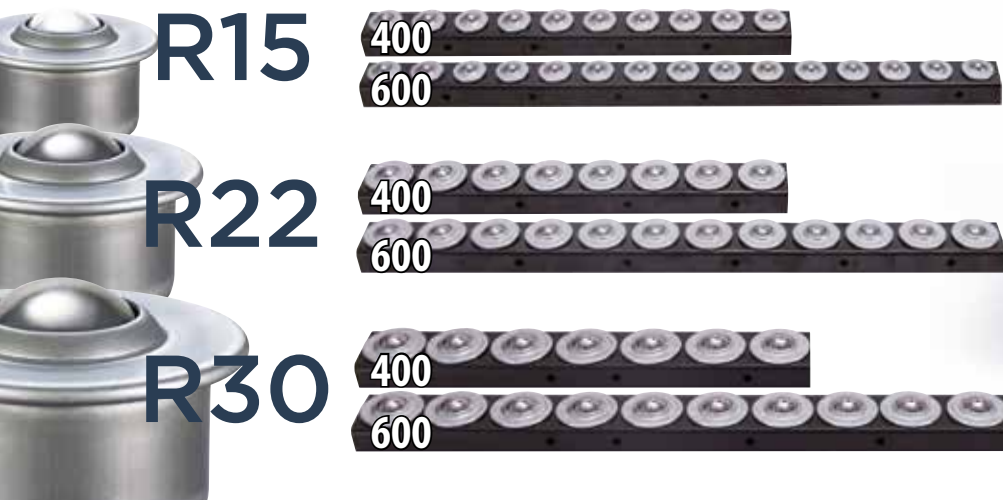
GUIDE DI TRASFERIMENTO A SFERA

Guide di trasferimento a sfera Omnitrack – Costruite un piano di convogliamento flessibile e su misura configurando le guide di trasferimento a sfera per la vostra applicazione. Ideali per applicazioni in sistemi a gravità. Le guide possono essere installate singolarmente usando staffe di fissaggio oppure fissate insieme con bulloni, con o senza tubi distanziatori, a formare una piattaforma di convogliamento a sfera.

Lunghezze standard di 400 mm e 600 mm per una rapida integrazione nei sistemi di rulli di convogliamento esistenti. Le sfere portanti utilizzate, sono disponibili con possibilità di upgrade a materiali alternativi.



Ø SFERA	LUNGHEZZA GUIDA # SFERE PORTANTI E DISTANZA in mm				CARICO MAX kg												A LARGHEZZA GUIDA	B ALTEZZA TOTALE	C ALTEZZA GUIDA
	LUNGHEZZA 400 mm		LUNGHEZZA 600mm		MATERIALI STANDARD			A			D			SS					
	Sfere in acciaio al carbonio, stampaggi zincati		Sfere in acciaio inossidabile e stampaggi zincati		Sfere di carico in nylon e stampaggi zincati			Sfere e stampaggi in acciaio inossidabile			A		B		C				
	Unità	400	600	Unità	400	600	Unità	400	600	Unità	400	600	Unità	400	600	Unità			
15	R15-400	10 a 40	R15-600	15 @ 40	60	600	900	60	600	900	10	100	150	40	400	600	40	34,5	25
22	R22-400	8 @ 50	R22-600	12 @ 50	160	1280	1920	160	1280	1920	20	160	240	90	720	1080	50	34,8	25
30	R30-400	7 @ 57,5	R30-600	10 @ 60	280	1960	2800	280	1960	2800	25	175	250	200	1400	2000	60	38,8	25

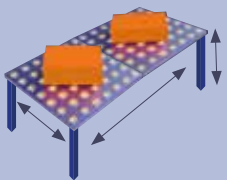




TAVOLE E PIATTAFORME DI CONVOGLIAMENTO

Progettiamo e costruiamo la vostra soluzione su misura.

Inviateci i vostri criteri di applicazione:



**Dimensioni tavola/
piattaforma.
Lati e fine corsa?**



**Articoli convogliati –
dimensioni e pesi
massimi/minimi**



**Articoli convogliati –
materiale e finitura,
deformabilità**



**Operazioni speciali –
carichi d'urto, velocità,
procedure di montaggio**



**Ambiente operativo –
esterno, basse
temperature, aree
igienizzate, condizioni di
umidità**

Considerate anche:

Convogliatori flessibili



Guide a sfera



CONTATTATECI SUBITO



**DISTANZA UNITÀ
=
Dimensione più corta
3,5**





Pattini a sfera BB30/4

Costruzione



leggera e duratura

1000 kg



Carico per piastra

Freno di

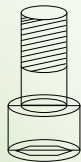


stazionamento di serie

Sfere S/S



resistenti alla corrosione



sede cilindrica in prossimità del foro da 12,7 mm. per:

- Piastra di carico opzionale
- Vite ad esagono incassato per attacco permanente

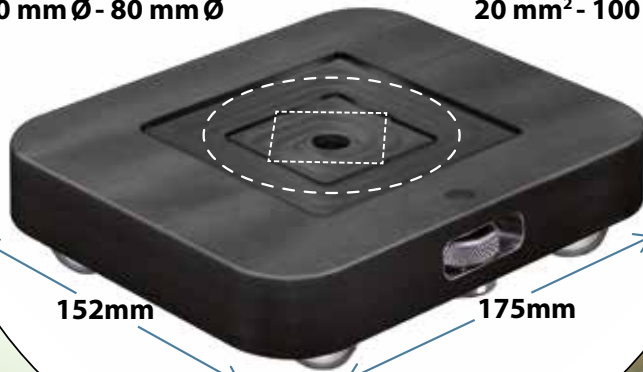


Accetta gambe standard

Sede per gamba circolare
20 mm Ø - 80 mm Ø

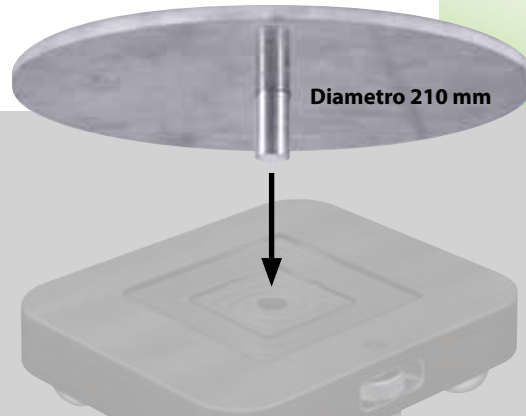
Piastra di carico opzionale

Sede per gamba quadrata
20 mm² - 100 mm²



Altezza libera dal suolo 13,8 mm
Sporgenza sfera 5,5 mm

Diametro 210 mm



Piastra di carico - Codice # BL2

Ideale per un maggior supporto a superfici piane o ampie. Montaggio e rimozione semplice con il foro centrale nel pattino.

Palanchino - Codice # BP2

Per sollevare o far leva su articoli e montare/rimuovere pattini a sfera. Design a due pezzi per alta capacità di carico e per un trasporto semplice.



Staffe per scaffalature - Codice # BS2

I pattini a sfera sono ideali per movimentare corsie di scaffalature collegate a pieno carico. Utilizzate staffe di collegamento universali per fissare aree superiori di scaffalature a gondola.

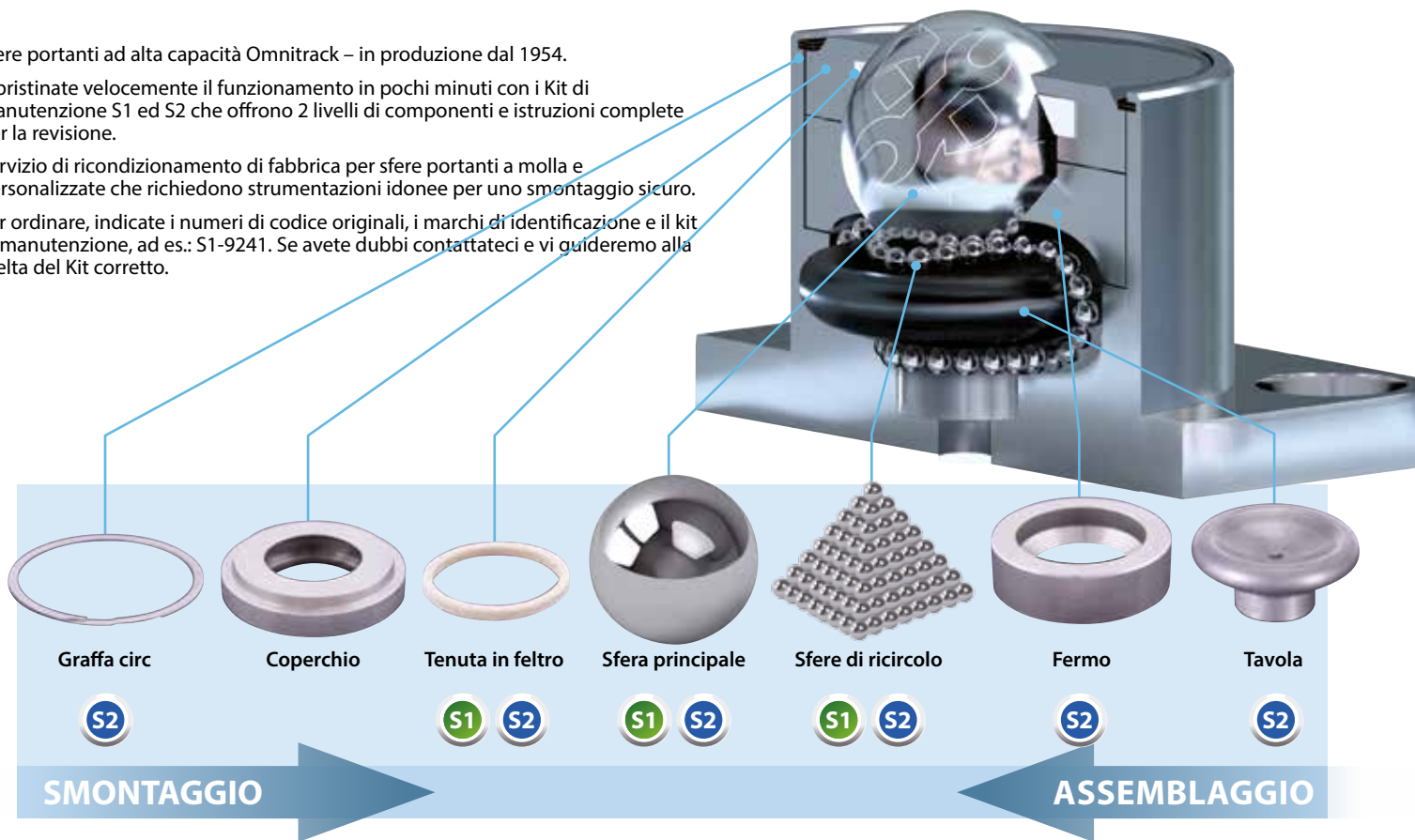

KIT DI MANUTENZIONE E RICAMBI

Sfere portanti ad alta capacità Omnitrack – in produzione dal 1954.

Ripristinate velocemente il funzionamento in pochi minuti con i Kit di manutenzione S1 ed S2 che offrono 2 livelli di componenti e istruzioni complete per la revisione.

Servizio di ricondizionamento di fabbrica per sfere portanti a molla e personalizzate che richiedono strumentazioni idonee per uno smontaggio sicuro.

Per ordinare, indicate i numeri di codice originali, i marchi di identificazione e il kit di manutenzione, ad es.: S1-9241. Se avete dubbi contattateci e vi guideremo alla scelta del Kit corretto.



Graffa circ

Coperchio

Tenuta in feltro

Sfera principale

Sfere di riciccolo

Fermo

Tavola

S2

S1 S2

S1 S2

S1 S2

S2

S2

SMONTAGGIO
ASSEMBLAGGIO
OMNIFLOAT

Rimuovi

Montaggio a scatto

Pezzi di ricambio disponibili. Sono disponibili altri materiali da installare successivamente per una durata e un periodo di servizio maggiori.

- R** = Sfera in gomma = Migliore aderenza (nero). Telaio del corpo 70 "A", da -20°C a +80°C
- P** = Sfera in poliuretano = Resistente all'usura (caramello). Telaio del corpo 92 "A", da -20°C a +80°C
- HT** = Sfera per alte temperature = Termoresistente (rosso). Telaio del corpo 80 "A", da -20°C a +150°C

Ø sfera in mm

35

50


S35R
S50R
S35P
S50P
S35HT
S50HT

DISPONIBILITÀ SFERE PORTANTI DI RICAMBIO
**DAL
1909**

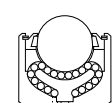


Valutate questi aspetti quando scegliete una soluzione:








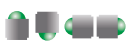


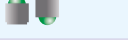

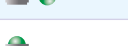



 <h3>Orientamento</h3> <p>In quale posizione devono essere montate o devono funzionare le sfere portanti nell'applicazione? Sfera di carico verso l'alto, il basso o altro orientamento? Le sfere portanti della gamma ad alta capacità operano a massimo carico in tutti gli orientamenti.</p>	 <h3>Traccia e contatto</h3> <p>Quali sono le condizioni, la durezza e la finitura di superficie del materiale su cui opereranno le sfere portanti? Le superfici irregolari, deformabili e delicate richiedono particolari attenzioni.</p>	 <h3>Carico</h3> <p>In caso di carichi distribuiti in modo irregolare o urti/impatti elevati, consigliamo le sfere portanti caricate a molla.</p>
 <h3>Velocità</h3> <p>Le velocità di convogliamento massimo sono limitate. Anche frequenza e durata delle movimentazioni, richiedono attenzioni.</p>	 <h3>Attrito e precisione</h3> <p>Coefficiente di attrito minimo e massima precisione dei movimenti sono garantiti dalle sfere portanti ad alta capacità (pagine 4 - 7). Soluzioni differenti per rispondere a tutti i requisiti in ambito di progettazione.</p>	 <h3>Stabilità</h3> <p>Considerate la stabilità del componente movimentato. Garantite punti di contatto (passo) sufficienti per sostenere costantemente la massa. Non ignorate il controllo e il freno della massa.</p>
 <h3>Ambiente</h3> <p>Considerate opzioni di upgrade dei materiali che resistono meglio alle condizioni ambientali di utilizzo. Condizioni di sporco o polvere? Aree umide o contaminate? Corrosione/ attacchi di sostanze chimiche? Amagnetico e campi radioattivi?</p>	 <h3>Lubrificazione e manutenzione</h3> <p>I prodotti Omnitrack sono lubrificati a vita. Le gamme ad alta capacità e Omnifloat offrono kit di manutenzione aggiuntivi (vedi pagina 21) per estendere la vita utile.</p>	 <h3>Temperatura</h3> <p>Valutate gli intervalli di temperatura massima/minima e la temperatura ambiente. I componenti in acciaio inossidabile hanno maggior resistenza alle temperature più alte e più basse rispetto ai materiali standard. Consultare il grafico delle temperature a pagina 23.</p>



CONTATTATECI SUBITO



I disegni di tutti i nostri prodotti sono disponibili online.

	 Carico max	 Attrito % di Carico	 Velocità m/sec.	 Carichi d'urto		 Impiego gravoso		 Orientamento	 Cambio di direzione immediato
HEAVY DUTY	8000	0,5	2	✓✓✓✓✓ Serie 94-97	✓✓✓✓✓ Serie 90-93 e 98	✓✓✓✓✓	Opzioni "SS" e "Z"		✓✓✓
MEDIUM DUTY	3500	2	1,5	✓✓✓✓✓ Serie MM - MN	✓✓✓✓✓ Serie MX	✓✓✓✓✓	Opzioni MW, MV30 e "SS"		✓✓✓
LIGHT DUTY	7-600	3	1	✓✓✓	✓ Serie LM	✓✓	Opzioni "SS"		✓✓✓
Omicaster	30 e 60	3	1	✓		✓✓✓			✓✓
Omnwheel	8 e 25	5	1	✓		✓✓✓✓✓			✓
Omnifloat	18 e 22	6	1	✓✓		✓✓✓✓✓			✓
Convogliatori flessibili	80/metro	4	2	✓✓		✓✓✓✓✓			✓✓
Guide e tavole	300+	3	1	✓		✓✓			✓
Pattini	1000	3	1,5	✓✓		✓✓✓			✓


RIFERIMENTI TECNICI
SFERE PORTANTI AD ALTA CAPACITÀ


Finitura nera elettrolitica antiossidante
> 330 ore resistenza alla corrosione in nebbia salina ISO.

Versioni in acciaio inossidabile - Finitura naturale



(Ø sfera > 12,7 mm)

LUBRIFICANTE

Lubrificato a vita
Mobil Vactra 1



8000 KG
CARICO INDICE INVARIATO A QUALSIASI ORIENTAMENTO

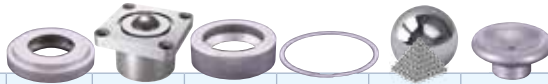
Standard e **A** 1 canale di scolo



Z 2 canali di scolo

CANALI DI SCOLO PER DETRITI

Tutte le unità (sfera principale > 15,8 mm)

Materiali dei componenti e resistenza alla corrosione


SS	"Tutto in acciaio inossidabile"	1	1	1	5	3	3
Z	"Impiego gravoso"	4	4	1	5	3	3
A	"Sfere in acciaio inossidabile, altri materiali di serie"	4	4	6	5	3	6
	Materiali standard	4	4	6	5	6	6



- 1 = acciaio inossidabile AISI 304
- 2 = acciaio inossidabile AISI 302
- 3 = acciaio inossidabile AISI 440
- 4 = acciaio AISI 1050 e finitura antiossidante
- 5 = acciaio al carbonio AISI 1070
- 6 = acciaio al cromo AISI 52100

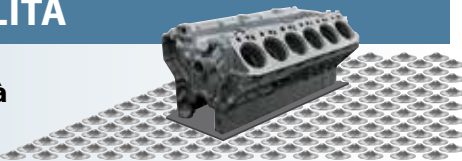
CARICO E STABILITÀ


Garantire una capacità di carico sufficiente.

Carico
3
= 3 x 1000Kg

Distanza unità =

Dimensione più corta
3,5



Specificare le unità a molla in caso di carichi d'urto o condizioni di carico irregolare.



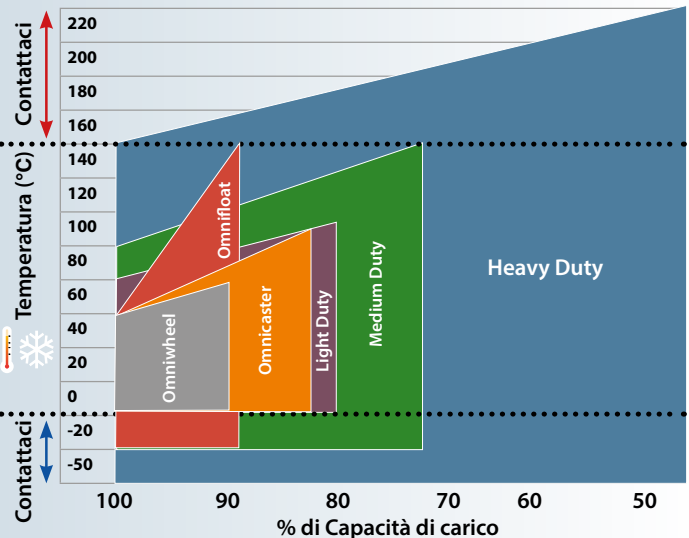
Consulenza tecnica gratuita



Progetto su misura



Produzione interna

TEMPERATURA D'ESERCIZIO


omnitrack®

omnicaster®

omnifloat®

omniwheel®



REGNO UNITO
01453 873345



FRANCE
01 8721 0069

CANADA
1 647 258 4756



DEUTSCHLAND
0800 813 3297

USA
1 914 600 5422



ITALIA
051 082 6927

MÉXICO
01800 681 9310



ESPAÑA
91 198 4543

BRASIL
11 434 96211



PORTUGAL
308 804 777

AUSTRALIA
1800 824 493



ROMÂNIA
0364 228 049

NUOVA ZELANDA
03 669 4787



RUSSIA
8800 100 9654

SUD AFRICA
010 595 1272



NEDERLAND
020 703 8306

TÜRKIYE
0216 900 2808



COLOMBIA
(1) 3819434

INDIA
000 800 100 4384

SPEDIZIONI
GIORNALIERE
IN TUTTO IL
MONDO



omnitrack®
movimentazione omnidirezionale

DAL
1909



www.omnitrack.it
info@omnitrack.it

+39 051 082 69 27
+39 051 082 20 89

Omnitrack Ltd - Rodborough Court - Stroud - GL5 3LR - Inghilterra