



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ В ЛЮБОМ НАПРАВЛЕНИИ



**100** лет  
ИННОВАЦИЙ

2011

Рекорд наземной скорости  
1000 миль в час на  
автомобиле Bloodhound  
(спонсор продукта).



1988

Поставщик проекта  
«Еврофайтер».



1970

Оборудование из вороненной стали для транспортировки ядерных боеголовок — проектирование и производство.



1958

Шасси самолета «Комета» — проектирование и производство.



1952

Запуск производства запатентованной серии шариковых опор Омнитрак.



1928

Запуск производства роликов для конвейеров и роликовых стеллажей.



1923

Производство автомобиля TST (Таунсенд, Скиннер и Тингл).



1930

Проектирование и запуск производства ленточного полировального станка Linisher.



1918

Производство и экспорт мотороллеров Autoglider.



1909

Компания начала свой путь с производства токарных станков, поворотных колес повышенной прочности, роликовых направляющих для ящиков.



# 100 лет

решений для движения

Омнитрак™



- Низкое трение, большие нагрузки.
- Мгновенное изменение направления движения.
- Плавное и точное перемещение на высокой скорости.
- Высокая сопротивляемость ударам и колебаниям температуры.
- Каналы для удаления грязи и жидкостей.
- Широкий выбор материалов.

Омнишар™



- Подходят для хрупких поверхностей.
- Самоочистка во время работы.
- Большой вылет шарика.
- Водостойкие детали подходят для использования вне помещений.

Омнипоплавок™



- Прекрасно подходят для транспортировки стекла и других листовых материалов
- Доступны шарики с повышенной износостойкостью и жаростойкостью.
- Стержень из нержавеющей стали для влажных и коррозионных сред.
- Заменяемые детали (стр. 2)

Омниколесо™



- Устойчивость к грязи, влаге, пыли.
- Простая установка в имеющихся гравитационных (ровных) или приводных (с шестигранником) системах.
- Улучшенная поддержка предметов неправильной формы или деформируемых предметов.
- Использование подиночке с распорками или объединение.

## ПОДДЕРЖКА И СБЫТ



+91-22-2763 5005

info@omnitrack.co.uk

+91-22-2763 5007

skype omnitrack

www.omnitrack.co.uk

55 филиалов во всем мире

- Заказ любого числа изделий
- Незамедлительная поставка большинства изделий
- Бесплатные технические консультации
- Производство специальной продукции



## Доступные материалы и устойчивость к коррозии

**Высокая**

Типы материалов

1 = AISI 304

2 = AISI 302

3 = AISI 440

4 = AISI 1015 — специальное антиоксидное покрытие\*

5 = AISI 1015 — с оцинковкой и трехвалентным пассивированием

6 = AISI 1070

7 = AISI 52100



**Низкая**

Деталь	SS	Z	A	Стандарт
Верхняя крышка	1	4	5	5
Корпус	1	4	5	5
Держатель	1	1	7	7
Стопорное кольцо	2	6	6	6
Шарики	3	3	3	7
Опора	3	3	7	7

\* Антиоксидное покрытие, прошедшее проверку ISO на устойчивость к солевому туману до 330 часов.

## КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Доступны для опор для высоких нагрузок с диаметром основного шарика > 12,7 мм. Для безопасной разборки подпружиненных блоков требуются специальные инструменты — восстановление доступно только на заводе.

Чтобы сделать заказ, укажите номер детали с требуемым комплектом для обслуживания (например, 9341Z-S2). Для получения инструкций по техобслуживанию или в случае возникновения вопросов обратитесь в нашу компанию.

Доступна услуга восстановления на заводе.



Войлочное уплотнение (блоки с диаметром основного шарика > 12,7 мм)



Основной шарик

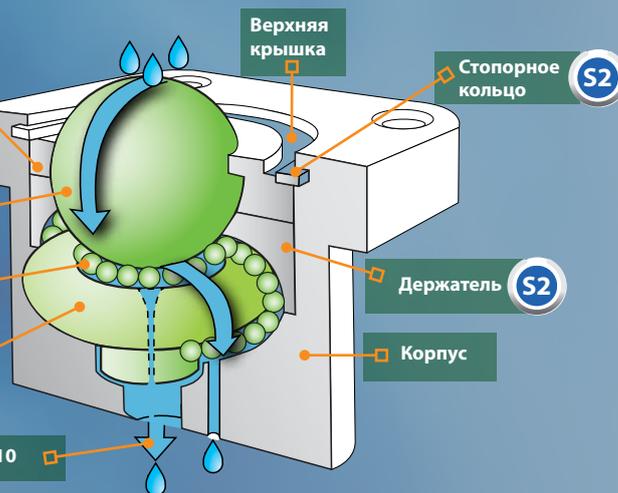


Циркулирующие шарики



Опора

Дренажные каналы — см. стр. 10



## КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

### ОМНИПОПЛАВОК

Доступны запасные шарики. Для увеличения прочности и срока службы можно использовать другие материалы.



Снятие

Установка

Диаметр шарика, мм

35 50



**Р** = Резиновый шарик  
Улучшенное сцепление (черный)  
Твердость по Шору: 70 А от -20°C до +80°C

S35R

S50R



**P** = Полиуретановый шарик  
Высокая износостойкость (карамельный)  
Твердость по Шору: 92 А от -20°C до +80°C

S35P

S50P



**HT** = Жаростойкий шарик  
Высокая жаростойкость (красный)  
Твердость по Шору: 80 А от -20°C до +150°C

S35HT

S50HT



Шариковые опоры Омнитрак СТР. 3

Тавровый профиль СТР. 6

Шариковые опоры для средних режимов работы СТР. 7-9

Шариковые опоры для облегченных режимов работы СТР. 11-12

Омнишар СТР. 13

Омникопесо СТР. 13

Омнипоплавок СТР. 14

Омништыли СТР. 14



Низкое трение



1: 0,005

Скорость



2 м/с

Температура



от -30 до 160°C

Ориентация



ЛЮБАЯ

Высокая



ударопрочность

Каналы для отвода



жидкости и грязи ▼

Обслуживание

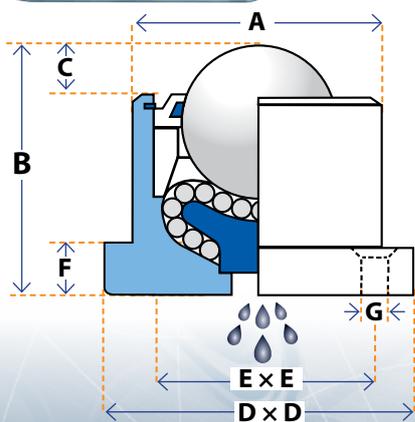
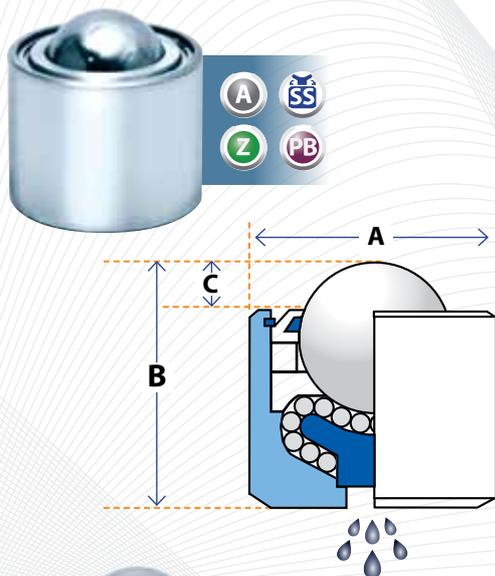


пользователем ▼

▼ = неприменимо для опор с диаметром шарика 12,7 мм

Серия опор для высоких нагрузок с двойной рециркуляцией обеспечивает максимальную точность и плавность перемещения. Новейшая конструкция, производимая из цельного стального стержня, выдерживает высокие нагрузки и имеет наиболее продолжительный срок службы. Обслуживание пользователем с поставляемыми с завода запасными деталями.

Стандартные материалы — Шарики из хромистой стали высокого качества AISI 52100 и корпус из углеродистой стали с оцинковкой.		Устойчивость к коррозии		Загрязненная среда		Температура		Устойчивость к радиации		Хрупкие поверхности	
Выберите материалы, подходящие для имеющихся условий, добавляя требуемый суффикс.						Низкая		Высокая			
<b>A</b>	Шарики из нержавеющей стали (AISI 440), остальные детали из стандартных материалов.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Z</b>	Внутренние детали и шарики из нержавеющей стали (AISI440) для трудных условий эксплуатации. Антиоксидное покрытие наружной поверхности корпуса — см. стр. 2.	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
<b>SS</b>	Все детали из нержавеющей стали — корпус AISI 304, внутренние детали и шарики AISI 440.	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
<b>PB</b>	Для стандартных материалов, Z (для трудных условий эксплуатации), SS (нержавеющая сталь) доступен шарик из фенолоальдегидного полимера. Грузоподъемность указана в техническом справочнике на стр. 10.	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓



## Серия 90 — ПРЯМАЯ УСТАНОВКА

Номер детали	Грузоподъемность (кг)	Диаметр шарика	A	B	C
9000	46	12,7	20	20	3,8 ♦
9001	46	12,7	20,6	19,1 *	3,8 ♦
9010	46	12,7	22,2	22,2	3,8 ♦
9020	225	25,4	44	41,3	5,6
9021	225	25,4	44,5	41,3	5,6
9022	225	25,4	44,5	41,3	7,1
9030	375	25,4	50	44,5	6,4
9031	375	25,4	50,8	44,5	6,4
9040	1100	38,1	60	61,5	12,7
9041	1100	38,1	60,3	61,5	12,7
9042	1100	38,1	60,3	60,3	12,7
9050	2200	50,8	100	95	14,3
9051	2200	50,8	101,6	98,4	14,3
9060	4550	76,2	160	145	21
9060	4550	76,2	160	145	21

\* Модель 9001 имеет буртик 3,2 мм × 8 мм в диаметре. ♦ Более 1,5 мм при наружном диаметре 16,2 мм.

## Серия 92 — ОПОРА С ФЛАНЦЕМ

Номер детали	Грузоподъемность (кг)	Диаметр шарика	A	B	C	D × D	E × E	F	Диаметр G
9200	46	12,7	23,8	22,2	3,8 ~	Диаметр 44,5 ♦	34,9	3,2	2 × 3,6
9210	46	12,7	23,8	22,2	3,8 ~	47,7 × 32 *	34,9	2	2 × 4 ▼
9220	225	25,4	44	41,3	5,6	57,2	44,5	4,8	4 × 6,1
9221	225	25,4	44,5	41,3	7,1	57,2	44,5	4,8	4 × 6,1
9230	375	25,4	50	44,5	6,4	76,2	57,9	6,4	4 × 8,1
9240	1100	38,1	60	61,5	12,7	76,2	57,9	12,7	4 × 8,1
9241	1100	38,1	60,3	60,3	12,7	76,2	57,9	12,7	4 × 8,1
9250	2200	50,8	100	98,4	14,3	127	101,6	9,5	4 × 11,1 ▼
9260	4550	76,2	160	145	21	175	145	15	4 × 12,1

♦ 9200 — круглый фланец. \* 9210 — эллиптический фланец.

~ Более 1,5 мм при наружном диаметре 16,2 мм. ▼ Без зенковки.



## Серия 91 — КРЕПЛЕНИЕ БОЛТОМ

Номер детали	Грузоподъемность (кг)	Диаметр шарика, мм	A	B	C	D	E	F
9100	46	12,7	20	19,1	3,8*	16,1		M8 × 1,25
9101	46	12,7	20,6	19,1	3,8*	28,7		M8 × 1,25
9102	46	12,7	20,6	19,1	3,8*	28,7		5/16" UNF
9112	46	12,7	22,2	22,2	3,8*	25,4		5/16" UNF
9120	225	25,4	44	48,3	5,6	25		M12 × 1,75
9123	225	25,4	44	47,3	5,6	25	6	M12 × 1,75
9124	225	25,4	44,5	47,3	7,1	25,4	6	1/2" UNF
9130	375	25,4	50	51,3	6,4	25		M12 × 1,75
9133	375	25,4	50	50,5	6,4	25	6	M12 × 1,75
9134	375	25,4	50,8	50,5	6,4	25,4	6	1/2" UNF
9135	375	25,4	50,8	42	6,4	60	10	1" UNF
9140	1100	38,1	60	73,5	12,7	40		M20 × 2,5
9143	1100	38,1	60	71,5	12,7	40	10	M20 × 2,5
9144	1100	38,1	60,3	71,5	12,7	38,1	10	3/4" UNF
9145	1100	38,1	60,3	60	12,7	75	6	1" UNF
9150	2200	50,8	100	105	14,3	54		M24 × 3,0
9153	2200	50,8	100	109	14,3	50	10,6	M24 × 3,0
9154	2200	50,8	101,6	109	14,3	50,8	10,6	1" UNF
9160	4550	76,2	160	145	21	57,2		1" UNF
9163	4550	76,2	160	145	21	100	15	M30 × 3,5

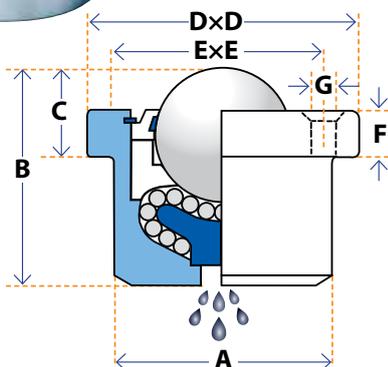
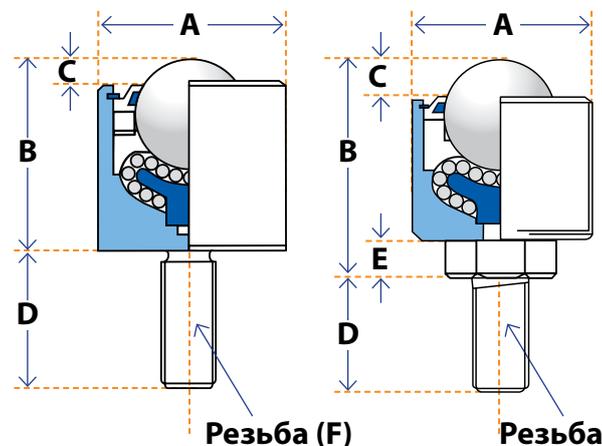
\* Более 1,5 мм при наружном диаметре 16,2 мм.

В опорах серии 91 отсутствуют каналы для удаления жидкости и грязи.

Если они необходимы, обратитесь в нашу компанию.

## СЕРИЯ 91 С ПОСЛЕДНЕЙ ЦИФРОЙ 0, 1, 2

ПРОЧИЕ



## Серия 93 — УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ВНУТРЕЬ ОПОРЫ С ФЛАНЦЕМ

Номер детали	Грузоподъемность (кг)	Диаметр шарика, мм	A	B	C	D × D	E × E	F	Диаметр G
9300	46	12,7	23,8	22,2	11,2	Диаметр 44,5 ♦	34,9	3,2	2 × 3,6
9310	46	12,7	23,8	22,2	7,9	47,7 × 32 *	34,9	2	2 × 4 ▼
9320	225	25,4	44	41,3	10,3	57,2	44,5	4,8	4 × 6,1
9321	225	25,4	44,5	41,3	11,9	57,2	44,5	4,8	4 × 6,1
9330	375	25,4	50	44,5	12,7	76,2	57,9	6,4	4 × 8,1
9341	1100	38,1	60	60	25,4	76,2	57,9	12,7	4 × 8,1
9350	2200	50,8	100	95	33,3	127	101,6	19,1	4 × 11,1
9351	2200	50,8	101,6	98,4	36,5	127	101,6	22,2	4 × 11,1
9352	2200	50,8	109,5	98,4	33,3	127	101,6	19,1	4 × 10,2 ▼
9360	4550	76,2	160	145	36	175	145	15	4 × 12,1

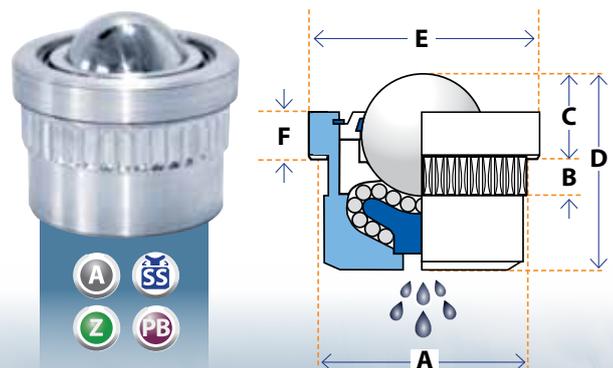
♦ 9300 — круглый фланец. \* 9310 — эллиптический фланец.

▼ Без зенковки.

## Серия 98 — УПРОЧНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО

Номер детали	Грузоподъемность (кг)	Диаметр шарика, мм	A	B	C	D	E	F
9810	46	12,7	22 *	12	6	21	24	2,4
9820	225	25,4	45 *	15	14	40	49	6,9
9830	375	25,4	50 *	16	15	44	55	8,6
9840	1100	38,1	65 *	20	25	60	70	12,3
9850	2200	50,8	100 *	24	30	95	110	15,7

\* Диаметр отверстия для установки в круг ISO H9.





## СЕРИЯ ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК — подпружиненные опоры [www.omnitrack.co.uk](http://www.omnitrack.co.uk)

Низкое трение



1: 0,005

Скорость



2 м/с

Температура



от -50 до 160°C

Ориентация



ЛЮБАЯ

Высокая



ударопрочность

Неравномерные



нагрузки

Обслуживание



пользователем ▼

▼ = неприменимо для опор с диаметром шарика 12,7 мм

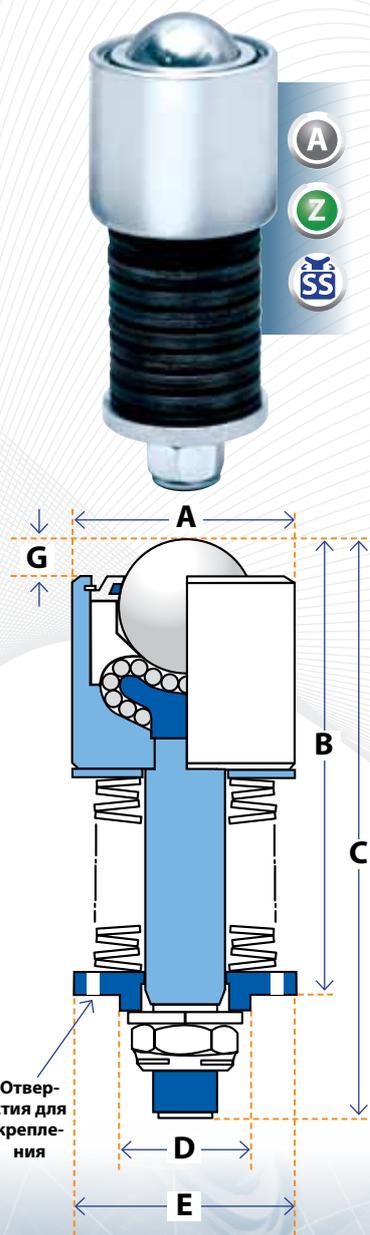
Подпружиненные опоры для высоких нагрузок прекрасно подходят для неровных поверхностей или при возникновении ударных нагрузок. Опоры серий 95, 96, 97 обеспечивают полное втягивание основного шарика в корпус. Продолжительный срок службы, обслуживание пользователем с использованием запасных деталей. Выберите другие варианты материалов для работы в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Стандартные материалы — Шарики из хромистой стали высокого качества AISI 52100 и корпус из углеродистой стали с оцинковкой. Выберите материалы, подходящие для имеющихся условий, добавляя требуемый суффикс.	Устойчивость к коррозии	Загрязненная среда	Температура		Устойчивость к радиации
			Низкая	Высокая	
<b>A</b> = Шарики из нержавеющей стали (AISI 440), остальные детали из стандартных материалов.	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Z</b> = Внутренние детали и шарики из нержавеющей стали (AISI440) для трудных условий эксплуатации. Антиоксидное покрытие поверхности стального корпуса. Детали механизма подпружинивания из углеродистой стали.	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓
<b>SS</b> = Внутренние детали и шарики из нержавеющей стали AISI440, корпус AISI 304. Детали механизма подпружинивания из углеродистой стали.	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓

## Серия 94 — ВНЕШНЕЕ ПОДПРУЖИВАНИЕ

Номер детали	Диаметр шарика, мм	Предварительная нагрузка, кг	Макс. рекомендованное отклонение	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	A	B	C	D	E	Отверстия для крепления (PCD)	G
9401	12,7	7	2	32	20,6	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9402	12,7	14	2	35	20,6	31,8	47,0	14,7	20		3,8 ~
9403	12,7	23	2	38	20,6	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9404	12,7	23	2	38	20	32,2	47,0	14,7	20		3,8 ~
9410	12,7	7	2	32	22,2	39	47,0	14,7	20		3,8 ~
9411	12,7	14	2	35	22,2	38,6	47,0	14,7	20		3,8 ~
9412	12,7	23	2	38	22,2	39	47,0	14,7	20		3,8 ~
9420	25,4	7	5,4	136	44,5	61,9	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9421	25,4	23	5	136	44,5	61,5	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9422	25,4	45	4,4	136	44,5	60,9	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9423	25,4	68	5,3	136	44,5	61,8	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9424	25,4	89	2,7	204	44,5	61,5	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9425	25,4	109	2,6	204	44	63	77	19,2	31,8	3 × M5 (24,8)	5,6
9430	25,4	91	7,7	331	50,8	80,8	95,3	19,2	38,1	3 × M6 (29)	6,4
9431	25,4	136	6,5	331	50,8	79,6	95,3	19,2	38,1	3 × M6 (29)	6,4
9432	25,4	181	5,8	331	50,8	80,5	95,3	19,2	38,1	3 × M6 (29)	6,4
9433	25,4	227	4,6	331	50,8	81	95,3	19,2	38,1	3 × M6 (29)	6,4
9440	38,1	227	10,5	960	60,3	115	162,1	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9441	38,1	318	11,1	960	60,3	121	162,1	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9442	38,1	454	11,1	960	60,3	129,2	162,1	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9443	38,1	567	8,8	960	60,3	126,9	162,1	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9444	38,1	680	9,2	960	60,3	146,3	189,7	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9445	38,1	748	8,2	960	60,3	156,2	189,7	35	59,4	3 × M6 (50,8)	12,7
9450	50,8	764	2	1400	101,6	139,1	160,3	50,8	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3
9451	50,8	764	5,3	1400	101,6	175,1	200,9	57	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3
9452	50,8	1018	6	1400	101,6	177,4	200,9	57	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3
9453	50,8	1273	5,9	1800	101,6	174,6	200,9	57	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3
9454	50,8	1364	2,5	2000	101,6	137	158,4	50,8	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3
9455	50,8	1527	5,7	2036	101,6	171,5	200,9	57	101,6	4 × M8 (76,2)	14,3

~ Более 1,5 мм при наружном диаметре 16,2 мм.

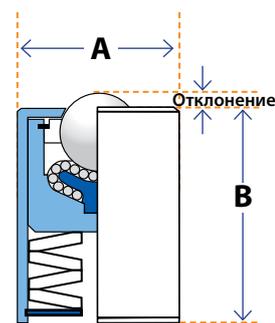




## Серия 95 — ВНУТРЕННЕЕ ПОДПРУЖИВАНИЕ

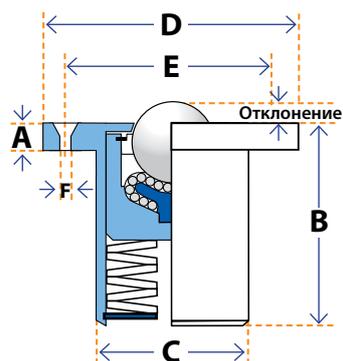
Номер детали	Грузоподъемность, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	Диаметр шарика	A	B
9500	23	2,2	38	12,7	25,4 *	25,4
9501	12	3,3	46	12,7	25,4 *	25,4
9520	91	4,8	188	25,4	50,8	55,5
9530	227	2,4	367	25,4	63,5	60,3
9540	450	10	960	38,1	69,9	114,3
9550	1000	6,1	2000	50,8	120	138,9

\* Насечка шириной 8 мм на наружном диаметре.



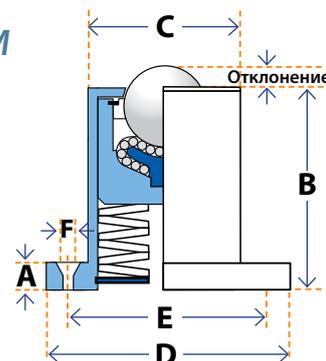
## Серия 96 — УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ВНУТРИ ОПОРА С ФЛАНЦЕМ И ПОДПРУЖИВАНИЕМ

Номер детали	Грузоподъемность, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E (PCD)	F (с зенковкой)
9601	12	3,3	46	12,7	5	25,4	25,4	50	36	2 × 5,1
9620	91	4,8	188	25,4	6	55,5	50,8	80	65	3 × 6,1
9630	227	2,4	367	25,4	6	60,3	63,5	100	80	3 × 8,1
9640	450	10	960	38,1	10	114,3	69,9	115	92	3 × 10,1
9650	1000	6,1	2000	50,8	12	138,9	120	165	140	3 × 10,1



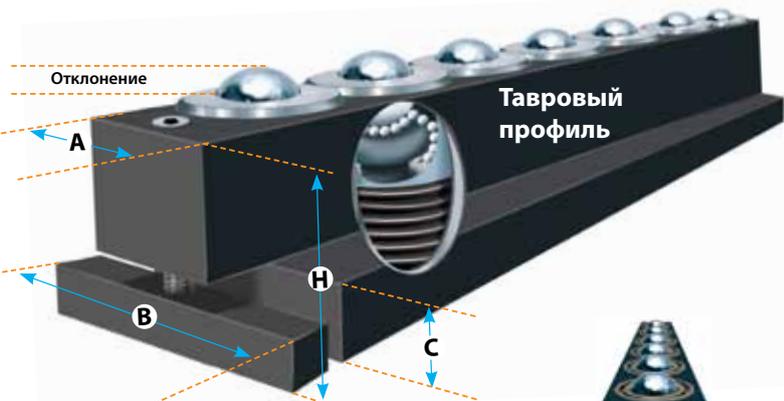
## Серия 97 — ОПОРА С ФЛАНЦЕМ И ПОДПРУЖИВАНИЕМ

Номер детали	Грузоподъемность, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E (PCD)	F (с зенковкой)
9701	12	3,3	46	12,7	5	25,4	25,4	50	36	2 × 5,1
9720	91	4,8	188	25,4	6	55,5	50,8	80	65	3 × 6,1
9730	227	2,4	367	25,4	6	60,3	63,5	100	80	3 × 8,1
9740	450	10	960	38,1	10	114,3	69,9	115	92	3 × 10,1
9750	1000	6,1	2000	50,8	12	138,9	120	165	140	3 × 10,1



## ТАВРОВЫЙ ПРОФИЛЬ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

В тавровый профиль и направляющие встроены подпружиненные опоры для тяжелых режимов работы для точного позиционирования и простого перемещения инструментов и пресс-форм на станине прессов и станков. Расположите инструмент и зафиксируйте его зажимами. Пружины позволяют шарикам войти в корпус опоры. Разблокируйте зажимы, и шариковые опоры поднимут инструмент над станиной для дальнейшего перемещения. В тавровом профиле имеется встроенный механизм крепления. Направляющие фиксируются утопленным винтом с головкой M8 (требуется сверление отверстия и нарезание резьбы в станине). Доступны размеры по заказу.



Профиль	A	B	C	H	Длина профиля	Грузоподъемность профиля, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	Число шариковых опор
T-20	20	34	10	35	300	224	2,6	352	8
T-22	22	37	16	38	343	252	2,6	396	9
T-24	24	42	18	42	415	280	2,6	440	10
T-28	28	46	20	48	305	308	2,6	484	11
T-36	36	56	25	61	345	252	2,6	396	9
B-21	20,6			25,4	250	168	2,6	264	6
B-22	22,2			30,1	395	224	2,6	352	8
B-25	25,4			38,1	350	305	2,6	484	11





## ШАРИКОВЫЕ ОПОРЫ ДЛЯ СРЕДНИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ

Низкое трение



1: 0,02

Скорость



1,5 м/с

Температура



от -30 до 100°C

Ориентация



горизонтально/шариком вверх

Стойкость



к ударам

Метрические шариковые опоры для средних режимов изготовлены из цельного стального стержня и закалены для высокой грузоподъемности и сопротивления износу. Верхняя крышка из усиленной обработанной стали защищает от воздействий из-за смещения транспортируемого предмета. Загрязнение опор с диаметром основного шарика больше 19 мм сведено к минимуму с помощью войлочных уплотнений. Не требуют внесения смазки. Опоры серий M и MG оснащены одним дренажным отверстием.

**Стандартные материалы** — шарики из хромистой стали AISI 52100. Обработанный корпус из закаленной стали AISI 1016 с оцинковкой

Выберите материалы, подходящие для имеющихся условий, добавляя требуемый суффикс.

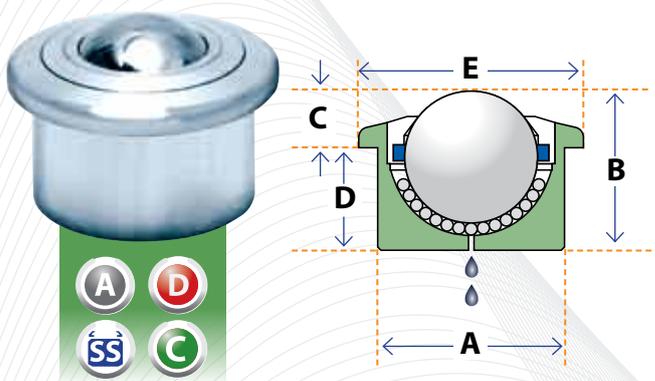
- A** = Шарики из нержавеющей стали (AISI 420), остальные детали из стандартных материалов. Уменьшите нагрузку на 30%.
- SS** = Все детали из нержавеющей стали: корпус AISI 416, шарики AISI 420. Уменьшите нагрузку на 30%.
- D** = Возможен заказ ацеталового (POM) основного шарика для снижения нагрузки. См. график в техническом справочнике на стр. 10.

**C** = Отдельный фиксирующий зажим упрощает установку и компенсирует неправильный диаметр отверстия для опор с диаметром основного шарика 15, 22, 30 мм. Установите фиксирующий зажим на отверстии, затем введите в него опору.



Номер детали	Диаметр шарика	Минимальный диаметр отверстия	Максимальный диаметр отверстия
C15	15	24,8	25
C22	22	37	37,2
C30	30	46,3	46,7

Для надежного крепления зажима требуется минимальная толщина пластины 3 мм.



### Серия M — ПЛОТНАЯ ПОСАДКА

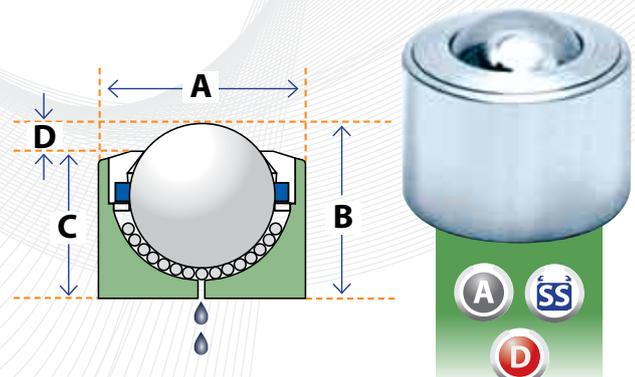
Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E
M12*	20	12	22	16,7	8	8,7	27
M14	50	15	24	20	8,1	11,9	30
M15*	50	15	24	21	9,5	11,5	31
M22	180	22	36	30,5	9,8	20,7	45
M25*	200	25	38	30,5	13	17,5	46
M30	350	30	45	36,8	13,8	23	55
M45	600	45	62	53,5	19	34,5	75
M60	1500	60	100	78	30	48	117

\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.

### Серия MG — ПРЯМАЯ УСТАНОВКА

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D
MG8*	12	8	18	12	10	2
MG10	20	12	20	16,5	13,5	3
MG12*	20	12	22	17,5	14	3,5
MG15	50	15	24	20	15	5
MG22	180	22	36	30,5	27,9	2,6
MG30	350	30	45	36,8	30,3	6,5
MG45	600	45	62	53,5	45	8,5
MG60	1500	60	100	77,5	61	16,5
MG76	2500	76	130	103	80	23
MG90	3500	90	145	115	90	25

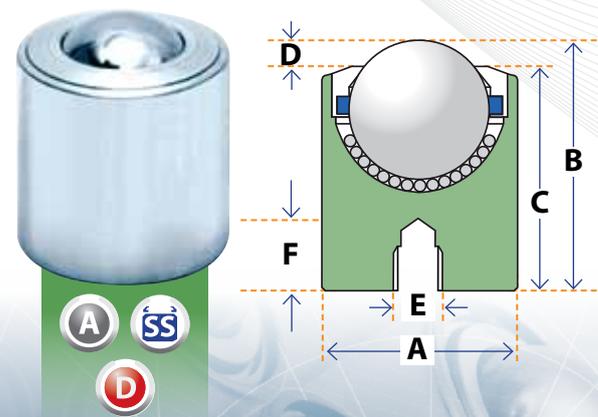
\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.



### Серия MI — ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
MI12*	20	12	22	24	20,5	3,5	M8 x 1,25	5
MI15	50	15	24	28	23	5	M8 x 1,25	8
MI22	180	22	36	40,5	34	6,5	M8 x 1,25	10
MI30	350	30	45	46,8	38,8	8	M8 x 1,25	10
MI45	600	45	62	63,5	50,5	13	M8 x 1,25	10

\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.

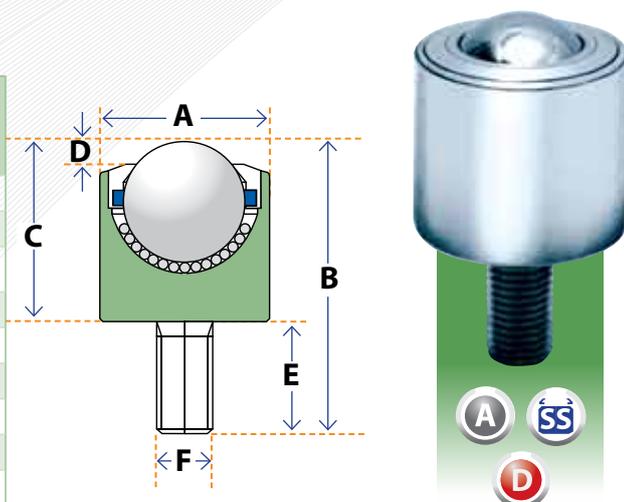




### Серия MSP — КРЕПЛЕНИЕ БОЛТОМ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
MSP10	20	12	20	29,8	17,8	3	12	M8 × 1,25
MSP11	25	12	20	48	20	3	28	M6 × 1,0
MSP12 *	20	12	22	42,5	22,5	3,5	20	M8 × 1,25
MSP14	50	15	24	32,5	20,5	3,9	12	M6 × 1,0
MSP15 *	50	15	25	46	26	5	20	M8 × 1,25
MSP19	75	19	30	46,5	26	4,8	20,5	M8 × 1,25
MSP22	180	22	36	62,9	37,5	2,6	25,4	M12 × 1,75
MSP30	350	30	45	69,2	43,8	6,5	25,4	M12 × 1,75
MSP45	600	45	62	107,3	66	8,5	41,3	M20 × 2,5

\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.

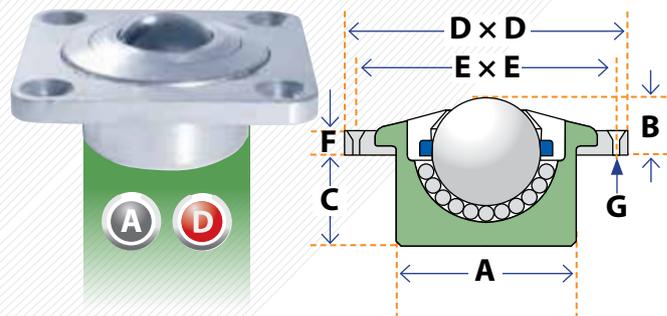


### Серия MS — ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D × D	E × E	F	G
MS12 *	20	12	23,9	9,6	11,1	44,5#	34,9	3,2	2 × 3,6
MS15 *	50	15	24	11,3	9,7	45	32	4,8	4 × 4,6
MS22	180	22	36	11,8	18,7	57,2	44,5	4,8	4 × 5,6
MS30	350	30	45	16,8	20	76,2	57,9	6,3	4 × 7,1
MS45	600	45	62	22	31,5	85	69	9,5	4 × 7,1

# Модель MS 12 оснащена круглым фланцем диаметром 44,5 мм с 2 монтажными отверстиями.

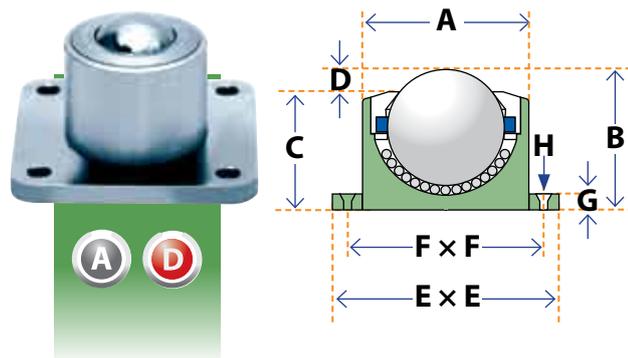
\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.



### Серия MF — НИЖНИЙ ФЛАНЕЦ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E × E	F × F	G	H
MF12 *	20	12	23,9	20,7	17,2	3,5	44,5#	34,9	3,2	2 × 3,6
MF15 *	50	15	25	21	16	5	45	32	4,8	4 × 4,6
MF22	180	22	36	30,5	27,9	2,6	57,2	44,5	4,8	4 × 5,6
MF30	350	30	45	36,8	30,3	6,5	76,2	57,9	6,3	4 × 7,1
MF45	600	45	62	53,5	45	8,5	85	69	6,3	4 × 7,1

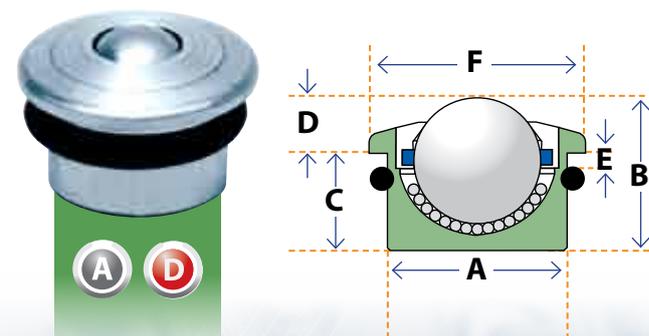
# Модель MF 12 оснащена круглым фланцем диаметром 44,5 мм с 2 монтажными отверстиями. \* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.



### Серия MO — КРЕПЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
MO15 *	50	15	24	21	11,5	9,5	2	31
MO22	180	22	36	30,5	20,7	9,8	3	45
MO30	350	30	45	36,8	23	13,8	4	55
MO45	600	45	62	53,5	34,5	19	5	75

\* Указывает на запрессованную верхнюю крышку.





## ШАРИКОВЫЕ ОПОРЫ ДЛЯ СРЕДНИХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ

Низкое трение



1: 0,02

Скорость



1,5 м/с

Температура



от -30 до 100°C

Ориентация



горизонтально/шариком вверх

Стойкость



к ударам

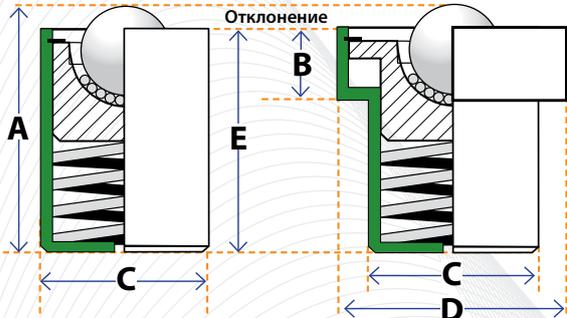
**A** = Шарики из нержавеющей стали (AISI 420), остальные детали из стандартных материалов.

**SS** = Внутренние детали шариковой опоры из нержавеющей стали AISI 420. Корпус и детали механизма подпружинивания из углеродистой стали.



### Серии MN/ММ — МОДЕЛИ С ВНУТРЕННИМ ПОДПРУЖИВАНИЕМ ДЛЯ СРЕДНИХ РЕЖИМОВ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E
MN22	100	1,5	120	22	48		39,9		46,5
MM22	70	4,5	90	22	58	14	39	50	53,5
MM30	135	7	170	30	70	17,5	48,5	62	63
MM45	230	10,5	290	45	100,5	25,5	66,5	85	90



#### Дополнительные варианты

Другие подпружиненные решения с ориентацией шарика вверх или вниз — см. серии 94, 95, 96 для высокой нагрузки (стр. 5 и 6).



### СЕРИЯ МХ ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ И MW В ВОДОЗАЩИТНОМ ИСПОЛНЕНИИ



	Высокая температура	Дренаж жидкости	Грузоподъемность	Ударопрочность	Опорная чашка из нержавеющей стали
<b>MX</b>	✓	✓	✓✓	✓✓	
<b>MW</b>	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓

Шарики из нержавеющей стали (AISI 420) в прочном цельном корпусе.

Корпус опор **серии МХ для экстремальных условий** закален для обеспечения максимальной грузоподъемности и ударопрочности. Мусор и жидкости легко удаляются через увеличенные каналы. Модель МХ30 доступна с дополнительным отдельным фиксирующим зажимом (добавьте суффикс С). Обе модели доступны со всеми деталями из нержавеющей стали (AISI 420). Добавьте суффикс SS.

Модели **серии MW в водозащитном исполнении** имеют опорную чашку из нержавеющей стали во внутренней полусферической рабочей области, обеспечивающую максимальную защиту от коррозии и дренаж. Модель MW30 доступна с дополнительным отдельным фиксирующим зажимом (добавьте суффикс С).

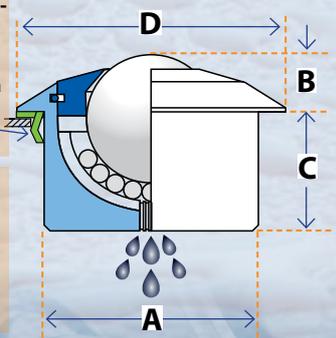


Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	Дренажные отверстия	Вес, кг
MX 30	350	30	45	13,8	23	55	7	0,36
MW30	220	30	45	13,8	23	55	5	0,33
MX 30-С	350	30	46,3-46,7	14,1	22,7	55	7	0,36
MW30-С	220	30	46,3-46,7	14,1	22,7	55	5	0,33
MX 45	600	45	62	19	34,5	75	7	0,99
MW45	450	45	62	19	34,5	75	1	0,99

Размеры B и C моделей MW30-С и MX30-С меняются при использовании фиксирующего кольца.

**C** Добавьте суффикс С для получения фиксирующего кольца (только для моделей MX30 и MW30).

**SS** Все детали из нержавеющей стали AISI 420. Уменьшите нагрузку на 30%.



СРЕДА		Трение	Скорость	Ударная нагрузка		Трудные условия эксплуатации		Ориентация	Мгновенное изменение
	Максимальная	% нагрузки	м/с						
Для высокой нагрузки	46–4550	0,5%	2	✓✓✓+ серии 94–97	✓✓✓ серии 90–93 и 98	✓✓	Варианты Z и SS		✓✓✓
Для средних режимов	20–3500	2%	1,5	✓✓✓ серии MM–MN	✓✓ серия MX	✓✓	Варианты MW и SS		✓✓✓
Для облегченных режимов	7–250	3%	1	✓	Серия LM	✓✓	Вариант SS		✓✓✓
Омнишар	30 & 60	3%	1		✓	✓✓✓			✓✓
Омниколесо	8 & 25	5%	1		✓	✓✓✓			✓
Омниоплавок	18 & 22	6%	1		✓	✓✓✓			✓

### НАГРУЗКА И УСТОЙЧИВОСТЬ

Определение нагрузки на каждую шариковую опору

**Плоские поверхности**

Нагрузка =  $\frac{3000 \text{ кг}}{3} = 1000 \text{ кг}$  (не менее 3 опор грузоподъемностью по 1000 кг)

**Неровные поверхности**

Нагрузка  $\times 3 = 9000 \text{ кг}$  (например, 9 опор грузоподъемностью по 1000 кг)

### РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРАМИ

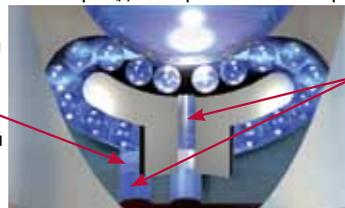
**Твердые материалы**

Наименьшая ширина  $\div 3,5$

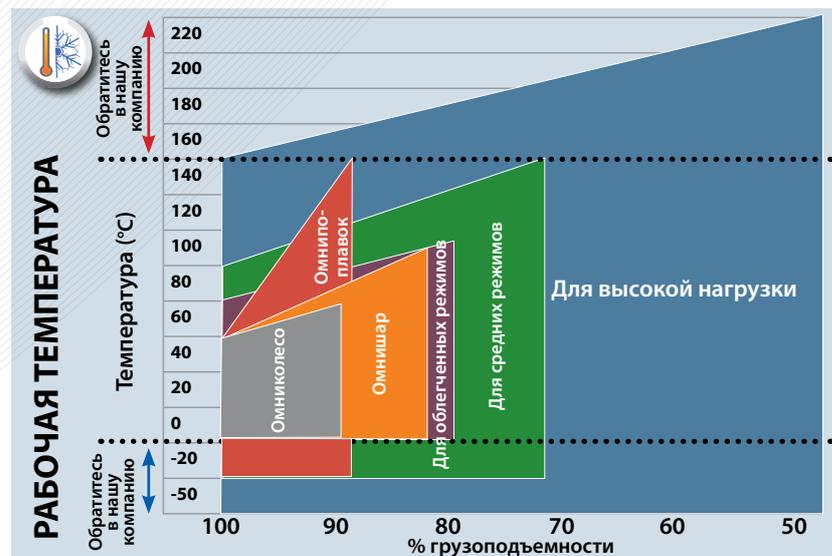
**Деформируемые предметы**

**СЕРИЯ ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК — КАНАЛЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ГРЯЗИ И ЖИДКОСТЕЙ.** Все опоры (диаметр основного шарика > 12,7 мм)

Стандартный материал и **A** 1 дренажный канал



**Z & SS**  
2 дренажных канала



Шариковые опоры с шариками из других материалов — грузоподъемность

Диаметр основного шарика	12/12,7	15	19	22	25/25,4	30	38,1	45
Ацеталь (POM)	4	10	20	20	25	25	25	–
Феноло-альдегидный полимер	5	–	–	22	30	35	35	35
Нержавеющая сталь AISI 420	Уменьшите нагрузку на 30%, если не указано иное.							
Нержавеющая сталь AISI 440	Максимальная нагрузка при использовании стандартных материалов.							

### УЧИТЫВАЙТЕ ТАКЖЕ СЛЕДУЮЩИЕ ФАКТОРЫ



**УСТОЙЧИВОСТЬ** — поддержка предмета не менее чем на трех точках.



**УДАРНЫЕ НАГРУЗКИ** — укажите серии для высоких нагрузок и подпружиненные опоры.



**ЖЕСТКОСТЬ НАПРАВЛЯЮЩИХ/МАТЕРИАЛ ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ ПРЕДМЕТОВ** — стандартный материал шариковых опор имеет твердость 60 HRC.



**ХРУПКИЕ ПОВЕРХНОСТИ** — шариковые опоры — шариками из ацетала (POM) и фенолоальдегидного полимера Омнишар, Омниоплавок, Омниколесо.



**УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ** — влажность, загрязненность, радиоактивность, использование вне помещений.



**СРОК СЛУЖБЫ** — для большинства опор для высоких нагрузок доступно обслуживание пользователем и комплекты для обслуживания. Доступны также запасные детали для опор Омниоплавок — см. стр. 2.

### ПОДДЕРЖКА И СБЫТ



+44 (0) 1453 873345 info@omnitrack.co.uk

+44 (0) 1453 878500 omnitrack

[www.omnitrack.co.uk](http://www.omnitrack.co.uk) 55 филиалов во всем мире

• Заказ любого числа изделий

• Незамедлительная поставка большинства изделий

• Бесплатные технические консультации

• Производство специальной продукции





## ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ

Низкое трение



1: 0,03

Скорость



1 м/с

Температура



от -20 до 70°C

Ориентация



горизонтально/шариком вверх

Низкая



стоимость

Шариковые опоры для облегченных режимов работы прекрасно подходят для систем транспортировки с верхней ориентацией шариков. Модели LP из пластика немагнитны, имеют малый вес и устойчивы к коррозии.

Запрессованные стальные опоры не требуют внесения смазки. Для большинства моделей имеются дополнительные варианты материалов для работы в разнообразных условиях эксплуатации.

**Стандартные материалы** — Прессованный корпус из оцинкованной стали AISI 1040 с шариками из стали AISI 52100 (за исключением серии LP).

**A** = Прессованный корпус из оцинкованной стали AISI 1040 с шариками из стали AISI 420 (за исключением серии LP).

**SS** = Все детали из нержавеющей стали — шарик из стали AISI 420. Корпус из стали AISI 416.

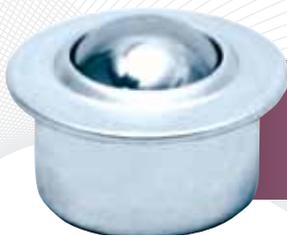
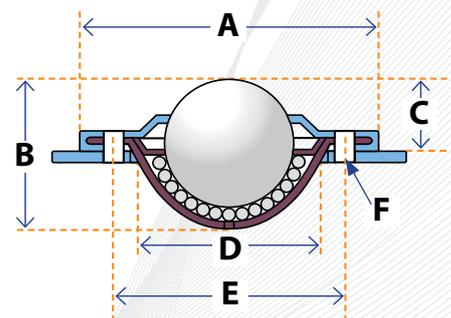
**D** = Возможен заказ ацеталового (POM) основного шарика. Примечание. Пониженная грузоподъемность.

**C** = Отдельное фиксирующее кольцо упрощает установку и компенсирует неправильный диаметр отверстия. Установите кольцо в отверстие и вставьте опору.

## LD — ФЛАНЦЕВЫЕ ОПОРЫ «САТУРН»

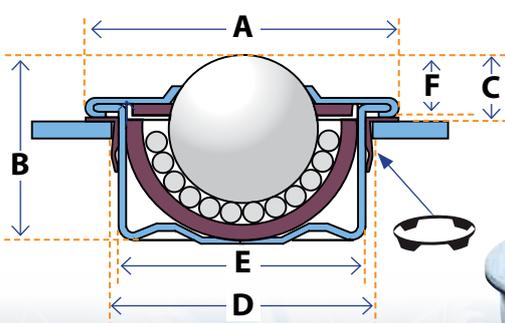
Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
LD15	20	15	35,2	19,1	9,5	23,9		
LD16	15	15	41	19,3	10,8	24	30	2 × 3,4
LD16-A	10	15	41	19,3	10,8	24	30	2 × 3,4
LD16-D	10	15	41	19,3	10,8	24	30	2 × 3,4
LD23	120	22	45	27,7	9,8	33	39	3 × 3,5
LD23-A	90	22	45	27,7	9,8	33	39	3 × 3,5
LD23-D	22	22	45	27,7	9,8	33	39	3 × 3,5
LD25-SS	55	25	47,1	29,6	14,3	38,1		
LD26	60	25	56	30	14,6	36	45	2 × 4,0
LD26-A	40	25	56	30	14,6	36	45	2 × 4,0
LD26-D	22	25	56	30	14,6	36	45	2 × 4,0
LD32-SS	125	32	74	36	16,2	46	58,7	2 × 5,5
LD32/3-SS	125	32	74	36	16,2	46	58,7	3 × 5,5

В моделях LD32-SS и LD32/3-SS имеется 7 больших дренажных отверстий и отсутствует войлочное уплотнение.



### Фиксирующее кольцо

Все модели серии L могут поставляться с отдельным фиксирующим кольцом из нержавеющей стали (добавьте суффикс C).



## L — ПЛОТНАЯ ПОСАДКА

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
L15	50	15	31	21	9,8	24,8–25	24	9,5
L22	160	22	45	29,5	10,1	37–37,3	36	9,8
L30	250	30	55	37	14,1	46,3–46,7	45	13,8
L15-A	60	15	31	21	9,8	24,8–25	24	9,5
L22-A	150	22	45	29,5	10,1	37–37,3	36	9,8
L30-A	250	30	55	37	14,1	46,3–46,7	45	13,8
L15-SS	40	15	31	21	9,8	24,8–25	24	9,5
L22-SS	90	22	45	29,5	10,1	37–37,3	36	9,8
L30-SS	180	30	55	37	14,1	46,3–46,7	45	13,8
L15-D	10	15	31	21	9,8	24,8–25	24	9,5
L22-D	20	22	45	29,5	10,1	37–37,3	36	9,8
L30-D	25	30	55	37	14,1	46,3–46,7	45	13,8

Войлочные уплотнения имеются во всех моделях с диаметром основного шарика 22 мм и 30 мм.

Чтобы компенсировать неровности отверстия и диаметра, закажите дополнительное отдельное фиксирующее кольцо (добавьте суффикс C). Установите кольцо в отверстие и вставьте опору, при этом расположенные по окружности язычки раскроются и зафиксируют шариковую опору во внутреннем диаметре отверстия.





## ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ

Низкое трение



1: 0,03

Скорость



1 м/с

Температура



от -20 до 70°C

Ориентация



горизонтально/шариком вверх

Низкая



стоимость

**Стандартные материалы** — Прессованный корпус из оцинкованной стали AISI 1040 с шариками из стали AISI 52100 (за исключением серии LP).

**A** = Прессованный корпус из оцинкованной стали AISI 1040 с шариками из стали AISI 420 (за исключением серии LP).

**SS** = Все детали из нержавеющей стали — шарик из стали AISI 420. Корпус из стали AISI 416.

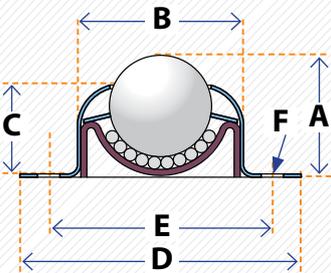
**D** = Возможен заказ ацеталевого (POM) основного шарика. Примечание. Пониженная грузоподъемность.

**C** = Отдельное фиксирующее кольцо упрощает установку и компенсирует неправильный диаметр отверстия. Установите кольцо в отверстие и вставьте опору.

### LF25



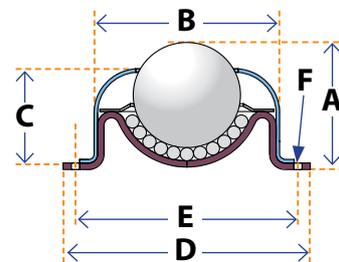
### LF — ФЛАНЕЦ С 2 И 4 МОНТАЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ.



Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
LF25	55	25,4	30,2	42	22,2	69,9 × 50,8	55,6	2 × диаметр 5,6
LF38	115	38,1	46	66,7	36,2	76,2 × 76,2	62,7 × 62,7	4 × диаметр 7,1

Прессованный корпус из оцинкованной стали, опоры с фланцами с 2 или 4 отверстиями для крепления. Надежное и недорогое решение для систем транспортировки с креплением опор на поверхность.

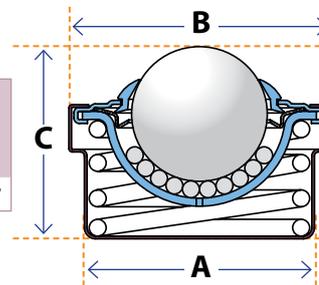
### LF38



### LM — ВНУТРЕННЕЕ ПОДПРУЖИВАНИЕ

Номер детали	Грузоподъемность, кг	Отклонение, мм	Нагрузка при максимальном отклонении	Диаметр шарика	A	B	C	D	E
LM25	20	4,5	55	25,4	43,5	49,1	35,7	10,1	15,7

Универсальная подпружиненная опора с внутренним литым нейлоновым уплотнением и оцинкованными прессованными деталями для защиты от коррозии.



### LP — ПЛАСТИКОВЫЕ ОПОРЫ

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	Вес, кг
LP15	7	15	24	21	9,5	11,5	31	0,012
LP15A	7	15	24	21	9,5	11,5	31	0,024
LP22	10	22	36	30,5	9,8	20,7	45	0,036
LP22A	10	22	36	30,5	9,8	20,7	45	0,074
LP30	15	30	45	37	13,8	23	55	0,066
LP30A	15	30	45	37	13,8	23	55	0,162
LP45	20	45	62	53,5	19	34,5	75	0,176
LP45A	20	45	62	53,5	19	34,5	75	0,502



#### LP

Корпус и шарик из ацетала (пластика)

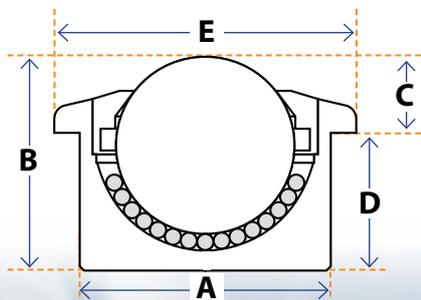


#### LP-A

Корпус из ацетала (POM), шарик из нержавеющей стали AISI 316



**Фиксирующее кольцо**  
Модели LP15, LP22, LP30 могут поставляться с отдельным фиксирующим кольцом из нержавеющей стали (добавьте суффикс C).



Корпус из ацетала (POM), доступны шарик из ацетала (POM) или из нержавеющей стали AISI 316 (добавьте суффикс A).

- Устойчивость к соленой воде и химической коррозии
- Низкий вес и трение
- Не проводит электричество и не магнитится
- Подходит для антибактериальных применений



## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ

### ОМНИШАР™

Низкое



трение

Скорость



1 м/с

Температура



от 0 до 90°C

Ориентация



любая

Подходят



для хрупких материалов

Водоза-



щитное исполнение

Используй-



вание вне помещений



Большой вылет шарика.

Упругий большой шарик, подходящий для хрупких поверхностей.

Корпус из прочного полипропилена.

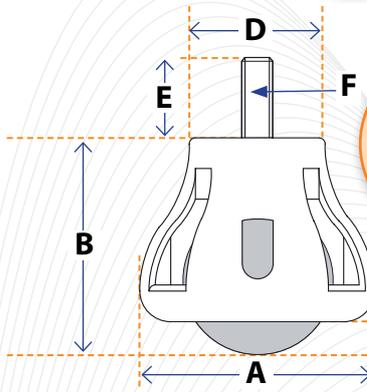
Практически мгновенное изменение направления.

Водостойкие детали подходят для использования вне помещений.

Большие каналы отводят жидкости во всех направлениях.

Патентованная новейшая конструкция опоры со значительно уменьшенной инерцией, обеспечивающей практически мгновенное изменение направления движения. Простое перемещение или скольжение хрупких, неравномерных или мягких материалов, например дерева, ковровых покрытий, стекла со сведением к минимуму повреждений пола и перемещаемых предметов.

Несколько дренажных каналов удаляют грязь и жидкости во время работы под любым углом, что позволяет использовать Омнишар в загрязненных и влажных зонах. Опоры выдерживают температуру до 90°C и могут применяться для транспортировки стекла, в промышленных процессах, на мебельном производстве. Стандартный цвет: черный. Другие цвета доступны по заказу.



Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр шарика	A	B	C	D	E	F
OB 35	30	35	60	60,5	10	44 диаметр	25	M10 × 1,5
OB 50	60	50	75	77	17,5	44 Диаметр	25	M10 × 1,5

### ОМНИКОЛЕСО™

Низкое



трение

Скорость



1 м/с

Температура



от 0 до 60°C

Ориентация



любая

Подходят



для хрупких материалов

Водоза-



щитное исполнение

Используй-



вание вне помещений

Простая установка в имеющихся гравитационных (ровных) или приводных (с шестигранником) системах.

Улучшенная поддержка предметов неправильной формы или деформируемых предметов.

Используйте поодиночке с распорками или объединенными для увеличения контакта.

Устойчивость к грязи, влаге, пыли.

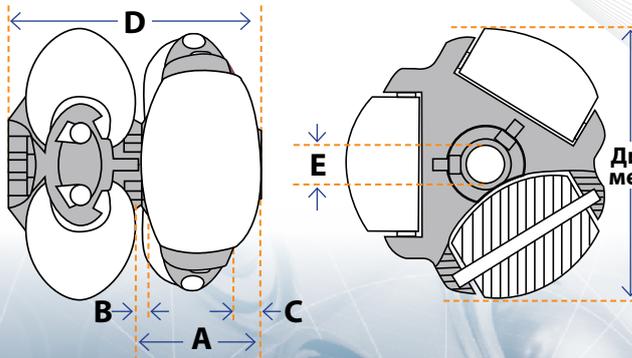
Опоры Омниколесо оснащены 3 расположенными по окружности роликами из полиамида, вращающимися на стальных осях. Они прекрасно подходят для сборочных линий, зон подачи и упаковки.

- Гладкое отверстие для гравитационных конвейерных систем.
- Шестигранное центральное отверстие (суффикс -Н) для конвейеров с приводом.

Последовательно соедините несколько опор Омниколесо для обеспечения 360-градусной поддержки узких или неровных предметов. Используйте опоры по отдельности совместно с трубками-распорками для создания больших опорных площадей.

Мы поставляем полипропиленовые трубки-распорки требуемого размера. По заказу доступны другие материалы.

Номер детали	Максимальная нагрузка, кг	Диаметр колеса	A	B	C	D	E
OW48	8	48	21,5	3	3	40	ДИАМЕТР 8,2
OW48-Н	8	48	21,5	3	3	40	ШЕСТИГРАННОЕ ОТВЕРСТИЕ 8,1
OW80	25	80	34	4	4	65	ДИАМЕТР 12,2
OW80-Н	25	80	34	4	4	65	ШЕСТИГРАННОЕ ОТВЕРСТИЕ 11,2



#### Варианты применения





## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ

### ОМНИПОПЛАВОК™



Запасные детали см. стр. 2.

Выберите материал шарика, подходящий для конкретного применения:

- R** Резиновый шарик и суффикс R = Улучшенное сцепление (черный) Твердость по Шору: 70 A от -20°C до +80°C
- P** Полиуретановый шарик и суффикс P = Высокая износостойкость (карамельный) Твердость по Шору: 92 A от -20°C до +80°C
- HT** Высокая температура и суффикс HT = Высокая жаростойкость (красный) Твердость по Шору: 80 A от -20°C до +150°C

Опоры Омнипоплавок обеспечивают плавное и безопасное перемещение и изменение направления движения с защитой хрупких или полированных поверхностей. Эти прочные и удобные опоры позволяют легко перемещать такие листовые материалы, как стекло, во влажных, коррозионных, запыленных средах, а также при высокой температуре.

Опоры Омнипоплавок обычно поставляются как комбинация 50% направленных влево и вправо шарниров. Опоры рекомендуется устанавливать с чередованием, чтобы свести к минимуму смещение и создать нейтральную плоскость транспортировки.

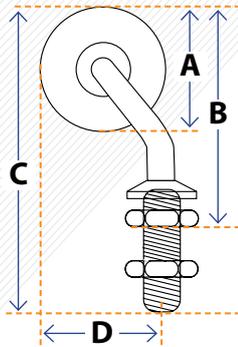
Доступны запасные шарики. Для увеличения прочности и срока службы можно использовать другие материалы. Для получения дополнительной информации см. стр. 2.

Стержень из нержавеющей стали.



Коррозия/химическая коррозия? Закажите рычаг из нержавеющей стали (AISI 304).

Стандартным вариантом является оцинкованный стальной рычаг (AISI 1113).



#### Заказ

- Выберите модель: OF35-55/OF35-75/OF50-100
- Укажите материал шарика: R = резиновый/P = полипропиленовый/HT = для высоких температур (т.е. OF35-75HT)
- Требуется ли рычаг из нержавеющей стали? Добавьте суффикс SS (иначе будет доставлен рычаг из оцинкованной стали)

Омнипоплавок	A	B (мин.-макс.)	C	D	Резьба	Грузоподъемность
OF 35-55	35	54-76	92	27,5	M14 x 2,0	18 кг
OF 35-75	35	54-71	87	37,5	M14 x 2,0	18 кг
OF 50-100	50	69-91	107	50	M14 x 2,0	22 кг

## ОМНИСТОЛЫ™

Изготовление столов, плит, поворотных площадок в соответствии с предъявляемыми требованиями к транспортировке.



	Высокие нагрузки и ударные нагрузки.	Мгновенное изменение направления движения.	Работа в загрязненной среде.	Поддержка неровных, деформирующихся предметов.	Подходят для хрупких материалов.	Обслуживание пользователей.
Омнитрак	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓✓	✓	✓✓✓
Омнишар	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓
Омниколесо	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Омнипоплавок	✓	✓	✓✓	✓	✓✓✓	✓✓✓

Мы поможем вам создать специальное решение, выбрав наиболее подходящие материалы.

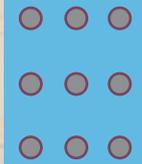


#### Основные соображения

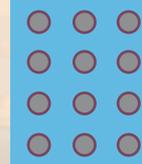
- Общая площадь стола.
- Минимальный и максимальный размер и вес транспортируемых предметов.
- Материал и отделка транспортируемых предметов.
- Условия эксплуатации стола (вне помещения, охлаждаемые помещения, санитарные зоны).
- Жесткость, плоскость, плотность и хрупкость транспортируемых предметов.
- Специальные применения — защита от воды, скорость, сборочные процедуры.

#### Выберите шаг

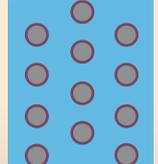
Удлиненный шаг



Квадратный шаг



Ромбовидный шаг



# omnitrack™

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ В ЛЮБОМ НАПРАВЛЕНИИ

## Омнитрак™



- Низкая трение
- Для высокой нагрузки
- Высокая точность и продолжительный срок службы
- Стойкость к ударным нагрузкам

## Омнишар™

- Быстрое изменение направления движения
- Использование вне помещений
- Для влажных и загрязненных сред
- Минимальная инерция

## Омнипоплавок™



- Подходят для хрупких материалов
- Комплекты для обслуживания
- Для влажных и загрязненных сред
- Поддержка высоких температур

## Омниколесо™

- Конвейеры с приводом
- Быстрое изменение направления движения
- Неровные формы
- Для влажных и загрязненных сред

Omnitrack Ltd, Station Road Industrial Estate  
Woodchester, GL5 5EQ — Англия

- +44 (0) 1453 873345 info@omnitrack.co.uk
- +44 (0) 1453 878500 omnitrack
- www.omnitrack.co.uk 55 филиалов во всем мире

