omnitrack®

Vielseitige Bewegungslösungen



Mühelose Präzision

SEIT 1909

omnitrack®
Vielseitige Bewegungslösungen

Müheloše Präzision
Seit 1909



Telefonisch, E-Mail oder Online-Chat. Jetzt kostenlose technische Beratung.

Keine Mindestbestellgebühren. Kaufen Sie jetzt, was Sie brauchen.

Rasche Fertigung einer individuellen Lösung nach Bedarf.

Sofortiger Versand ab Lager und schnelle weltweite Lieferung.

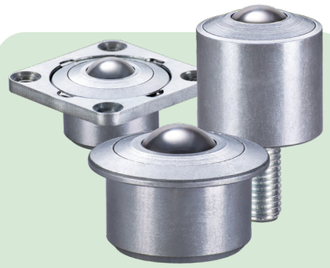
SEIT 1909

Patentiertes Originaldesign, geprüft und gefertigt in Großbritannien seit 1909.



HEAVY DUTY
Seiten 4 - 7

- Geringe Reibung 0,005µ, höchste Belastungen
- Leichgängige und präzise Bewegung in jedem Winke der Ausrichtung.
- Material-Upgrade-Optionen für maximale Lebensdauer



MEDIUM DUTY
Seiten 12 - 15

- Robust und präzisiongefertigt
- Kugelrollen MX, MV und MW 'Air-Cargo'
- Befestigungslips & Toleranzringe für schnelle



LIGHT DUTY
Seiten 16 - 17

- Sortiment aus gepresstem Stahl
- Sortiment aus Nylon, POM-Kunststoff und Edelstahl
- Becher & Kugel mit Halbkugel Design



omnicaster
KUNSTSTOFF-KUGELSCHWENKROLLEN
Seiten 18 - 19

- Für empfindliche Oberflächen geeignet
- Schnelle Richtungswechsel
- Selbstreinigend im Betrieb



omnifloat
GLASFÖRDERUNG
Seite 20

- Handhabung von Glas und Platten
- Upgrade für hohe Beanspruchung / hohe Hitze
- Edelstahl für Nassbereiche



omniwheel
FÖRDERROLLEN
Seiten 22 - 23

- Einsatz im Freien, mit Staub, Vorhandensein von Flüssigkeiten
- Schwerkraft-, angetriebene- und gelagerte Naben
- Motorisierte und angetriebene Förderung



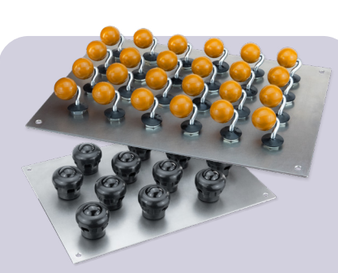
GEFEDERT
Seiten 8 - 9

- Geringe Reibung, höchste Schocküberweisung
- Betrieb mit invertierter Ausrichtung
- Vorgespannte Feder zum Anheben von Matrizen



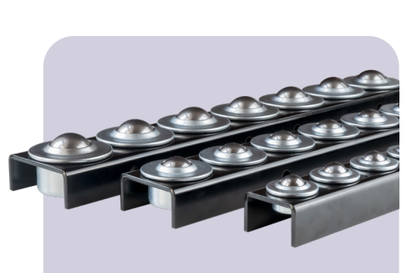
PNEUMATISCH
Seiten 10 - 11

- Pop-up-Kugelrollen, Anschläge, Räder und Schienen
- Modulare 'aktiv/nicht aktiv'-Steuerungsflexibilität
- Schläuche, Druckregler und Installationszubehör



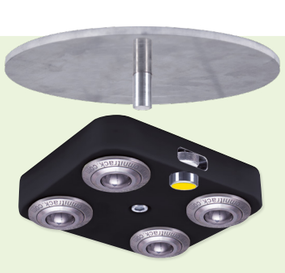
KUGELTISCHE UND PLATTFORMEN
Seite 24 - 25

- Konfigurieren Sie Ihren idealen Förderplan
- Standardabmessungen ab Lager lieferbar
- Maßgefertigte Tische und Plattformen



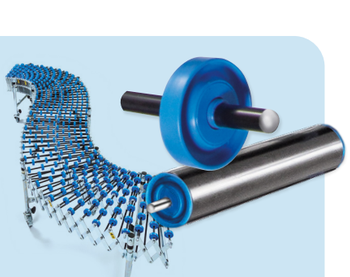
KUGELSCHIENEN
Seite 26

- Kugelrollen aus Chromstahl, Edelstahl oder POM
- Verschraubung oder Verkettung mit Distanzrohren
- Verstellbare Befestigungswinkel



KUGELGLEITER
Seite 27

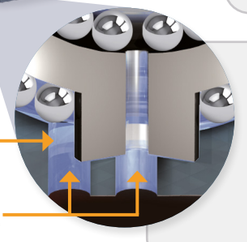
- Bewegen von Geräten, Regalen und Maschinen
- Niedriges Profil und passend für Standard-Regalbeine
- Feststellbremse und optionale Lastplatte



FLEXIBLE FÖRDERER
Seite 21

- Erstellen Sie die ideale flexible Förderlinie mit Kurven oder geraden Linien
- Optionen für Skatewheel- und Schwerkraftrollenbahnen
- Einstellbare Arbeitshöhe





Filzdichtung
Nur Reihe 9000

Schmiermittel
Öl Mobil Vactra 1

A & **Standard**
1x Ablaufkanal

Z & SS
2x Ablaufkanäle

8000 KG

Nennlasten in jeder Richtung gleich

Geringe Reibung 1 : 0,005

Hohe Stoßfestigkeit

Temperatur -50/260°C

Geschwindigkeit 2m/sec

Ablauf-/ Schmutzkanäle
Nur Reihe 9000

Benutzerbedienbar
Nur Reihe 9000

Präzisionsbearbeitete Konstruktion

STANDARD-MATERIALIEN: Kugeln aus hochverchromtem Stahl AISI 52100 und interne tragende Komponenten. Elektrophoretische 'Anti-Oxid'-Beschichtung (>350 Stunden ISO-Salzbeständigkeit) des präzisionsbearbeiteten Stahlgehäuses.

Lösen Sie spezifische Anwendungsanforderungen durch Aufwertung von Standardmaterialien.

Wählen Sie die Option unten durch Angabe eines Zusatzes:

	Korrosion	Verschmutzung	Temperatur	Strahlung
A **EDELSTAHLKUGEL** Kugeln aus rostfreiem Stahl AISI 440C, interne Komponenten als Standard. 'Anti-Oxid' Gehäuse. Tragzahl als Standard und bleibt unberührt.	✓	✓	✓	✓	✓
Z **FÜR BESONDERS SCHWIERIGE BEDINGUNGEN** Kugeln und tragende Innenteile aus rostfreiem Stahl AISI440C. 'Anti-Oxid' Außengehäuse. Tragzahl als Standard und bleibt unberührt.	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓
SS **ALLE TEILE AUS EDELSTAHL** Kugeln und tragende Innenteile aus rostfreiem Stahl AISI440C. Außengehäuse aus AISI 304. Tragzahl als Standard und bleibt unberührt.	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓

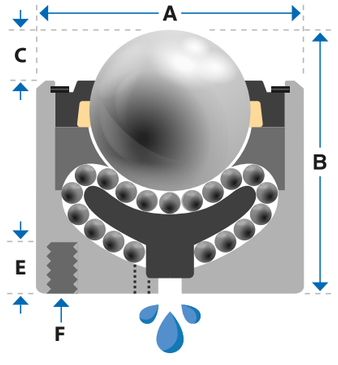
PB PHENOLHARZ-KUGELOPTION
Minimiert Spuren auf empfindlichen Oberflächen. Änderung von Reibungs-, Verschleiß- und Temperatureigenschaften – Fragen Sie uns im Zweifelsfall um Rat.

KUGEL-Ø (mm)	12.7	25.4	38.1+
PB LAST (kg)	10	30	38

Baurehien 80 & 90 - *EINFACHE PASSFORM* A Z SS PB

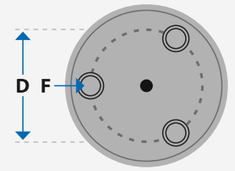


Befestigungs-optionen
Seite 15



Nur 8020, 8030 und 8040

TEIL	D Ø	E (X3)	F X TEILUNG
8020	16	6	M4 x 0.7
8030	20	6	M5 x 0.8
8040	26	8	M6 x 1.0



TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C
8000	50	12.7	20	20	3.8 ●
8001	50	12.7	20.6	19.1 ✱	3.8 ●
8010	50	12.7	22.2	22.1	3.8 ●
8020	90	15.8	24	29	5
8030	125	19.1	30	34	6
8040	180	25.4	38	45	8
9020	225	25.4	44	41.3	5.6
9021	225	25.4	44.5	41.3	5.6
9022	225	25.4	44.5	41.3	7.1
9030	385	25.4	50	44.5	6.4
9031	385	25.4	50.8	44.5	6.4
9040	1100	38.1	60	61.5	12.7
9041	1100	38.1	60.3	61.5	12.7
9042	1100	38.1	60.3	60.3	12.7
9050	2200	50.8	100	95	14.3
9051	2200	50.8	101.6	98.4	14.3
9060	4550	76.2	160	145	21
9070	8000	101.6	228	190	38

✱ 8001 hat ein Lager von 3,5 mm x 8 mm Ø
● Mehr 1,5 mm @ 16,2 mm Ø.

TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D	E	F
8100	50	12.7	20	19.1	3.8 ✱	16.1	-	M8 x 1.25
8101	50	12.7	20.6	19.1	3.8 ✱	28.7	-	M8 x 1.25
8102	90	12.7	20.6	19.1	3.8 ✱	28.7	-	5/16" UNF
8112	50	12.7	22.2	22.2	3.8 ✱	25.4	-	5/16" UNF
8120	90	15.8	24AF⬡/27.7Ø	26	5	20	-	M12 x 1.75
8130	125	19.1	30AF⬡/34.9Ø	31	6	25	-	M16 x 2.0
8140	180	25.4	38AF⬡/43.9Ø	42	8	30	-	M20 x 2.5
9120	225	25.4	44	48.3	5.6	25	-	M12 x 1.75
9123	225	25.4	44	47.3	5.6	25	6	M12 x 1.75
9124	225	25.4	44.5	47.3	7.1	25.4	6	1/2" UNF
9130	385	25.4	50	51.3	6.4	25		M12 x 1.75
9133	385	25.4	50	50.5	6.4	25	6	M12 x 1.75
9134	385	25.4	50.8	50.5	6.4	25.4	6	1/2" UNF
9135	385	25.4	50.8	42	6.4	60	10	1" UNF
9140	1100	38.1	60	73.5	12.7	40		M20 x 2.5
9143	1100	38.1	60	71.5	12.7	40	10	M20 x 2.5
9144	1100	38.1	60.3	71.5	12.7	38.1	10	3/4" UNF
9145	1100	38.1	60.3	60	12.7	75	6	1" UNF
9150	2200	50.8	100	105	14.3	54		M24 x 3.0
9153	2200	50.8	100	109	14.3	50	10.6	M24 x 3.0
9154	2200	50.8	101.6	109	14.3	50.8	10.6	1" UNF
9160	4550	76.2	160	145	21	57.2		1" UNF
9163	4550	76.2	160	145	21	100	15	M30 x 3.5

✱ Mehr 1,5 mm @ 16,2 mm Ø.
Kugelrollen der Serien 81 und 91 ohne Abfluss/Schmutzkanal - bei Bedarf bitte Anfrage

Baureihen 81 & 91
GEWINDEBOLZEN A Z SS PB



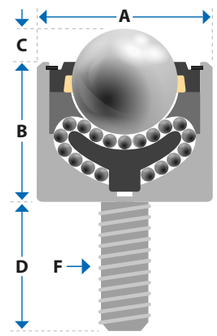
8120, 8130 und 8140
SECHSECKIGES GEHÄUSE



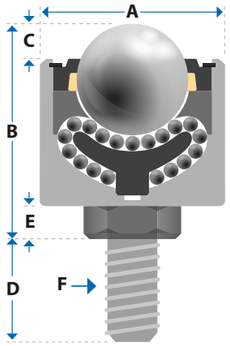
Baureihen 81 & 91
SCHLUSSZIFFER 0, 1, 2 UND 5



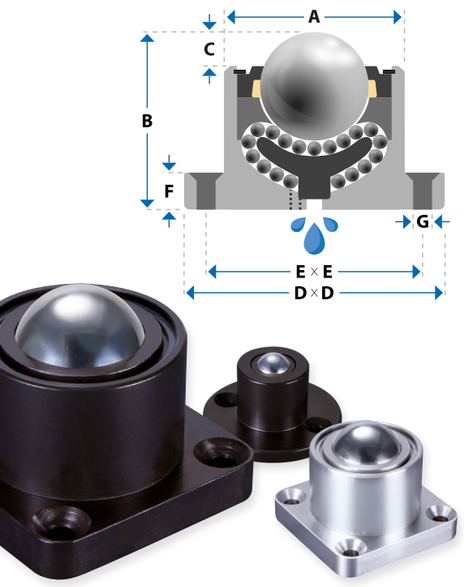
Baureihe 91
SCHLUSSZIFFER 3 UND 4



Baureihen 81 & 91
ENDUNG 0, 1, 2 & 5 & SECHSKANTGEHÄUSE



Baureihe 91
SCHLUSSZIFFER 3 UND 4



Baureihen 82 & 92 - *FLANSCHMONTAGE* (A) (Z) (SS) (PB)

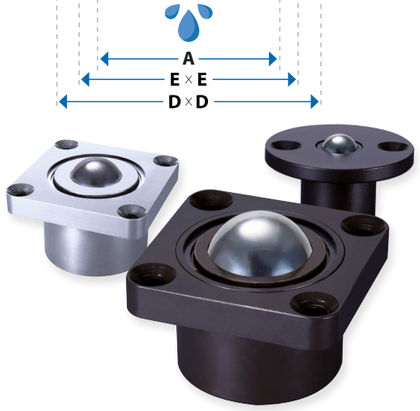
TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D X D Ø	E X E	F	G Ø
8200	50	12.7	23.8	22.2	3.8 ✱	44.5 ●	34.9	3.2	2 x 3.6
8210	50	12.7	23.8	22.2	3.8 ✱	47.7 x 32 +	34.9	2	2 x 4 ▶
8220	90	15.8	24	29	5	40 ●	32	4	4 x 4.5 ▶
8230	125	19.1	30	34	6	50 ●	40	5	4 x 5.5 ▶
8240	180	25.4	38	45	8	60 ●	49	6	4 x 6.5 ▶
9220	225	25.4	44	41.3	5.6	57.2	44.5	4.8	4 x 6.1
9221	225	25.4	44.5	41.3	7.1	57.2	44.5	4.8	4 x 6.1
9230	385	25.4	50	44.5	6.4	76.2	57.9	6.4	4 x 8.1
9240	1100	38.1	60	61.5	12.7	76.2	57.9	12.7	4 x 8.1
9241	1100	38.1	60.3	60.3	12.7	76.2	57.9	12.7	4 x 8.1
9250	2200	50.8	100	98.4	14.3	127	101.6	9.5	4 x 11.1 ▶
9260	4550	76.2	160	145	21	175	145	15	4 x 13.1
9270	8000	101.6	228	190	38.1	235	190.5	25	4 x 16.1

● Kreisförmiger Flansch
+ **8210** - Elliptischer Flansch
✱ Mehr 1,5 mm @ 16,2 mm Ø.
▶ Nicht versenkt

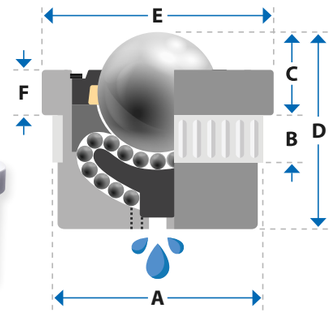
Baureihen 83 & 93 - *FLANSCHSOCKELBEFESTIGUNG* (A) (Z) (SS) (PB)

TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D X D Ø	E X E	F	G Ø
8300	50	12.7	23.8	22.2	11.2	44.5 ●	34.9	3.2	2 x 3.6
8310	50	12.7	23.8	22.2	7.9	47.7 x 32 +	34.9	2	2 x 4 ▶
8320	90	15.8	24	29	11	40 ●	32	6	2 x 4.5 ✱
8330	125	19.1	30	34	13	50 ●	40	7	2 x 5.5 ✱
8340	180	25.4	38	45	16	60 ●	49	8	2 x 6.5 ✱
9320	225	25.4	44	41.3	10.3	57.2	44.5	4.8	4 x 6.1
9321	225	25.4	44.5	41.3	11.9	57.2	44.5	4.8	4 x 6.1
9330	385	25.4	50	44.5	12.7	76.2	57.9	6.4	4 x 8.1
9341	1100	38.1	60	60	25.4	76.2	57.9	12.7	4 x 8.1
9350	2200	50.8	100	95	33.3	127	101.6	19.1	4 x 11.1
9351	2200	50.8	101.6	98.4	36.5	127	101.6	22.2	4 x 11.1
9352	2200	50.8	109.5	98.4	33.3	127	101.6	19.1	4 x 10.3 ▶
9360	4550	76.2	160	145	36	175	145	15	4 x 13.1

● Kreisförmiger Flansch
+ **8310** - Elliptischer Flansch
✱ Senkbohrung
▶ Nicht versenkt







Baureihen 88 & 98 - *TOLERANZRING*

TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D	E	F
8810	50	12.7	22	12	6	21	24	2.4
9820	225	25.4	45 ✱	15	14	40	49	6.9
9830	385	25.4	50 ✱	16	15	44	55	8.6
9840	1100	38.1	65 ✱	20	25	60	70	12.3
9850	2200	50.8	100 ✱	24	30	95	110	15.7

✱ Bohrung Ø ISO H9 Fitting

Ersatzteile Und Wartungssätze

Kugelrollen Heavy Duty Baureihe 9000 - Ununterbrochene Produktion seit 1954.

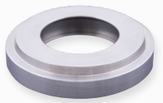
Stellen Sie die Leistung innerhalb von Minuten wieder her, indem Sie die Service-Kits S1 und S2 verwenden, die 2 Stufen von Komponenten und vollständige Überholungsanweisungen enthalten.

Runderneuerungsservice im Werk für Modelle mit Federelement und Sondereinheiten, da diese Spezialwerkzeug zur sicheren Demontage benötigen können.

Zur Bestellung die Original-Teilenummer, eventuelle Kennzeichnungen und benötigten Wartungssatz angeben, z. B. S1-9241. Bei allen Unklarheiten oder Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter!



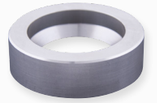

1 - Sicherungsring (S2)


2 - Deckel (S2)


3 - Filzdichtung (S1) (S2)
(Kugel-Ø > 12.7mm)


4 - Laufkugel (S1) (S2)


5 - Tragkugeln (S1) (S2)


6 - Kugelhalter (S2)


7 - Kugelpfanne (S2)

ZERLEGEN → **ZUSAMMENBAUEN**



Anti-Oxid Elektrophoretische schwarze Oberfläche
> 330 Stunden ISO-Salzbeständigkeit



Edelstahl-Kugelrollen
- Naturbelassen



Ersatz-Filzdichtungen
Nur Reihe 9000
Kits S1 & S2



Schmiermittel
Öl Mobil Vactra 1 -
Außer SS-Kugelrollen

Werkstoffe der Komponenten & Korrosionsbeständigkeit



(SS) Alle Teile aus Edelstahl	1	1	1	2	3	3
(Z) Schwierige Bedingungen	4	4	1	5	3	3
(A) Kugeln aus rostfreiem Stahl, andere Materialien als Standard	4	4	6	5	3	6
Standard-Materialien	4	4	6	5	6	6



1 Rostfreier Stahl AISI 304
2 Edelstahl AISI 302
3 Edelstahl AISI 440
4 AISI 1050 'Anti-Oxid' Oberfläche
5 Kohlenstoffstahl AISI 1070
6 Chromstahl AISI 52100

omnitrack Gefedert

Max. Last: 8000 KG
Nennlasten in jeder Richtung gleich

Geringe Reibung 1 : 0,005

Geschwindigkeit 2m/sec

Temperatur -50/+160°C

Hohe Stoßfestigkeit

Lasten mit unebener Lauffläche

Runderneuerung im Werk
Nur Reihe 9000

STANDARD-MATERIALIEN: Kugeln aus hochverchromtem Stahl AISI 52100 und Gehäuse aus elektrophoretisch beschichtetem Stahl mit Anti-Oxid-Beschichtung. Federmechanismus-Teile aus Kohlenstoff-Federstahl, unabhängig von den unten aufgeführten Material-Upgrade-Optionen.

Lösen Sie spezifische Anwendungsanforderungen durch Aufwertung von Standardmaterialien. **Wählen Sie die Option unten durch Angabe eines Zusatzes:**

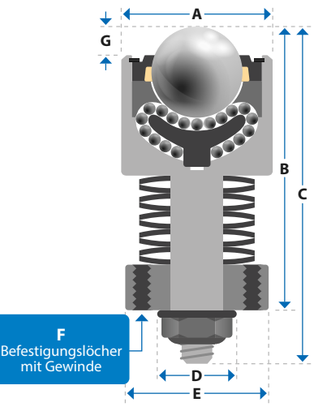
		Korrosion	Verschmutzung	Temperatur		Strahlung
A	**EDELSTAHLKUGEL:** Kugeln aus rostfreiem Stahl AISI 440C, interne Komponenten als Standard. 'Anti-Oxid' Gehäuse. Tragzahl als Standard und bleibt unberührt.	✓	✓	✓	✓	✓
Z	**FÜR BESONDERS SCHWIERIGE BEDINGUNGEN:** Kugeln und tragende Innenteile aus rostfreiem Stahl AISI440C. 'Anti-Oxid' Außengehäuse. Tragzahlen und Federwerte als Standard und bleiben unverändert.	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓
SS	**ALLE TEILE AUS EDELSTAHL:** Kugeln und tragende Innenteile aus rostfreiem Stahl AISI440C. Außengehäuse aus AISI 304. Tragzahlen und Federwerte als Standard und bleiben unverändert.	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓



Baureihen 84 & 94 - *EXTERN FEDERBELASTET* (A Z SS)

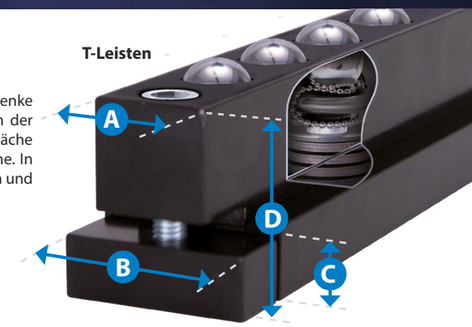
TEIL	KUGEL-Ø (mm)	VORSPANN-KRAFT (kg)	MAX. EMP-FOHLENER FEDERWEG	LAST BEI MAX. AUSLENKUNG (kg)	A	B	C	D	E	MON-TAGELÖCHER (PCD)	G
8401	12.7	7	2	32	20.6	32.2	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8402	12.7	14	2	35	20.6	31.8	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8403	12.7	23	2	38	20.6	32.2	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8404	12.7	23	2	38	20	32.2	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8410	12.7	7	2	32	22.2	39	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8411	12.7	14	2	35	22.2	38.6	47.0	14.7	20	-	3.8 *
8412	12.7	23	2	38	22.2	39	47.0	14.7	20	-	3.8 *
9420	25.4	7	5.4	136	44.5	61.9	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9421	25.4	23	5	136	44.5	61.5	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9422	25.4	45	4.4	136	44.5	60.9	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9423	25.4	68	5.3	136	44.5	61.8	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9424	25.4	89	2.7	204	44.5	61.5	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9425	25.4	109	2.6	204	44	63	77	19.2	31.8	3 x M5 (24.8)	5.6
9430	25.4	91	7.7	331	50.8	80.8	95.3	19.2	38.1	3 x M6 (29)	6.4
9431	25.4	136	6.5	331	50.8	79.6	95.3	19.2	38.1	3 x M6 (29)	6.4
9432	25.4	181	5.8	331	50.8	80.5	95.3	19.2	38.1	3 x M6 (29)	6.4
9433	25.4	227	4.6	331	50.8	81	95.3	19.2	38.1	3 x M6 (29)	6.4
9440	38.1	227	10.5	960	60.3	115	162.1	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9441	38.1	318	11.1	960	60.3	121	162.1	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9442	38.1	454	11.1	960	60.3	129.2	162.1	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9443	38.1	567	8.8	960	60.3	126.9	162.1	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9444	38.1	680	9.2	960	60.3	146.3	189.7	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9445	38.1	748	8.2	960	60.3	156.2	189.7	35	59.4	3 x M6 (50.8)	12.7
9450	50.8	764	2	1400	101.6	139.1	160.3	50.8	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3
9451	50.8	764	5.3	1400	101.6	175.1	200.9	57	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3
9452	50.8	1018	6	1400	101.6	177.4	200.9	57	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3
9453	50.8	1273	5.9	1800	101.6	174.6	200.9	57	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3
9454	50.8	1364	2.5	2000	101.6	137	158.4	50.8	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3
9455	50.8	1527	5.7	2036	101.6	171.5	200.9	57	101.6	4 x M8 (76.2)	14.3

* Mehr 1,5 mm @ 16,2 mm Ø.



T-Leisten und B-Leisten (A SS)

T- und B-Leisten sind mit gefederten Schwerlast-Kugelrollen bestückt. Dadurch können Werkzeuge und Gesenke fein positioniert und präzise und bequem auf Maschinenbetten und Pressentischen verfahren werden. Nach der Positionierung werden die Kugelrollen beim Spannen des Werkzeugs in den Leistenkörper unter der Bettfläche gedrückt. Nach dem Lösen heben die Kugelrollen das Werkzeug für die Abförderung wieder über die Bettfläche. In T-Leisten ist der Verriegelungsmechanismus integriert. B-Leisten werden mit M8-Hutschrauben (erfordert Bohren und Gewindeschneiden in Bett) befestigt. Sondergrößen auf Anfrage.



STANGE	A	B	C	D	LEISTENLÄNGE (mm)	HÖCHSTLAST / STANGE (kg)	AUSLENKUNG (mm)	LAST BEI MAX. AUSLENKUNG (kg)	KUGELN / STANGE
T-20	20	34	10	35	300	224	2.6	352	8
T-22	22	37	16	38	343	252	2.6	396	9
T-24	24	42	18	42	415	280	2.6	440	10
T-28	28	46	20	48	305	308	2.6	484	11
T-36	36	56	25	61	345	252	2.6	396	9
B-21	20.6	-	-	25.4	250	168	2.6	264	6
B-22	22.2	-	-	30.1	395	224	2.6	352	8
B-25	25.4	-	-	38.1	350	305	2.6	484	11



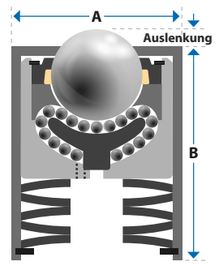
Gefederte Kugelrollen (A Z SS)

Omnitrack Heavy-Duty federbelastete Kugelrollen sind ideal, wenn unebene Gleisbedingungen oder Stoßbelastungen auftreten. Interne Federn bieten einen vollständigen Rückzug der Kugel im Gehäuse. Wir können die Federvorspannung, die Durchbiegung und die Eigenschaften an Ihre Anforderungen anpassen. Ziehen Sie alternative Material-Upgrade-Optionen in Betracht, um schweren Betriebsbedingungen standzuhalten.

Berücksichtigen Sie auch **PNEUMATISCH** Seite 10



Baureihen 85 & 95 - *FEDERBELASTETES GEHÄUSE* (A Z SS)



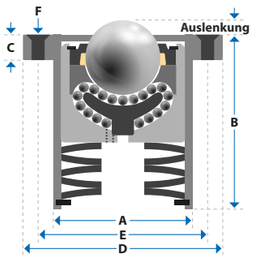
TEIL	HÖCHSTLAST (kg)	AUSLENKUNG (mm)	LAST BEI MAX. AUSLENKUNG (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B
8500	23	2.2	38	12.7	25.4 *	25.4
8501	12	3.3	46	12.7	25.4 *	25.4
9520	91	4.8	188	25.4	50.8	55.5
9530	227	2.4	367	25.4	63.5	60.3
9540	450	10	960	38.1	69.9	114.3
9550	1000	6.1	2000	50.8	120	138.9

* 8 mm breite (feine) Rändelung am Außen-Ø.



Befestigungs-optionen Seite 15

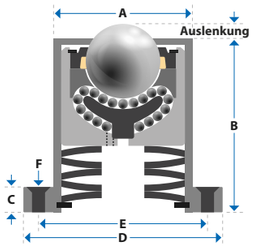
Baureihen 86 & 96 - *GEFEDERTE HÜLSE, FLANSCH OBEN* (A Z SS)



TEIL	HÖCHSTLAST (kg)	AUSLEN-KUNG (mm)	LAST BEI MAX. AU-SLENKUNG (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D	E (Loch-kreis)	F Angesenkt
8601	12	3.3	46	12.7	25.4	25.4	5	50	36	2 x 5.1
9620	91	4.8	188	25.4	50.8	55.5	6	80	65	3 x 6.1
9630	227	2.4	367	25.4	63.5	60.3	6	100	80	3 x 8.1
9640	450	10	960	38.1	69.9	114.3	10	115	92	3 x 10.1
9650	1000	6.1	2000	50.8	120	138.9	12	165	140	3 x 10.1



Baureihen 87 & 97 - *GEFEDERTE HÜLSE, FLANSCH UNTEN* (A Z SS)



TEIL	HÖCHSTLAST (kg)	AUSLEN-KUNG (mm)	LAST BEI MAX. AU-SLENKUNG (kg)	KUGEL-Ø (mm)	A	B	C	D	E (Loch-kreis)	F Angesenkt
8701	12	3.3	46	12.7	25.4	25.4	5	50	36	2 x 5.1
9720	91	4.8	188	25.4	50.8	55.5	6	80	65	3 x 6.1
9730	227	2.4	367	25.4	63.5	60.3	6	100	80	3 x 8.1
9740	450	10	960	38.1	69.9	114.3	10	115	92	3 x 10.1
9750	1000	6.1	2000	50.8	120	138.9	12	165	140	3 x 10.1

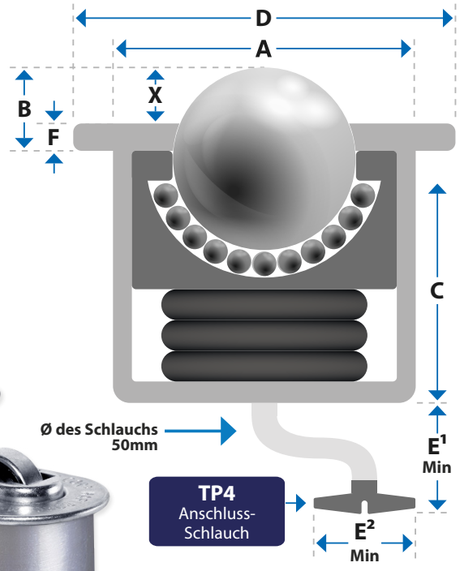


info@omnitrack.com +49 0800 18 33 297 www.omnitrack.com

Pneumatische Kugelrollen, Anschläge und Linearrollen

Pneumatische Kugelrollen ermöglichen die luftbetriebene Positionierung von omnidirektionalen Kugelrollen und können individuell für eine flexible, modulare Förderebene angeordnet werden.

PS25 Positionieranschläge werden pneumatisch aktiviert, um die Position des Fördergutes zu stoppen und zu halten.





PB25 *Kugeln* ●

PS25 *Anschlag* ●

PW25 *Rolle*

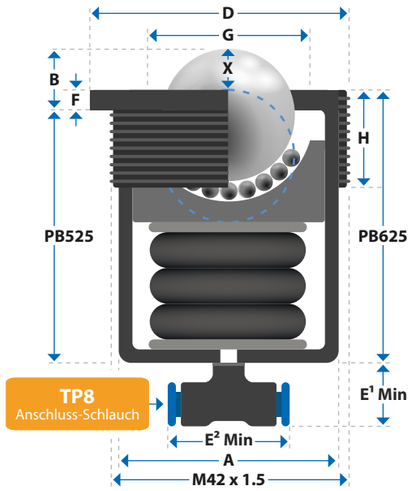


● Optional **Clip PF2**

Geräte mit einem maximalen Luftzufuhrdruck von ≤ 3,4 bar unterstützen Lasten von bis zu 200 kg/Schiene, während Geräte mit einer Luftzufuhr von ≤ 6 bar Lasten von bis zu 2500 kg/Schiene unterstützen.

TEIL	HEBUNG (kg)	STANGE	A	B	C	D	E¹ MIN	E² MIN	F	G	H	X
PB25	25	3.4	39.7	12	31.9	47	15	37	2.54			9.5
PS25	9	3.4	39.7	13.7	31.9	47	15	37	2.54			11.1
PW25	30	3.4	45.2 x 30.5 ✱	12	31.9	53.4 x 38.9 ✱	15	37	2.54			9.5
PB625	35	6	40	12.1	58	50	21	37	2.5	2 x 4.2Ø @ 34 Lochkreis	18	9.6
PB525	35	6	40	-	58	42	21	37	-		20	9.6

✱ Oval — Kugeln aus rostfreiem Stahl – Suffix 'A' hinzufügen — Delrin (POM) Kugel Option – Suffix 'D' hinzufügen



PB525

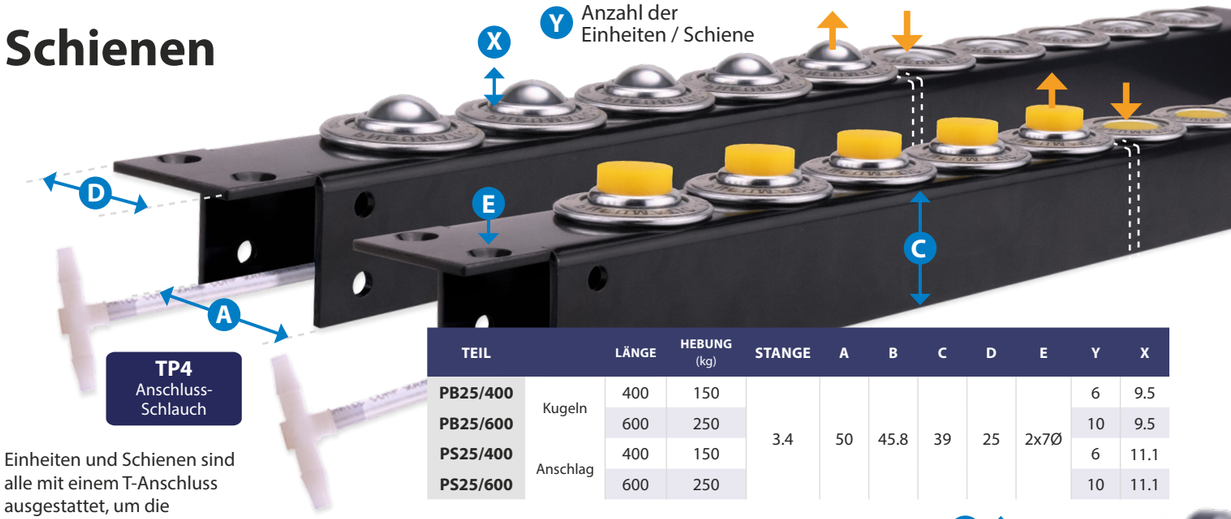


PB625



Optional PF4 – Befestigungs- und Einstellring

Schienen



TEIL		LÄNGE	HEBUNG (kg)	STANGE	A	B	C	D	E	Y	X
PB25/400	Kugeln	400	150	3.4	50	45.8	39	25	2x7Ø	6	9.5
PB25/600		600	250							10	9.5
PS25/400	Anschlag	400	150							6	11.1
PS25/600		600	250							10	11.1

Einheiten und Schienen sind alle mit einem T-Anschluss ausgestattet, um die Integration zu erleichtern.
Hoch- und Niederdruckschläuche, Anschlüsse und Endstopfen. Konfigurieren Sie sie zusammen mit Schaltern und Reglern, um eine vielseitige Steuerung zu ermöglichen.

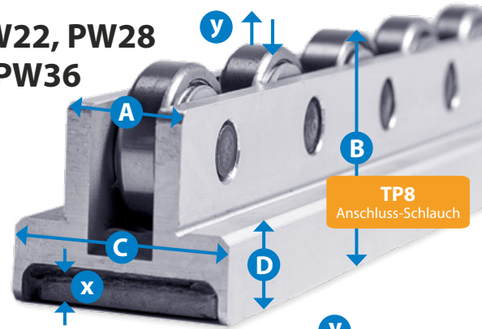
In Niederdrucksystemen sollte die Schlauchlänge mit Hilfe von optionalen Inline-Verbindern (TC4) verlängert oder geändert werden, da die Schläuche und Fittings nicht dafür ausgelegt sind, nach der Montage getrennt zu werden.

Entsprechende Blindstopfen werden bei jeder Bestellung automatisch mitgeliefert.

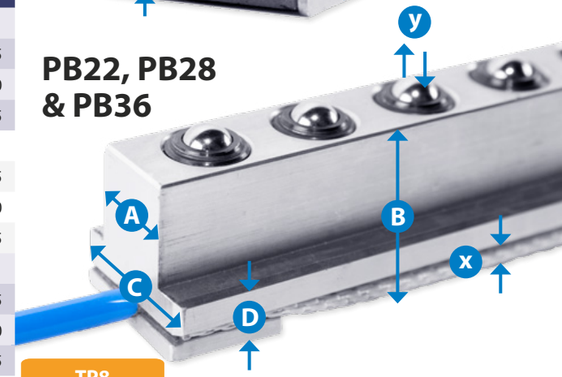
Alternative Kugelmaterialien und Größen erhältlich.

TEIL	LÄNGE	HEBUNG (kg)	STANGE	A	B	C	D	X	Y
PB22 & PW22/300	300	390	6	21.5	38	37.5	15	3.5	7
PB22 & PW22/600	600	780							15
PB22 & PW22/800	800	1040							20
PB22 & PW22/1000	1000	1300							25
PB28 & PW28/300	300	510	6	27	47	45	16	4	7
PB28 & PW28/600	600	1020							15
PB28 & PW28/800	800	1360							20
PB28 & PW28/1000	1000	1700							25
PB36 & PW36/300	300	750	6	32	57	57	20	4.5	7
PB36 & PW36/600	600	1500							15
PB36 & PW36/800	800	2000							20
PB36 & PW36/1000	1000	2500							25

PW22, PW28 & PW36



PB22, PB28 & PB36



Integrierter Flüssigkeitsabscheider

AV6





Verbinder und Schläuche

	TEIL	ARTIKEL
4 bar Niederdruck	TP4	4 bar Schlauch (3m Rolle)
	TB4	4 bar Blindstopfen
	TC4	4 bar 3-Wege-Stecker
6 bar Hochdruck	TP6	6 bar Schlauch (3m Rolle)
	TP8	6 bar Schlauch (3m Rolle)
	TB6	6 bar Blindstopfen
	TC6	6 bar 3-Wege-Stecker

Schalter

AS6 2-Wege



AS7 3-Wege



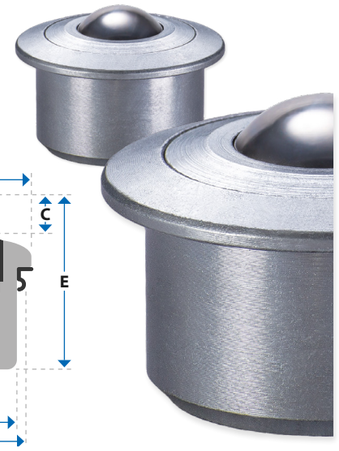
Geringe Reibung 1 : 0,02

Geschwindigkeit 1.5m/sec

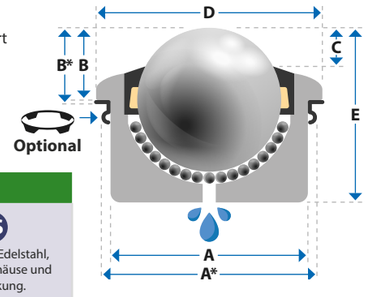
Temperatur -30/+100°C

Stoßfestigkeit

Einbaulage Horizontal / Oben



Mittellast-Kugelrollen werden aus massivem Stahl gedreht und einsatzgehärtet, um für Verschleißfestigkeit zu sorgen. Die verstärkte, bearbeitete Stahlabdeckung schützt die Kugelrolle vor dem Einschlag von falsch ausgerichtetem Fördergut. Lebensdauergeschmiert und verzinkt für Korrosionsbeständigkeit. Standardwerkstoffe, Gehäuse und Abdeckung AISI 1015, Kugeln AISI 52100. Edelstahloption 'A' und 'SS' mit Kugeln und Gehäuse aus AISI 420. Hauptkugelgrößen ≥ 19 mm mit Filzdichtung, die das Eindringen von Schmutz verringert. Baureihe 'M', 'MG' und 'MS' mit einzelner Ablaufbohrung.



Baureihe M - *STECKVERBINDUNG*

MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

	Standard		A		D		SS	
	Chromstahllager, Gehäuse und Abdeckung verzinkt.		Kugeln aus Edelstahl, Gehäuse und Abdeckung verzinkt.		Lastkugel aus Nylon, Gehäuse und Abdeckung verzinkt.		Kugeln aus Edelstahl, Edelstahlgehäuse und -abdeckung.	
TEIL	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
M12 *	25	0.038	20	0.038	5	0.031	20	0.038
M14	60	0.053	50	0.053	10	0.039	50	0.051
M15 *	60	0.059	50	0.059	10	0.044	50	0.058
M22	180	0.189	180	0.188	20	0.150	126	0.188
M25 *	200	0.193	140	0.192	25	0.137	140	0.192
M30	350	0.360	350	0.357	25	0.277	220	0.357
M45	600	1.010	600	1.000	25	0.710	350	1.020
M60	1500	3.710	1100	3.820	N/A	N/A	1050	3.830

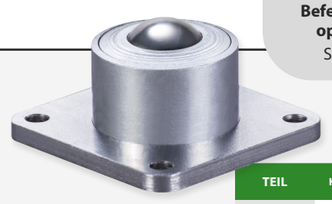
KUGEL-Ø	A	A*	B	B*	C	D	E
12	22		8		3.2	27	16.7
15	24	25.0-25.5	8.1	8.4	5	30	20
15	24	25.0-25.5	9.5	9.8	4	31	21
22	36	37.0-37.2	9.8	10.1	3.8	45	30.5
25	38		13		6	46	30.5
30	45	46.3-46.7	13.8	14.01	5.8	55	36.8
45	62	63.0-63.5	19	19.3	9	75	53.5
60	100		30		15	117	77.5

* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel

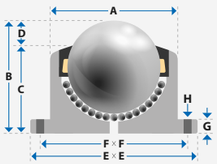
Bei Verwendung von Befestigungsklammern K ändern sich Maße A + B in A* + B*.

Befestigungs-optionen: Seite 15.





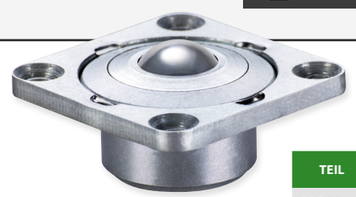
Baureihe MF - *UNTERER FLANSCH*



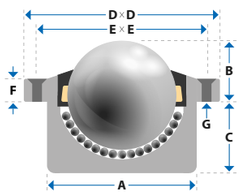
MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

										Standard		A		D	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E X E	F X F	G	H	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
MF12 *	12	23.9	20.7	17.2	3.5	44.5 ●	34.9	3.2	2 x 3.6	25	0.103	20	0.103	5	0.100
MF15	15	24	20	16	5	45	32	5.0	4 x 4.6	60	0.049	50	0.048	10	0.089
MF22	22	36	30.5	26	4.5	57.2	44.5	5.0	4 x 5.6	180	0.177	180	0.257	20	0.219
MF30	30	45	36.8	30.3	6.5	76.2	57.9	6.3	4 x 7.1	350	0.501	350	0.504	25	0.416
MF45	45	62	53.5	45	8.5	85	69	6.3	4 x 7.1	600	1.138	600	1.168	25	0.928

* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel ● MF12 hat einen runden Flansch von 44,5 mm mit 2 Befestigungslöchern.



Baureihe MS - *OBERER FLANSCH*



MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

									Standard		A		D	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D X D	E X E	F	G	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
MS12 *	12	23.9	9.6	11.1	44.5 ●	34.9	3.2	2 x 3.6	25	0.103	20	0.100	5	0.100
MS15	15	24	11.3	9.7	45	32	5.0	4 x 4.6	60	0.059	50	0.059	10	0.044
MS22	22	36	11.8	18.7	57.2	44.5	5.0	4 x 5.6	180	0.189	180	0.188	20	0.150
MS30	30	45	16.8	20	76.2	57.9	6.3	4 x 7.1	350	0.360	350	0.357	25	0.277
MS45	45	62	22	31.5	85	69	9.5	4 x 7.1	600	1.010	600	1.000	25	0.710

* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel ● MF12 hat einen runden Flansch von 44,5 mm mit 2 Befestigungslöchern.

omnitrack
Medium Duty

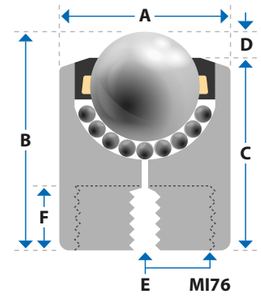
Serie MI
INNENGEWINDEBEFESTIGUNG

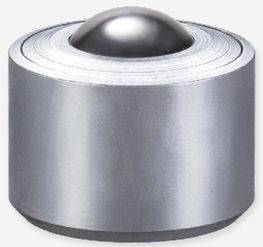
MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

									Standard		A		D	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E	F		LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
MI12 *	12	22	24	20.5	3.5	M8 x 1.25	5		25	0.050	20	0.050	5	0.043
MI15	15	24	28	23	5	M8 x 1.25	8		60	0.074	50	0.074	10	0.061
MI22	22	36	40.5	36	4.5	M8 x 1.25	10		180	0.254	180	0.256	20	0.210
MI30	30	45	46.8	38.8	6.5	M8 x 1.25	10		350	0.460	350	0.450	25	0.360
MI45	45	62	63.5	50.5	9	M8 x 1.25	10		600	1.180	600	1.170	25	0.950
MI76 ●	76.2	127	101.4	78.1	23.3	3.5" x 8 TPI NPSM	37.3		1000	6.060	1000	6.050	25	4.565

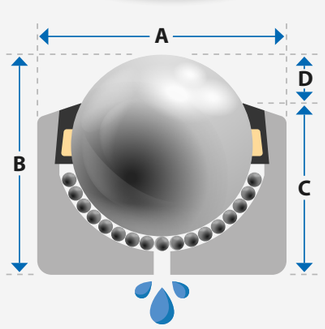
* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel ● **Nur MI76** - Benutzerbedienbar







Baureihe MG
EINFACHES FITTING



MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

									Standard		A		D	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D				LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
MG8 *	8	18	12	10	2				13	0.017	10	0.018	5	0.016
MG10	10	20	16.5	13.5	3				25	0.028	20	0.028	5	0.022
MG12 *	12	22	17.5	14	3				25	0.035	20	0.034	5	0.027
MG15	15	24	20	15	5				60	0.049	50	0.048	10	0.035
MG22	22	36	30.5	26	4.5				180	0.177	180	0.178	20	0.140
MG30	30	45	36.8	30.3	6.5				350	0.335	350	0.338	25	0.250
MG45	45	62	53.5	45	9				600	0.940	600	0.97	25	0.730
MG60	60	100	77.5	61	16.5				1500	3.650	1100	3.590	N/A	N/A
MG76	76	130	103	80	23				2500	8.600	1700	8.600	N/A	N/A
MG90	90	145	115	90	25				3500	11.310	2400	11.310	N/A	N/A

* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel

Maß A ändert sich bei Verwendung von Befestigungsklammern (Seite 15).

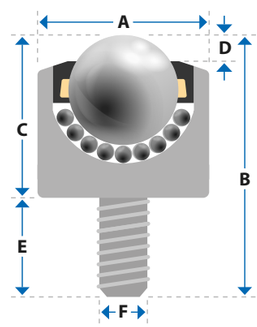
Serie MSP
BOLZENVERSCHRAUBUNG



MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)

									Standard		A		D	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E	F		LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
MSP8 *	8	18	27	12	2	15	M6 x 1.0		13	0.021	8	0.021	3	0.019
MSP10	12	20	29.8	17.8	3	12	M8 x 1.25		25	0.036	20	0.036	5	0.031
MSP11	12	20	48	20	3	28	M6 x 1.0		25	0.044	20	0.043	5	0.040
MSP12 *	12	22	42.5	22.5	3	20	M8 x 1.25		25	0.039	20	0.039	5	0.039
MSP14	15	24	32	20	5	12	M6 x 1.0		60	0.055	50	0.065	10	0.042
MSP15	15	25	46	26	5	20	M8 x 1.25		60	0.083	50	0.083	10	0.069
MSP19	19	30	46.5	26	4.8	20.5	M8 x 1.25		75	0.109	55	0.113	20	0.088
MSP22	22	36	62.9	37.5	4.5	25.4	M12 x 1.75		180	0.256	180	0.256	20	0.200
MSP30	30	45	69.2	43.8	6.5	25.4	M12 x 1.75		350	0.440	350	0.430	25	0.346
MSP45	45	62	107.3	66	8.5	41.3	M20 x 2.5		600	1.360	600	1.350	25	1.100

* Kennzeichnet gepressten oberen Deckel







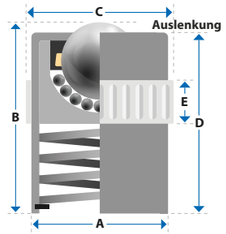
Geringe Reibung 1 : 0,02

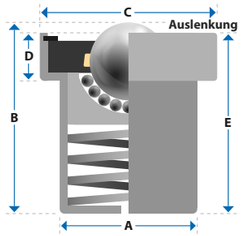
Geschwindigkeit 1.5m/sec

Temperatur -30/+100°C

Stoßfestigkeit

Einbaulage Horizontal / Oben





Baureihe MN / MM - *FEDERBELASTETES GEHÄUSE*

TEIL	HÖCHSTLAST (kg)	AUSLENKUNG (mm)	LAST BEI MAX. AUSLENKUNG (kg)	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E
MN12	40	1.5	90	12.7	23.9	30	24.5	28.5	10.5
MN16	60	1.5	110	15.8	29.9	36	30.5	34.5	10.5
MN25	100	1.5	175	25.4	39.8	48	40.5	46.5	10.5
MN30	335	1.5	585	30	49.9	60	50.5	58.5	12.3
MM22	70	4.5	90	22	39	58	50	14	53.5
MM30	135	7	170	30	48.5	70	62	17.5	63
MM45	230	10.5	290	45	66.5	100.5	85	25.5	90

A **EDELSTAHLKUGEL:** Verbesserte Korrosionsbeständigkeit bei unveränderten Last- und Federwerten. Suffix 'A' hinzufügen.

Alternative federbelastete & pneumatische Lösungen.: Seiten 8 - 11.



MV, MX und MW - *AIR CARGO KUGELROLLEN*



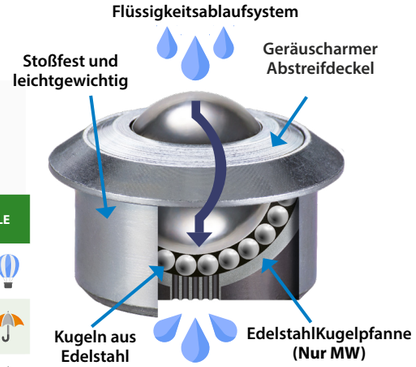
Diese Kugelrollen erfüllen Anforderungen von ISO-Normen für die Luftfrachtindustrie und nutzen Laufkugeln aus Edelstahl (AISI 420), die in einem präzisionsbearbeiteten Stahlgehäuse (AISI 1015) umlaufen. Alle Modelle besitzen einen Flüssigkeitsablauf und keine Filzdichtung. Optionale Sicherungsringe Typ C (Edelstahl) und Typ K (Federstahl) finden Sie auf Seite 15.

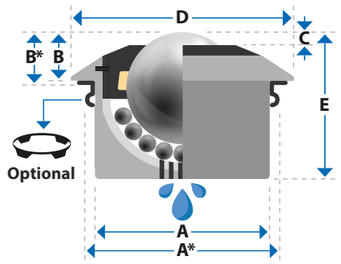
BAUREIHE	HOHE TEMPERATUR	BELASTUNG UND STOSS	GERÄUSCHARM	KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT	KONSTRUKTIONSMERKMALE
MV	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	E Leichtbauweise
MX	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓	SS Edelstahl
MW	✓	✓	✓	✓✓✓	SL EdelstahlKugelpfanne

Baureihe MV Imperial: Geformte Abstreiferkappe reduziert Gewicht und Geräuschpegel während des Betriebs. Selbstreinigende, mehrfache Ablassschlitze. Kompakte zöllige Abmessungen, ideal für Kugelladeräume mit hoher Dichte.

Baureihe MX Cargo: Stahlabstreifer schützt gegen Stoßbeschädigung durch falsch ausgerichtete Lasten. Mehrere Schmutz-/Ablaufkanäle führen Verschmutzung und Flüssigkeit schnell ab.

Baureihe MW Washdown: Innere Kugelpfanne aus Edelstahl bietet eine kosteneffiziente Alternative zur Konstruktion mit allen Teilen aus Edelstahl. Wirksame Korrosionsbeständigkeit und Ablauf von Flüssigkeiten in Washdown-Anwendungen. Auch mit allen Teilen aus Edelstahl lieferbar.





TEIL	LAST (kg)	KUGEL-Ø	OHNE SICHERUNGSRING A	OHNE SICHERUNGSRING B	MIT SICHERUNGSRING TYP 'K' BEFESTIGUNG-SKLAMMER #	A*	B*	C	D	E	AB-LAUFKANÄLE	GEWICHT (kg)
MV30	350	30	45	13.8	K30	46.0 - 46.5	14.1	5.5	50	34.8	4 Nuten	0.290
MX30	350	30	45	13.8	K30	46.0 - 46.5	14.1	5.5	55	36.8	7 Löcher	0.355
MW30	220	30	45	13.8	K30	46.0 - 46.5	14.1	5.5	55	36.8	5 Löcher	0.337
MX45	600	45	62	19	K45	63.0 - 63.5	19.3	9	75	53.5	7 Löcher	1.010
MW45	450	45	62	19	K45	63.0 - 63.5	19.3	9	75	53.5	1 Loch	0.960

Befestigungsclips ändern die Werte von A und B in A und B*

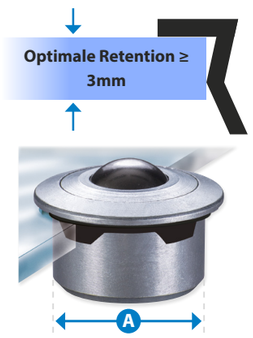
Sicherungsringe Typ 'K' und 'C'

MEDIUM DUTY	LIGHT DUTY	CLIP	BOHRUNGS-Ø MIN / MAX	A
M12 | MI12		**K12**	23 - 23.5	22
M14 | M15 MI15 | MG15	L15 | LP15	**K15**	25.0 - 25.5	24
		C15	24.8 - 25.0	24
M22 | MI22 | MG22	L22 | LP22	**K22**	37.0 - 37.5	36
		C22	37.0 - 37.2	36
M30 | MI30 | MG30 MV30 | MX30 | MW30	L30 | LP30	**K30**	46.0 - 46.5	45
		C30	46.3 - 46.7	45
M45 | MI45 | MG45 MX45 | MW45	L45 | LP45	**K45**	63.0 - 63.5	62

Klammer in Federstahl - Dicke 0,3 mm.
Die Projektion erhöht sich um 0,3 mm, wenn Clips verwendet werden.

✓ Ausgleich von Toleranzen bei Bohrung und Durchmesser.

✓ Ideal, wenn nur einseitiger Zugang auf Befestigungsfläche möglich ist.



1 Montieren Sie den Clip an der Montagebohrung.

2 Drücken Sie die Kugelrolle durch den Clip.

3 Periphere Anhänger dehnen sich aus und greifen die Kugelrolle.



K-Clip Federstahl



C-Clip Edelstahl



Andere Clips verfügbar.

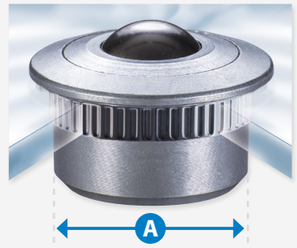
Toleranzringe

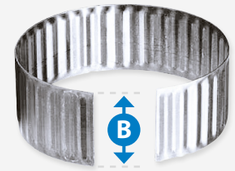
✓ Ausgleich von Toleranzen bei Bohrung und Durchmesser.

✓ Ideal, wenn nur einseitiger Zugang auf Befestigungsfläche möglich ist.

HEAVY DUTY	MEDIUM DUTY	LIGHT DUTY	TEIL	BOHRUNGS-Ø MIN / MAX	A	B
	MG8		**TR18**	19.30 - 19.55	18	6.00
8000 | 8001 *	MG10		**TR20**	21.80 - 22.05	20	12.00
8010 *	M12 | MI12 | MG12		**TR22**	23.80 - 24.05	22	12.00
8020 * | 8300 * | 8310 *	M14 | M15 | MI15 | MG15	L15 | LP15	**TR24**	25.65 - 25.90	24	15.00
8500 * | 8501 * | 8601 *			**TR25**	27.20 - 27.45	25	8.00
	M22 | MI22 | MG22 | MM22	L22 | LP22	**TR36**	37.80 - 38.00	36	12.00
9020 * | 9021 * | 9022 * 9320 * | 9321 *	M30 | MI30 | MG30 | MM30 MV30 | MX30 | MW30	L30 | LP30	**TR45**	46.80 - 47.00	45	15.00
9030 | 9031 * | 9330 | 9520 *			**TR50**	51.90 - 52.10	50	15.00
9040 | 9041 * | 9042 * | 9341	MM45		**TR60**	62.10 - 62.30	60	20.00
9530 *	M45 | MI45 | MG45 MX45 | MW45	L45 | LP45	**TR62**	64.30 - 64.50	62	20.00
9540 * | 9640 *			**TR70**	72.35 - 72.55	70	20.00
9050 | 9051 * | 9350	M60 | MG60		**TR100**	103.75 - 104.05	100	20.00

Bohrungs-Ø ändern sich bei Verwendung von Toleranzringen. Fragen Sie uns im Zweifelsfall um Rat.
* Ø min./max. Toleranz variiert.







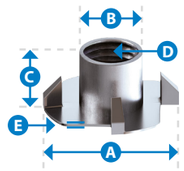
Baureihen 88 & 98 - Seite 6.

Nyloc-Mutter und -Unterlegscheibe + 'T'-Holzeinlegesätze

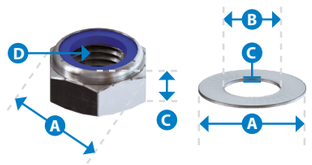
Verwendung mit den Serien Heavy Duty 81 & 91, Medium Duty MSP und Omnicaster Ball Casters.



Holzeinlagebefestigung



Befestigung mit Mutter und Unterlegscheibe



MODELLE	8100 | 8101 MSP10 | MSP12 MSP15 | MSP19 OC30 | OC30F			OC35 | OC50 OC55 | OC55B			9120 | 9123 9130 | 9133 MSP22 | MSP30 OC100 | OC100B		
BEFESTIGUNG	T8	N8		T10	N10		T12	N12	
A	22.2	14.4	16	25	18.9	20	27	21.1	24
B	9.1	13	8	11.2	17	10	14	19	12
C	11	8	1.6	13.1	10	2	14	12	2.5
D	M8 x 1.25	M8 x 1.25		M10 x 1.5	M10 x 1.5		M12 x 1.75	M12 x 1.75	
E	1.3	-	-	1.4	-	-	1.8	-	-

Andere Gewindeformen und -größen auf Anfrage.

Geringe Reibung 1 : 0,03

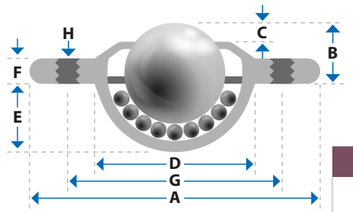
Geschwindigkeit 1m/sec

Temperatur -20/+80°C

Einbaulage Horizontal / Oben

Wirtschaftlichkeit & Wert





LD - *SATURN-KUGELROLLE*

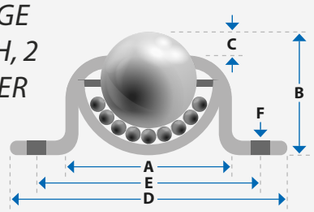
Saturn'-Kugelrollen aus Pressstahl lassen sich einfach mithilfe integrierter Befestigungslöcher befestigen oder vernieten und sind ideal für viele Förderanwendungen mit leichter Beanspruchung und niedriger Bautiefe. Modelle verfügen über einzelne Ablaufbohrung und Filzdichtung außer LD16. LD32-SS und LD32/3-SS ohne Filzdichtung, andere Varianten besitzen 7 Schnellablaufbohrungen.

									MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)							
									Standard Kugeln aus Karbonstahl, Pressteile verzinkt		A Kugeln aus Edelstahl, Pressteile verzinkt		D Lastkugel aus Nylon, Pressteile verzinkt		SS Edelstahl- kugeln und -pressteile	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
LD16	15	41	10.8	5.0	24	8.5	3.2	30	2 x 3.4	15	0.045	10	0.044	10	0.030	N/A	N/A
LD19	19	61	10	3.2	29.1	12	3.2	44.5	2 x 5.1	25	0.090	25	0.089	20	0.063	25	0.086
LD19/3	19	61	10	3.2	29.1	12	3.2	44.5	3 x 5.1	25	0.089	25	0.088	20	0.062	25	0.086
LD23	23	45	9.8	6.2	33	17.9	3.6	39	3 x 3.5	120	0.096	90	0.096	22	0.059	N/A	N/A
LD25	25.4	73	14.2	6.3	37.2	15.8	3.5	55.6	2 x 5.1	55	0.170	55	0.166	25	0.110	55	0.172
LD25/3	25.4	73	14.2	6.3	37.2	15.8	3.5	55.6	3 x 5.1	55	0.168	55	0.167	25	0.110	55	0.171
LD26	25	56	14.6	7.8	36	15.4	3.3	45	2 x 4.0	60	0.125	40	0.126	22	0.070	N/A	N/A
LD32	32	73.7	16.2	8	45.5	19.9	4.2	58.7	2 x 5.1	125	0.269	125	0.269	N/A	N/A	125	0.256
LD32/3	32	73.7	16.2	8	45.5	19.9	4.2	58.7	3 x 5.1	125	0.269	125	0.267	N/A	N/A	125	0.255

Kugelrollen LD32-SS & LD32/3-SS haben 7 Ablaufbohrungen und keine Filzdichtung



LF - *MONTAGE MIT FLANSCH, 2 UND 4 LÖCHER*



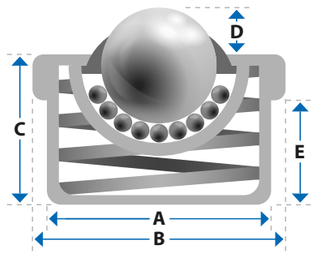
Kugelrollen mit hohem Profil und Befestigungsflansch für Aufbaumontage. Pressstahlkonstruktion mit 2 bzw. 4 Befestigungsstellen. Kugelrollen LF26 mit 2 Nuten statt Löchern, um verschiedene Befestigungsabstände zu ermöglichen (55,9-60,3 mm). Kugelrollen LF mit Schmutzablaufbohrung. Modelle LF25 und LF38 ohne Filzdichtung.

								MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)							
								Standard Kugeln aus Karbonstahl, Pressteile verzinkt		A Kugeln aus Edelstahl, Pressteile verzinkt		D Lastkugel aus Nylon, Pressteile verzinkt		SS Edelstahl- kugeln und -pressteile	
TEIL	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E	F	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
LF25	25.4	42	30.2	7.9	69.9 x 50.8	55.6	2 x 5.6 Ø	55	0.141	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
LF26	25.4	45	30.4	6.3	69 x 51	55.9 - 60.3	2 x 5.5 x 7.7 mm Schlitz	55	0.155	55	0.154	25	0.097	55	0.151
LF38	38.1	66.9	46.2	9.8	76.2 x 76.2	62.7 x 62.7	4 x 7.1 Ø	115	0.520	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A



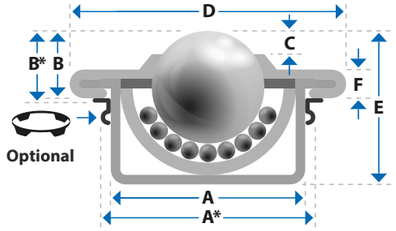
LM - *GEHÄUSE FEDERBELASTET*

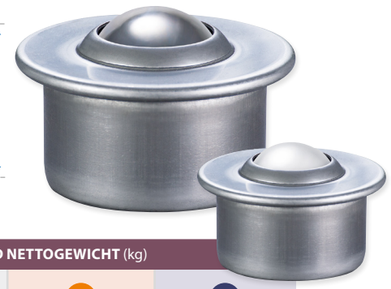
Lastausgleichende Kugelrolle mit Federelement und integrierter Nylon-Formdichtung. Innere Schraubenfeder federt bei vorgespannten Lasten oder zum Ausgleich von Oberflächenunebenheiten ein. Chromkugeln aus Karbonstahl und verzinkte Pressteile.



TEIL	HÖCHSTLAST (kg)	AUSLENKUNG (mm)	LAST BEI MAX. AUSLENKUNG	KUGEL-Ø	A	B	C	D	E	NETTOGEWICHT (kg)
LM25	20	4.5	55	25	43.5	49.1	25.6	10.1	15.7	0.174

L - *STECK- UND CLIPBEFESTIGUNG*





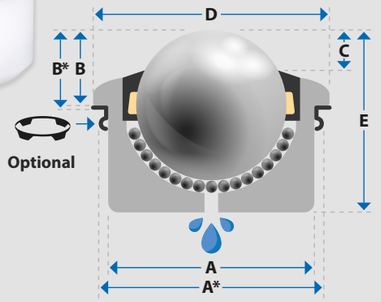
Einsteckmontage für schnellen Einbau und Austausch, wenn nur einseitiger Zugang zur Befestigungsfläche möglich ist. Ausgleich von Toleranzen bei Einbaubohrungsdurchmesser mithilfe optionaler Sicherungsringe K (Federstahl) oder Sicherungsringe C (Edelstahl). Bei Verwendung optionaler Sicherungsringe ändern sich Maße A + B in A* + B*. Einbaubohrungswerte für Typ K nachstehend gezeigt – Angaben zu allen Sicherungs- und Toleranzringen siehe Seite 15.

								MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)							
								Standard Kugeln aus Karbonstahl, Pressteile verzinkt		A Kugeln aus Edelstahl, Pressteile verzinkt		D Lastkugel aus Nylon, Pressteile verzinkt		SS Edelstahl- kugeln und -pressteile	
TEIL	KUGEL-Ø	A & A*	B & B*	C	D	E	F	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
L15	15	24	9.5	4.6	31	21	2.8	60	0.041	60	0.039	10	0.026	40	0.039
L15-K	15	25.0 - 25.5	9.8	4.6	31	21	2.8	60	0.041	60	0.039	10	0.026	40	0.039
L22	22	36	9.8	3.9	45	29.5	2.9	160	0.128	160	0.125	20	0.088	90	0.125
L22-K	22	37.0 - 37.5	10.1	3.9	45	29.5	2.9	160	0.128	160	0.125	20	0.088	90	0.125
L30	30	45	13.8	6.8	55	37	3.6	280	0.253	280	0.249	25	0.154	200	0.271
L30-K	30	46.0 - 46.5	14.1	6.8	55	37	3.6	280	0.253	280	0.249	25	0.154	200	0.271
L45	45	62	19	9.0	75	53.5	4.0	600	0.720	550	0.710	N/A	N/A	260	0.710
L45-K	45	63.0 - 63.5	19.3	9.0	75	53.5	4.0	600	0.720	550	0.710	N/A	N/A	260	0.710

Alle Varianten mit 22 mm & 30 mm Hauptkugeln haben eine Filzdichtung.
Werte A & B ändern sich in A* & B* bei Verwendung von Befestigungsklammern K.



LP - *VOLLKUNSTSTOFF & CLIPBEFESTIGUNG*



Kunststoffgehäuse aus bearbeitetem Acetal (POM) entweder mit Kugeln aus Acetal (POM) oder Edelstahl AISI 316 (Zusatz 'A' angeben).

- Beständig gegen Salzwasser und Chemikalien
- Nicht leitfähig und unmagnetisch.
- Geeignet für antimikrobielle Anwendungen.

Optionale Sicherungsringe und -hülsen - Seite 15. Sicherungsringe K Federstahl und Sicherungsringe C/ Toleranzringe Edelstahl.

							MAX. TRAGLAST UND NETTOGEWICHT (kg)			
							Standard Gehäuse und Lager aus Acetal (POM)		A Gehäuse aus Acetal (POM) und Lager aus Edelstahl AISI 316	
TEIL	KUGEL-Ø	A & A*	B & B*	C	D	E	LAST	GEWICHT	LAST	GEWICHT
LP15	15	24	8.0	4.8	30	20	7	0.010	7	0.027
LP15-K	15	25.0 - 25.5	8.3	4.8	30	20	7	0.010	7	0.027
LP22	22	36	9.8	4.5	45	30.5	10	0.035	10	0.050
LP22-K	22	37.0 - 37.5	10.1	4.5	45	30.5	10	0.035	10	0.052
LP30	30	45	13.8	5.8	55	37	15	0.065	15	0.174
LP30-K	30	46.0 - 46.5	14.1	5.8	55	37	15	0.065	15	0.174
LP45	45	62	19	8.5	75	53.5	20	0.182	20	0.500
LP45-K	45	63.0 - 63.5	19.3	8.5	75	53.5	20	0.182	20	0.505

Werte A & B werden zu A* & B* bei Verwendung von Befestigungsklammern K.Bei allen LP-Serien entfällt die Filzdichtung.
Alle Modelle der Baureihe LP ohne Filzdichtung.

Befestigungsklammers

Sicherungsring K Federstahl

Sicherungsring C Edelstahl

- Ausgleich von Toleranzen bei Bohrung und Durchmesser.
- Ideal, wenn nur einseitiger Zugang auf Befestigungsfläche möglich ist.



Angabe von Zusatz K oder C am Ende der Bestellnummer der Kugelrolle zur Lieferung des optionalen Sicherungsrings (z. B. L22K oder L22C).

Bei Verwendung von Sicherungsring diesen in die Bohrung einsetzen und dann Kugelrolle durch den Ring drücken. Krallen am Rand weiten sich auf und halten die Kugelrolle sicher fest.

Maße A + B ändern sich in A* + B* bei Verwendung von Sicherungsringen. Toleranzring- und komplette Sicherungsringoptionen siehe Seite 15.



Optional gebremst

Schnellablauf

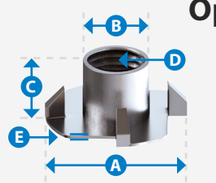
Schonender Kontakt

Geschwindigkeit 1m/sec

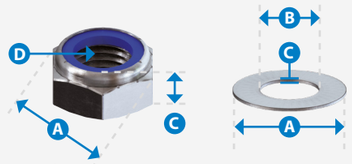
Temperatur -20/+60°C

- Schnelle Richtungswechsel – Einfachere Lenkung als herkömmliche Lenkrollen.
- Gleiten sanft über Teppich-, Holz- und Marmorböden
- Mehrere Ablaufkanäle leiten Verschmutzungen und Flüssigkeiten ab.
- Transportieren Sie mühelos empfindliche Materialien mit minimaler Beschädigung.

Optionale Befestigungssets



Holzeinlagebefestigung



Befestigung mit Mutter und Unterlegscheibe

MODELLE	OC30 | OC30F			OC35 | OC50 OC55 | OC55B			OC100 | OC100B		
BEFESTIGUNG	T8	N8		T10	N10		T12	N12	
A	22.2	14.4	16	25	18.9	20	27	21.1	24
B	9.1	13	8	11.2	17	10	14	19	12
C	11	8	1.6	13.1	10	2	14	12	2.5
D	M8 x 1.25	M8 x 1.25		M10 x 1.5	M10 x 1.5		M12 x 1.75	M12 x 1.75	
E	1.3	-	-	1.4	-	-	1.8	-	-

Metrische Maße mit allgemeiner Toleranz von +/- 0,3 mm .

OC30 & OC30F

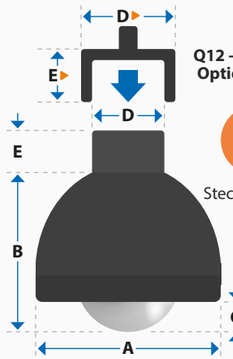


Befestigungs-optionen: N8 & N10 | T8 & T10

Steckverbindung

TEIL	OC30 & OC30F *
MAX. LAST (kg)	30
KUGEL-Ø	35
A	63.8
B / B*	53.5 / 52 *
C / C*	9 / 7.5 *
D / D ▶	25 / 32 ▶
E / E ▶	13 / 18 ▶

▶ Werte mit Quick-Fit-Adaptern
* Bockrollen.



Q12 - Q17 Optional

Steckverbindung

Schnellmontage-Adapter



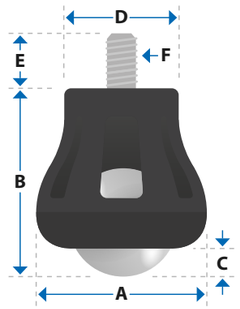
OC35



Befestigungs-optionen: N10 | T10

Trümmerausgang

TEIL	OC35
MAX. LAST (kg)	30
KUGEL-Ø	35
A	60
B	60
C	9.6
D Ø	44
E	25
F	M10 x 1.5



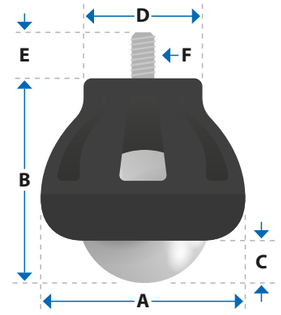
OC50

Befestigungs-optionen: N10 | T10



Trümmerausgang

TEIL	OC50
MAX. LAST	60 kg
KUGEL-Ø	50
A	75
B	77
C	17.8
D	44
E	25
F	M10 x 1.5



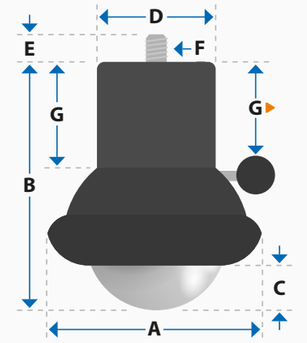
OC55 & OC55B



Befestigungs-optionen: N10 | T10

Optional gebremst

TEIL	OC55 & OC55B
MAX. LAST	60 kg
KUGEL-Ø	50
A	76
B	84
C	14
D Ø	41.5
E	15
F	M10 x 1.5
G	34.5 (OC55)
G ▶	26.4 (OC55B)

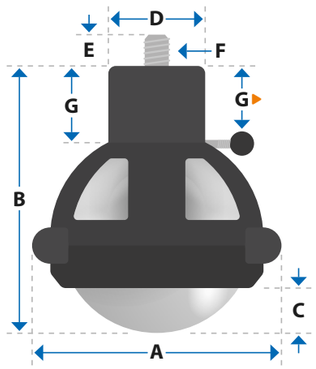


OC100 & OC100B



TEIL	OC100 & OC100B
MAX. LAST	80 kg
KUGEL-Ø	104
A	143
B	151.5
C	29
D Ø	58
E	25
F	M12 x 1.75
G	46 (OC100)
G ▶	34 (OC100B)

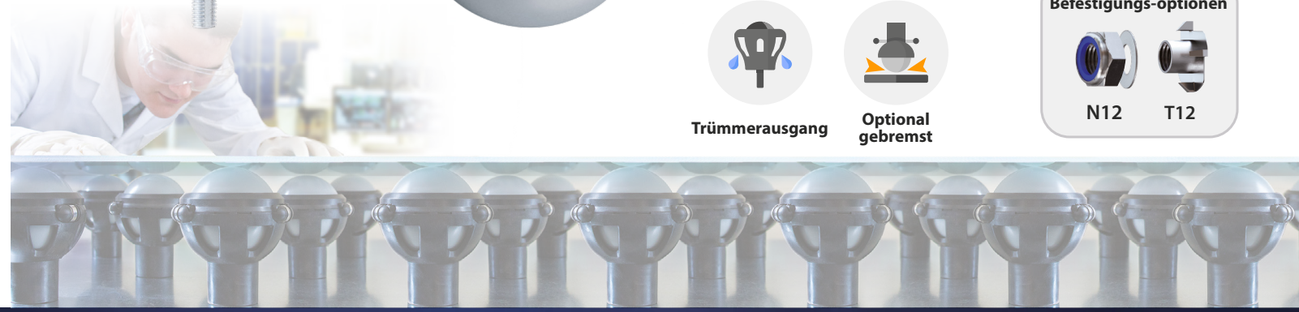
Metrische Maße mit allgemeiner Toleranz von +/- 0,3 mm .



Trümmerausgang

Optional gebremst

Befestigungs-optionen: N12 | T12





Die Kugelschwenkrollen des Typs Omnifloat ermöglichen schonende Materialförderung und Richtungswechsel mit Schutz empfindlicher Oberflächen. Sie werden in der Glas verarbeitenden Industrie zum Transport von Glas unter feuchten, korrosiven und staubigen Bedingungen und in Hochtemperaturprozessen verwendet.

Omnifloat-Kugelschwenkrollen werden im Normalfall als 50-% Mischung aus links und rechtsschwenkenden Einheiten geliefert. Am besten montieren Sie die Schwenkrollen in einem einheitlichen Wechselmuster. So begrenzen Sie den Vorverzug und schaffen eine neutrale Förderebene.

Ersatzkugeln bestellbar. Bessere Widerstandsfähigkeit und längere Lebenszeit durch Nachrüstung von Laufkugeln aus Alternativwerkstoffen.

Verseuchte Umgebungen

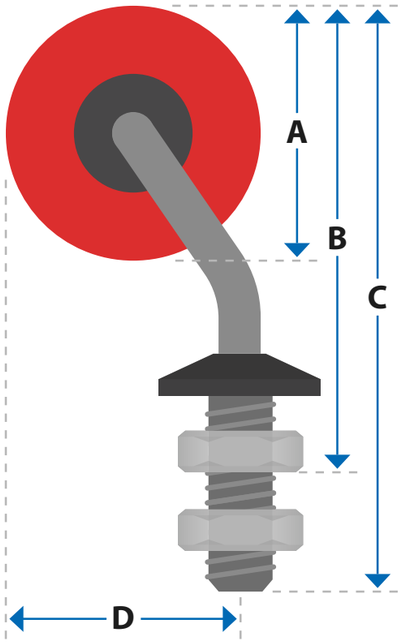
Temperatur -20/+150°C

Ersatzteile

BESTELLVORGANG:

1. Select model OF35-55 / OF35-75 / OF50-100.
2. Kugelmaterial angeben: R = Gummi, P = Polyurethan und HT = Hochtemperatur (z.B. OF35-75HT).
3. Arm aus rostfreiem Stahl erforderlich? Fügen Sie das Suffix 'SS' hinzu (sonst verzinkter Stahlarm).

TEIL	MAX. LAST (kg)	A KUGEL-Ø	B MIN. - MAX.	C	D	GEWINDE
OF 35-55	18	35	54 - 76	92	27.5	M14 x 1.5
OF 35-75	18	35	54 - 71	87	37.5	M14 x 1.5
OF 50-100	22	50	69 - 91	107	50	M14 x 1.5



Ersatzkugeln bestellbar. Bessere Widerstandsfähigkeit und längere Lebenszeit durch Nachrüstung von Laufkugeln aus Alternativwerkstoffen.

SUFFIX	MATERIAL SPEZIFIZIEREN	ERSATZKUGELN # 35 mm	50 mm
R	**Gummiball** Bessere Halt (schwarz) 70 Shore A -20°C bis +80°C	S35R	S50R
P	**Polyurethan-Kugel** Verschleißfest (karamell) 92 Shore A -20°C bis +80°C	S35P	S50P
HT	**Hohe Temperatur** Hitzebeständig (Rot) 80 Shore A -20°C bis +150°C	S35HT	S50HT
SS	**Korrosion / Chemikalien** Bestellen Sie den Edelstahlbügel (AISI 304) Standardbügel ist Stahl verzinkt (AISI 1113)		



Entfernen



Schnappmontage

Flexible Förderer der Marke Omnitrack – vielseitige und mobile Fördermodule. Kompakte Förderer lassen sich auf das bis zu 3,6-Fache ihrer eingezogenen Länge ausziehen und robuste Laufrollen werden nach der Positionierung arretiert. Alle Modelle sind höhenverstellbar und entweder mit Röllchen (für Fördergut mit flachem Boden und engere Kurven) oder Fördererrollen (für bessere Abstützung unregelmäßigen/verformbaren Förderguts) montiert. Rollen und Röllchen sind aus trägheitsarmem, schlagzähem PVC.

- Tragfähigkeit 80 kg/Meter.
- Einstellbare Arbeitshöhe (650 - 1100 mm).
- Maximaler Achsabstand (Teilung) 125 mm (ausgezogen).
- 400 mm oder 600 mm Standardförderbreite.
- Andere Modelle und Materialien lieferbar.

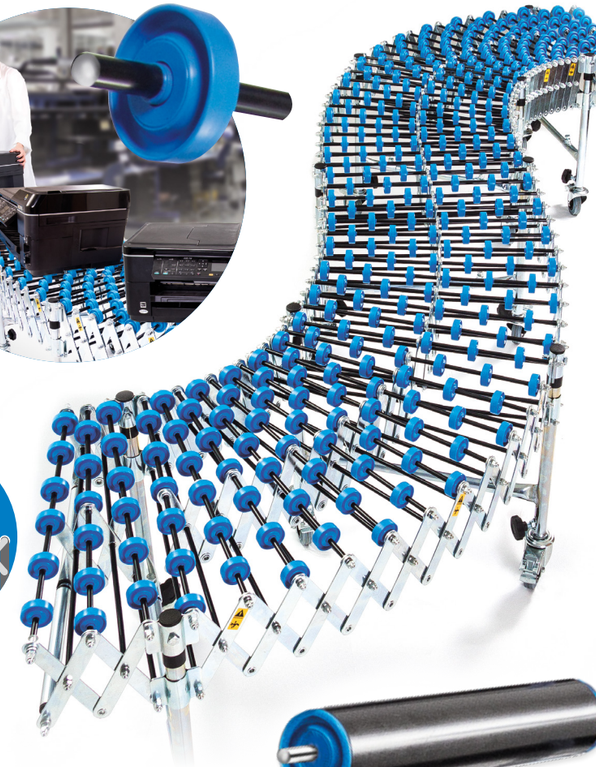
FLEXIBLE FÖRDERER MIT SKATEWHEELS

– Für flache Gegenstände und für engere Kurven.

400mm BREITE	600mm BREITE	ERWEITERTE LÄNGE	EINGEZOGENE LÄNGE
S400/2000	S600/2000	2	0.63
S400/3500	S600/3500	3.5	1.02
S400/5000	S600/5000	5	1.41
S400/6500	S600/6500	6.5	1.8
S400/8000	S600/8000	8	2.19
S400/9500	S600/9500	9.5	2.58

Abmessungen in Meter





80 kg pro Meter

Anpassung der Arbeitshöhe 650 bis 1100 mm

x3.6

FLEXIBLE FÖRDERER MIT ROLLEN

– Für bessere Abstützung unregelmäßigen/verformbaren Förderguts.

400mm BREITE	600mm BREITE	ERWEITERTE LÄNGE	EINGEZOGENE LÄNGE
R400/2000	R600/2000	2	0.94
R400/3500	R600/3500	3.5	1.56
R400/5000	R600/5000	5	2.18
R400/6500	R600/6500	6.5	2.8
R400/8000	R600/8000	8	3.42
R400/9500	R600/9500	9.5	4.04

Abmessungen in Meter



Optionale Verbindungshaken verbinden mehrere Förderer (CH1).

TEIL	OPTIONALE TEILE
CH1	Verbindungshaken (1 Paar)
ES400	Endanschlag (400 mm breit)
ES600	Endanschlag (600 mm breit)

Optionale Endanschläge (ES400/ES600) oder Kugelplattformen und -tische (seite 26).





Empfindliche Handhabung

Geschwindigkeit 1m/sec

Temperatur -20/+100°C

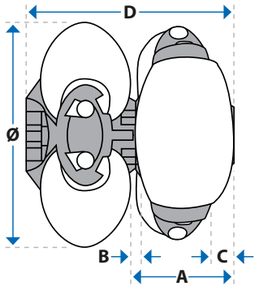
Nicht-magnetische Konstruktion

Unregelmäßiges und verformbares Fördergut

Waschbedingungen / Schmutzablagerungen

Omniwheels verfügen über periphere Rollen, die eine 360-Grad-Bewegung und Unterstützung von unregelmäßig geformten Gegenständen ermöglichen. Ideal für Montage- und Inspektionslinien, Maschinenbeschickung und Verpackungsbereiche.

Angetriebene und automatische Sortiersysteme verfügbar - Kontaktieren Sie uns.





OW48-1-(x)-(y)
OW80-1-(x)-(y)

OW35-2-(x)-(y)
OW50-2-(x)-(y)

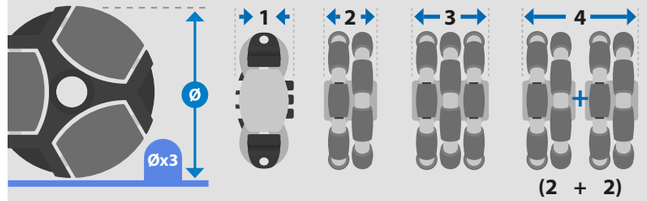
OW90-3-(x)-(y)

OW125-4-(x)-(y)
OW180-4-(x)-(y)

TEIL	A	B	C	D
OW48-1-(x)-(y)	21	3	3	40
OW80-1-(x)-(y)	34	4	4	65

DURCHMESSER UND KONSTRUKTION		TEIL KONFIGURIEREN SIE WERTE: (X) & (Y)	(X) KONFIGURIEREN SIE DIE HÄRTE SHORE A				(Y) KONFIGURIEREN SIE DIE OPTIONEN FÜR DAS MITTELLOCH (MM)					
			HARTES MATERIAL = HOHE LAST		WEICHES MATERIAL = GERINGE LAST		(Y) = P EINFACHES LOCH		(Y) = H SECHSKANTANTRIEB		(Y) = B ABGEDICHTETES LAGER	
Ø	KONSTRUKTION		(X)	KG	(X)	KG	D	(Y) = P	D	(Y) = H	D	(Y) = B
35		OW35-2-(x)-(y)	99	5	57	2	18.5	P1 | P2 | P3 | P4	18.5	-	18. 5	-
48		OW48-1-(x)-(y)	99	8	-	-	21.5	P4	22	H1	-	-
50		OW50-2-(x)-(y)	95	25	74	15	27.5	P2 | P3 | P6 P8 | P9	27.5	H2 | H3 H5 | H6	27.5	B2 | B3
80		OW80-1-(x)-(y)	99	25	-	-	65	P7	65	H4	-	-
90		OW90-2-(x)-(y)	95	85	75	75	43	P2 | P3 | P5 | P6 P8 | P9	43	H2 | H3 | H5 H6 | H7	43	B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7
125		OW125-2-(x)-(y)	95	130	85	115	43		43		43	
125		OW125-3-(x)-(y)	95	160	85	130	62	P2 | P3 | P6 P8 | P9 | P16	62	H2 | H3 | H5 H6 | H7	62	B3 | B5 | B6 B7 | B8 | B9
125		OW125-4-(x)-(y)	95	220	85	200	86		86		86	
180		OW180-2-(x)-(y)	95	200	85	150	57		57		57	
180		OW180-3-(x)-(y)	95	300	85	225	85	-	85	H12	85	B6 | B15
180		OW180-4-(x)-(y)	95	400	85	300	114		114		114	

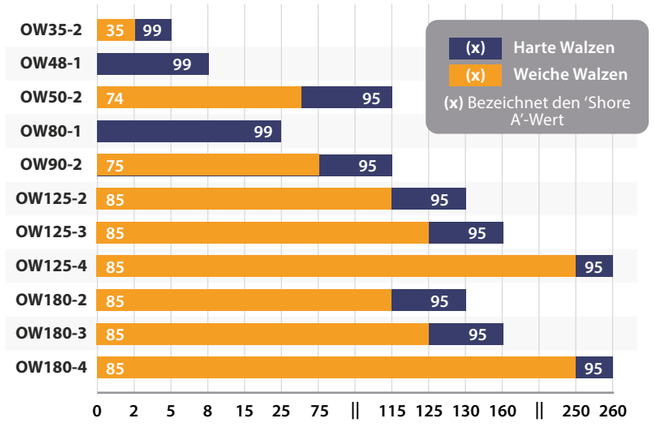
omniwheel
Omniwheel



Zwilling | Getrenntes Paar | Baureihe

Durchmesser, Konstruktion und Abstände

- Rollenanwendungen – Stellen Sie sicher, dass der Durchmesser mindestens 3 x den Ø jeder Stufe/jedes Hindernisses in der Hauptlaufrichtung beträgt.
- Synchronisieren Sie die Rollen, um einen schnellen Richtungswechsel zu erreichen.
- Omniwheel OW48-1 & OW80-1 sind einzeln, konfigurieren und synchronisieren sich jedoch durch Verriegelung in Reihe.
- Andere Modelle sind in x2-, x3- und x4-Bauweise vorsynchronisiert und bieten modulare Flexibilität und Unterstützung.



(x) Last- und Rollenmaterialien

- Schwere Lasten erfordern eine höhere Shore-A-Rollenhärte; weichere, dämpfende Materialien beeinträchtigen die Tragfähigkeit.
- OW48 und OW80 haben Achsen aus rostfreiem Stahl, die anderen Modelle sind nicht magnetisch und bestehen aus Kunststoff, es sei denn, Sie wählen die Option der gelagerten Mittelachse.

HÄRTE SHORE A	35	85	95	99
BEISPIEL ARTIKEL	Bleistift Radiergummi	Schuhabsatz	Skateboard-Rad	Einkaufswagenrad

EINFACHES Ø	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P16
Innerer Ø mm / inch	3/16″	6	8	8.2	10	12	12.2	1/2″	7/16″	16

SECHSKANTANTRIEB ⬡	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H12
AF mm / inch	8.1	3/8″	7/16″	11.2	1/2″	14	19	25

ABGEDICHTETES LAGER #	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B15	B20
Innerer Ø mm / inch	3/16″	6	8	3/8″	10	12	1/2″	5/8″	15	20	20

(y) Bohrungsmitte und Einsätze

- Einfaches Loch - Suffix P - für Anwendungen mit Schwerkraftförderern.
- Sechskantantrieb - Suffix H - für angetriebene Förderung.
- Abgedichtete Lager - Suffix B - für Rollen- und Fahrwerksanwendungen.



Zubehör

- Lenkrollenhalterungen und Befestigungsflansche.
- Kanäle und Achsen aus dem Abschnitt 'Lebendlagerung'.
- Spezifizieren Sie vorgeschnittene oder kundenspezifische Distanzrohre, um die Dichte für größere starre Gegenstände zu reduzieren.

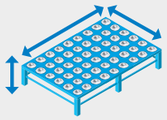
Angetriebene Systeme
Kontaktieren Sie uns

Heavy-Duty Tische und Plattformen

Wir planen und bauen eine individuelle Lösung für Ihre spezifische Anwendung. Senden Sie uns einfach Ihre Anwendungskriterien:

ABSTAND
Kürzestes Maß
3.5





Tisch / Plattformabmessungen

Seiten und Endanschläge?



Fördergut

Maximale/minimale Abmessungen und Gewichte.



Fördergut

Material und Oberflächenbeschaffenheit, Verformbarkeit und Ebenheit.



Spezielle Anforderungen

Stoßbelastungen, Geschwindigkeit, Montageverfahren

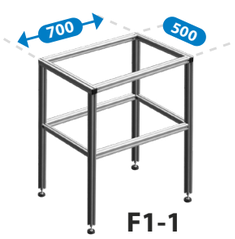


Betriebsumgebung

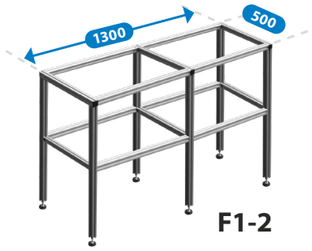
Im Freien, Tiefkühlzonen, Hygienebereiche, Washdown-Bereiche.

Kugeltische & Förderplattform - 300 kg Tragfähigkeit

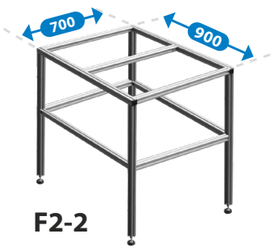
Konfigurieren Sie Ihre ideale Transportlösung für Lasten bis zu 300 kg von der Stange. Die Aluminiumrahmen werden mit abnehmbaren Beinen für einfachen Transport und Lagerung geliefert. Vollständige Montageanleitung enthalten. Die Rahmenlayouts F1-1, F1-2, F2-2 und F2-3 können miteinander verbunden werden, um die Förderfläche zu vergrößern.



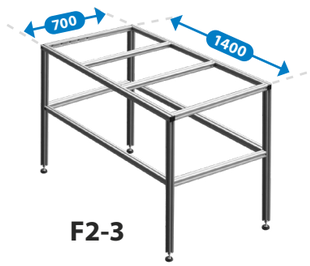
F1-1



F1-2



F2-2



F2-3

Kugelrollen, pneumatische und Omnicaster-Förderplattformen sind in Standardplattformen aus rostfreiem Stahl 650 x 450 angeordnet. Omniwheels sind auf 5 Wellen montiert und pneumatische Schienen (x5) sind in Standard-Aluminiumrahmen (F1-1, F1-2 usw.) eingebaut. Pneumatische 'live/dead' Förderebenen erfordern 3,4 bar Druckluftversorgung (geschmiert).

Standardabstände und -größen (siehe unten) sind für den sofortigen Versand ab Lager verfügbar. Kundenspezifische Plattformen mit alternativen Einheiten und/oder Abständen werden intern für einen schnellen Versand hergestellt.

Geben Sie bei der Bestellung den Rahmentyp und die Förderplattform an, z. B. 'OF35-75R'. Wenn Ihre Anwendung eine andere Steigung bzw. ein anderes Fördermedium erfordert, kontaktieren Sie uns.

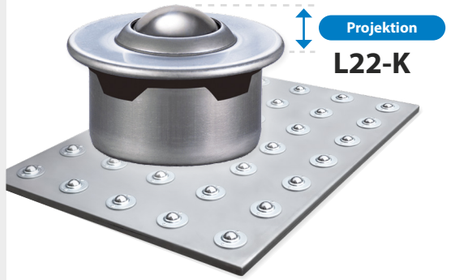
Die Beine lassen sich für Transport und Lagerung auseinandernehmen.



Standard (verstellbare) Beine 790 – 850 mm



	FÖRDERMEDIEN	ANZAHL	LAST / EINHEIT	TEILUNG	Σ GEFÖRDERTER BEREICH	PROJEKTION	RAHMEN
Ball Units	L22-K	35	120	90 x 90	350 x 560	10.1	F1-1
Pneumatic Ball	PB25	30	25	60 x 135	240 x 510	3.6-12.2	F1-2
Omniwheel	OW48-1	100	8	20 x 135	400 x 600	17.6	F1-2
Omnicaster	OC35	35	30	90 x 90	350 x 560	60	F2-2
Omnifloat	OF35-75R	35	18	90 x 90	350 x 560	54-76	F2-3



L22-K

Kugelrollen



KG — Schwere und Stoßbelastungen

μ — Geringe Reibung

Sofortiger Richtungswechsel

Hoch- und Tieftemperaturen



PB25

Pneumatisch



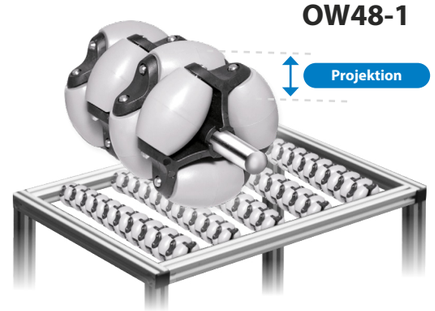
Aktive / statische Transportebene

μ — Geringe Reibung

Sofortiger Richtungswechsel

Lasten mit unebener Lauffläche

OW48-1



Omniwheel



Angetriebene Förderanlagen

Einsatz im Freien, unter nassen und verschmutzten Bedingungen

Unregelmäßiges und verformbares Fördergut

Washdown - Bereiche



OC35

Omnicaster



Schonender Kontakt

Verunreinigte Bedingungen

Optional gebremst

Schnellablauf- und Schmutzkanäle



OF35-75R

Omnifloat



Förderung von Glas und empfindlichen Platten

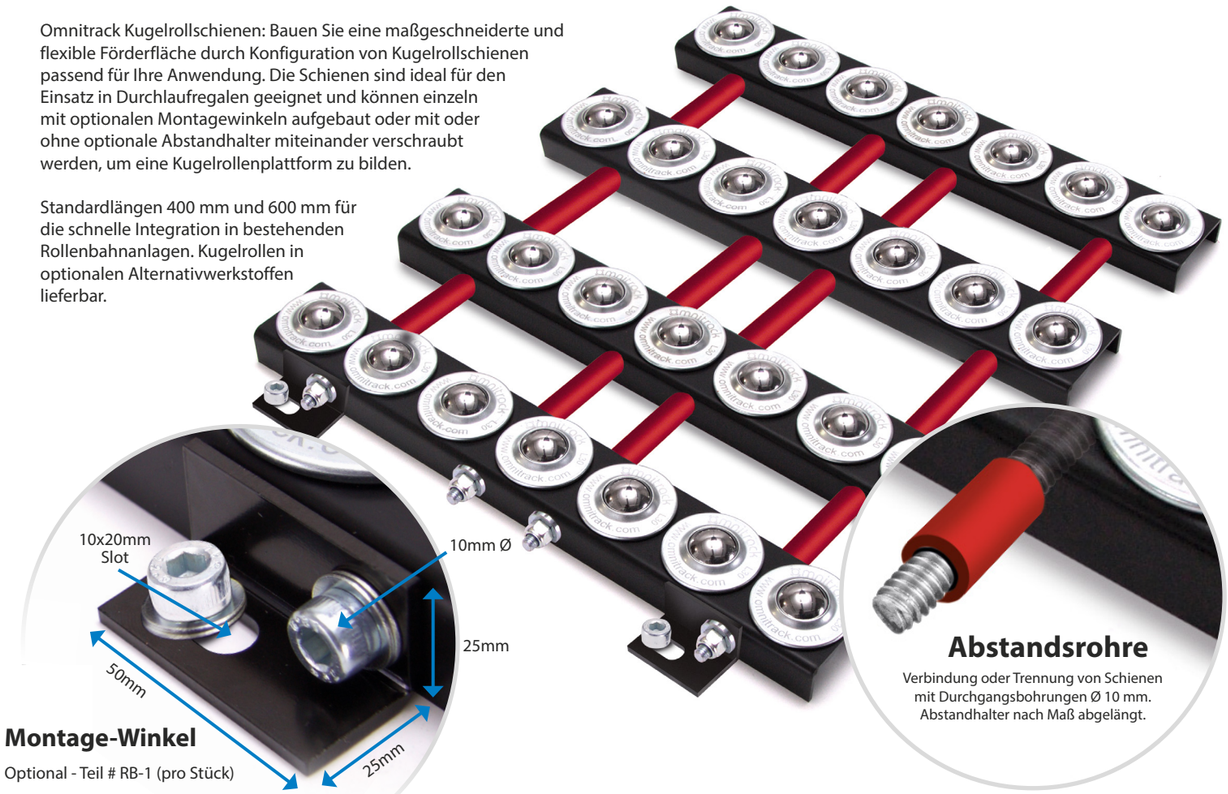
Einsatz im Freien, unter nassen und verschmutzten Bedingungen

Hochtemperatureinsatz

Wartungssätze lieferbar

Omnitrack Kugelrollschienen: Bauen Sie eine maßgeschneiderte und flexible Förderfläche durch Konfiguration von Kugelrollschienen passend für Ihre Anwendung. Die Schienen sind ideal für den Einsatz in Durchlaufregalen geeignet und können einzeln mit optionalen Montagewinkeln aufgebaut oder mit oder ohne optionale Abstandhalter miteinander verschraubt werden, um eine Kugelrollenplattform zu bilden.

Standardlängen 400 mm und 600 mm für die schnelle Integration in bestehenden Rollenbahnanlagen. Kugelrollen in optionalen Alternativwerkstoffen lieferbar.



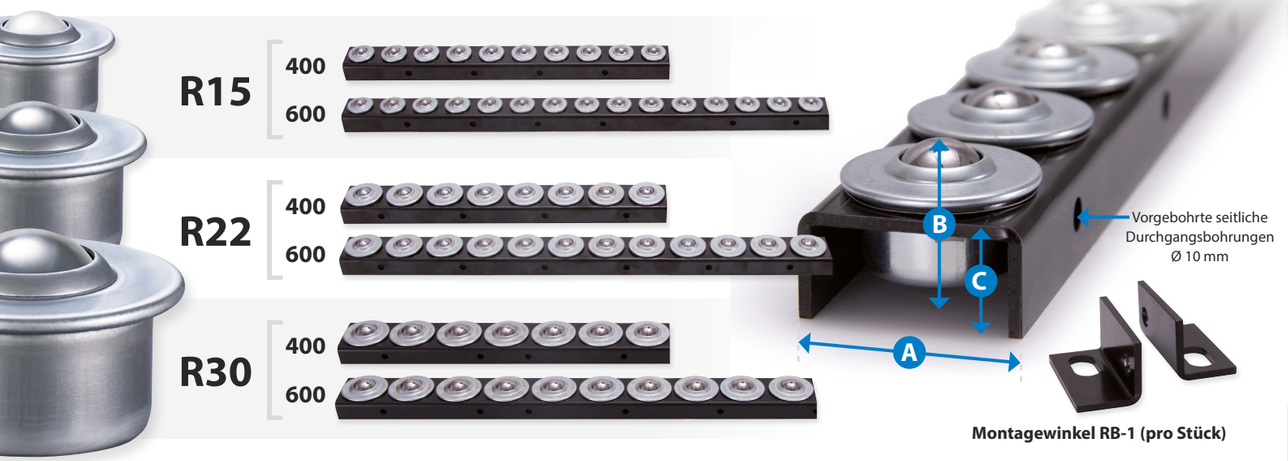
Montage-Winkel

Optional - Teil # RB-1 (pro Stück)

Abstandsrohre

Verbindung oder Trennung von Schienen mit Durchgangsbohrungen Ø 10 mm. Abstandhalter nach Maß abgelängt.

KUGEL-Ø	LÄNGE DER SCHIENE ANZ. KUGELROLLEN BEI ABSTAND				MAX. LAST (kg)												A BREITE DER SCHIENE	B EINBAUHÖHE	C SCHIENENHÖHE
	LÄNGE 400 MM		LÄNGE 600 MM		Standard Lager aus Karbonstahl, Pressteile aus Zink			A Kugeln aus Edelstahl, Pressteile verzinkt			D Lastkugel aus Nylon, Pressteile verzinkt			SS Lager und Pressteile aus Edelstahl					
					Unit	400	600	Unit	400	600	Unit	400	600	Unit	400	600			
15	R15-400	10 @ 40	R15-600	15 @ 40	60	600	900	60	600	900	10	100	150	40	400	600	40	34.5	25
22	R22-400	8 @ 50	R22-600	12 @ 50	160	1280	1920	160	1280	1920	20	160	240	90	720	1080	50	34.8	25
30	R30-400	7 @ 58	R30-600	10 @ 60	280	1960	2800	280	1960	2800	25	175	250	200	1400	2000	60	38.8	25



Montagewinkel RB-1 (pro Stück)

Kugelgleiter BB30/4



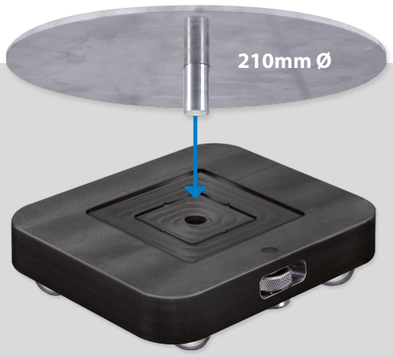
- 1000 KG — 1000 kg Last pro Gleiter
- Feststell bremse standardmäßig
- Haltbare Leichtbauweise
- Kugeln aus Edelstahl



12,7 mm Ø durch Senkung erleichtert:

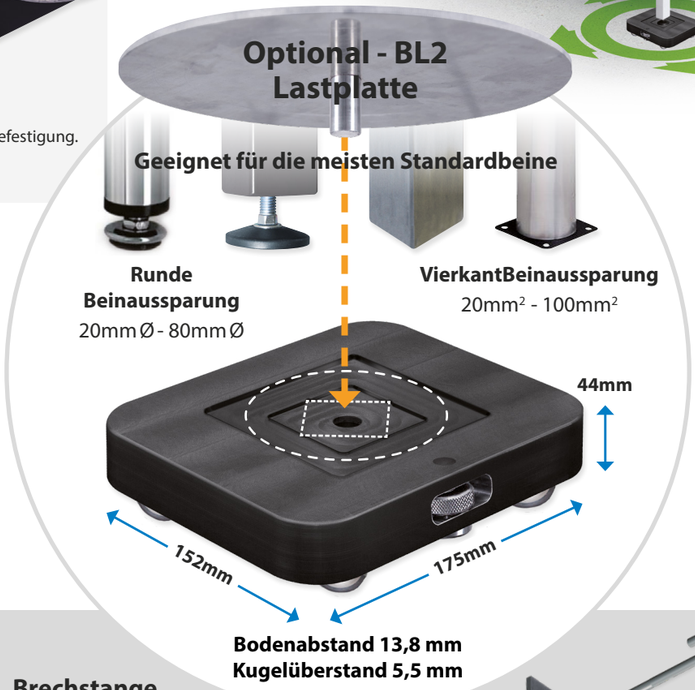
- Innensechskantschraube zur dauerhaften Befestigung.
- BL2 Lastplatte (optional).





Lastplatte - *Best.-Nr. BL2*

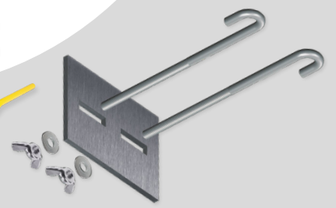
Ideal, wenn flache oder breite Oberflächen zusätzlich abgestützt werden müssen. Einfache Einsteckmontage und einfaches Entfernen über Mittelloch in Gleiter.



Brechstange

Best.-Nr. BP2

Zum Heben oder Aushebeln von Objekten und Montieren/Entfernen von Kugelgleitern. 2-teilige Schwerlastkonstruktion zum einfachen Transport.





Regalverankerungen

Best.-Nr. BS2

Kugelgleiter sind ideal zum Bewegen beladener verbundener Regalgänge. Obere Bereiche verbundener Gondelregale können mit Universalverbindern gesichert werden.

Berücksichtigen Sie die folgenden Aspekte bei der Auswahl Ihrer Lösung:

Einbaulage

In welcher Einbaulage müssen die Kugelrollen in Ihrer Anwendung eingebaut werden oder funktionieren? Laufkugel 'oben', 'unten' oder anders? SchwerlastKugelrollen arbeiten mit maximaler Traglast in allen Richtungen.

Verfolgen und Kontakt

Welchen Zustand, welche Härte und Oberflächenbeschaffenheit hat das Material, das die Kugelrollen fördern oder gegen das sie reiben? Unebene, verformbare und empfindliche Oberflächen müssen speziell berücksichtigt werden.

Belastung und Stoß

Dynamische und statische Traglasten sind identisch. Bei ungleichmäßiger Lastverteilung oder Bedingungen mit hohen Stoßbelastungen sind Kugelrollen mit Federelement ideal.

Geschwindigkeit

Maximale Fördergeschwindigkeiten sind begrenzt, auch Frequenz und Dauer müssen eventuell berücksichtigt werden. Dynamische und statische Nenngeschwindigkeiten sind identisch.

Reibung und Präzision

Niedrigster Reibungsbeiwert und höchste Präzisionsgrade der Bewegung werden durch die Schwerlast-Kugelrollen (Seiten 4 - 9) geboten. In einigen Anwendungen können hierfür Zugeständnisse in der Konstruktion gemacht werden.

Stabilität

Berücksichtigen Sie die Stabilität des Förderguts. Stellen Sie ausreichend Kontaktstellen (Teilung) sicher, um das Gewicht einheitlich abzustützen. Möglichkeiten für Kontrolle und Bremsung des Gewichts dürfen nicht übersehen werden.

Umwelt

Ziehen Sie Alternativwerkstoffe in Betracht, um ungünstigen Umgebungsbedingungen besser widerstehen zu können. Schmutzige oder staubige Bedingungen? Nasse und verschmutzte Bereiche? Chemikalien/ Verunreinigung? Magnetische Permeabilität und Strahlungsfelder?

Schmierung & Service

Omnitrack-Produkte sind lebenslang geschmiert. Um die Lebensdauer weiter zu verlängern, bieten die Heavy-Duty-Kugelrollen und Omnifloat-Serien zusätzliche Service-Kits für den Benutzer. Siehe Seite 7 für Heavy-Duty-Kugelrollen und Seite 20 für Omnifloat-Rollen für den Glastransport.

Temperatur

Umgebungstemperatur und maximale/ minimale Temperaturbereiche müssen evaluiert werden. Edelstahlbauteile widerstehen höheren und niedrigeren Temperaturen besser als Standardwerkstoffe – Siehe die Temperaturtabelle auf Seite 29.

	MAX. LAST	REIBUNG % DER LAST	GESCHWINDIGKEIT m/sec	STOSSBELASTUNGEN		SCHWIERIGE BEDINGUNGEN		EINBAULAGE	UNMITTELBARER RICHTUNGSWECHSEL
Heavy Duty	8000	0.5	2	✓✓✓✓✓✓ 94-97 Baureihe	✓✓✓✓✓✓ 90-93 & 98 Baureihe	✓✓✓✓✓	**Z** & **SS** optionen		✓✓✓
Pneumatisch	25 & 35	3	1.5						
Medium Duty	3500	2	1.5	✓✓✓✓✓ MM - MN Baureihe	✓✓✓✓ MX Baureihe	✓✓✓✓	**MW, MV30** & **SS** optionen		✓✓✓
Light Duty	7-600	3	1	✓✓✓	✓ LM Baureihe	✓✓	**SS** optionen		✓✓✓
Omnicaster	30 & 60	3	1	✓		✓✓✓			✓✓
Omniwheel	8 & 25	5	1	✓		✓✓✓✓✓			✓
Omnifloat	18 & 22	6	1	✓✓		✓✓✓✓✓			✓
Flexible Förderer	80/m	4	2	✓✓		✓✓✓✓✓			✓✓
Schienen und Tische	300+	3	1	✓		✓✓			✓
Kugelgleiter	1000	3	1.5	✓✓		✓✓✓			✓

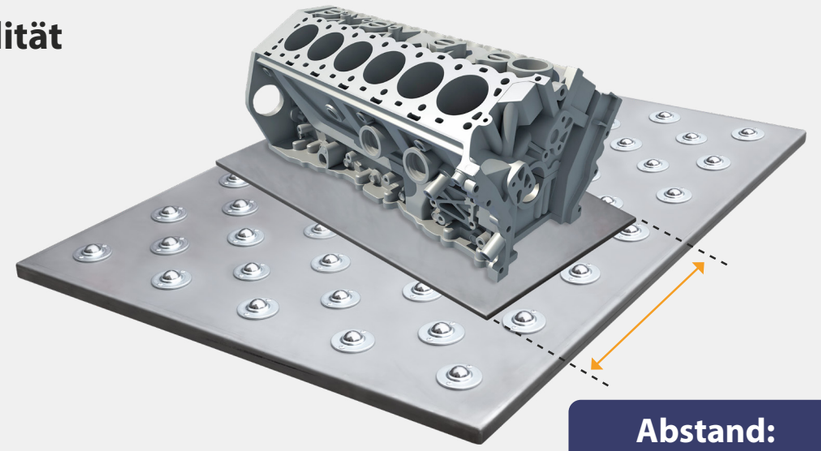
Belastung und Stabilität

Aureichende Traglast sichestellen

Last / 3



= 3 x 1000Kg

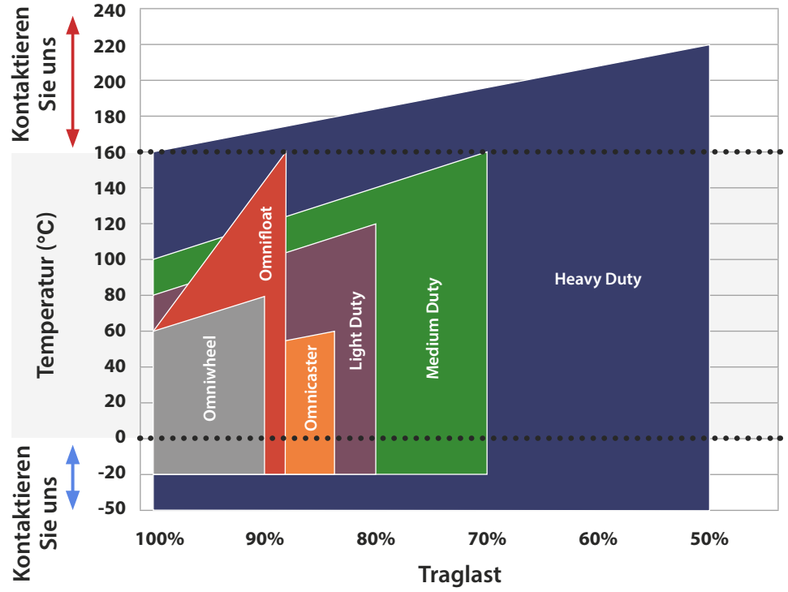


Abstand: Kürzestes Maß / 3.5

Bei Auftreten von Stoßbelastungen oder unebenen Laufflächen oder Lastbedingungen Modelle mit Federelement angeben.

Betriebstemperatur

Kompensation von Temperatur und Betriebsumgebung durch Reduzierung der angegebenen Tragfähigkeit.



Kostenlose technische Beratung

Maßgeschneiderte Konstruktion

Eigenfertigung

Keine Mindestbestellmenge

Britische Konstruktion und Herstellung

Versand am gleichen Tag

Wir schreiben Geschichte seit 1909



2021
Neue Omniwheel-Reihe 2021.



2020
Neue kompakte 8000er Serie.



2017
Schwerlast-Kugelrolle bis 8000 kg. Neue Technik und Werkstoffe.

2014
Neues OmnicasterSortiment präsentiert.



2011
1000 mph Landgeschwindigkeitsrekord 'Bloodhound' (Produktsponsor).



2009
CERN 'Hadron' Collider Teilchenforschung – Projektzulieferer.

1970
Transportvorrichtungen für nuklearen Sprengkopf der Rakete 'Blue Steel' – Planung und Fertigung.

1990
Eurofighter-Fertigung – Projektzulieferer.

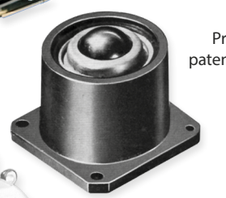




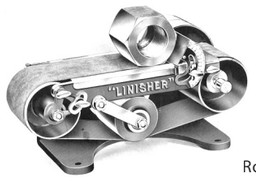
1930
Planung und Bau des Bandschleifers 'Linisher'



1962
De Havilland Aircraft Fahrwerk – Planungs- und Fertigungsauftrag.



1958
Produktionsstart patentierte Kugelrollen Omnitrack.



1928
Produktionsstart Schwerkraftförderrollen, Rollen für Röllchenbahnen und Durchlaufregalsysteme.



1918
Serienfertigung und Export der Motorrollermarke 'Autoglider'.



1923
Produktionsstart Automobil TST 'Townsend, Skinner & Tingle'.



1909
Gründung als Hersteller von Drehbänken, Schwerlastrollen und Schubladenführungen.

1896
Rodborough Court, unser Hauptsitz in Stroud - UK wurde gebaut.



Interne Fertigung auf Weltklasseniveau



100%ige Prüfung der Produktqualität

2 Jahre Garantie

Registrieren Sie jetzt Ihre kostenlose 2-Jahres-Garantie online - Scannen Sie den untenstehenden QR-Code mit Ihrem Mobiltelefon. Unsere Qualität ist Ihre Garantie.

2 JAHRE GARANTIE
omnitrack
2 JAHRE GARANTIE

Globales Team zur Unterstützung von Vertrieb und Design



omnitrack®

Vielseitige Bewegungslösungen

Version 41.0/DE - www.giovanatows.com

United Kingdom
01453 873345

Canada
1 647 258 4756

France
01 8721 0069

USA
1 914 600 5422

Deutschland
0800 18 33 297

México
01800 681 9310

Italia
0362 1321595

Brasil
11 4349 6211

España
91 198 4543

TÄGLICHER WELTWEITER VERSAND

Australia
1800 824 493

Portugal
308 804 777

New Zealand
03 669 4787

România
0364 228 049

South Africa
010 595 1272

РОССИЯ
8800 100 9654

Türkiye
0216 900 2808

Netherland
020 703 8306

India
000 800 100 4384

Colombia
1 3819434

中国 China
北 10 800 713 1349
南 10 800 130 1308

Ελλάδα
21 1199 0315

MADE IN BRITAIN

ACS REGISTRARS Quality Assurance ISO 9001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 229

F4N Fit For Nuclear



omnitrack®

Rodborough Court - Stroud - GL5 3LR - England
Via Comina 16 - Seregno (MB) - 20831 - Italien

info@omnitrack.com **+49 0800 18 33 297** **www.omnitrack.com**